

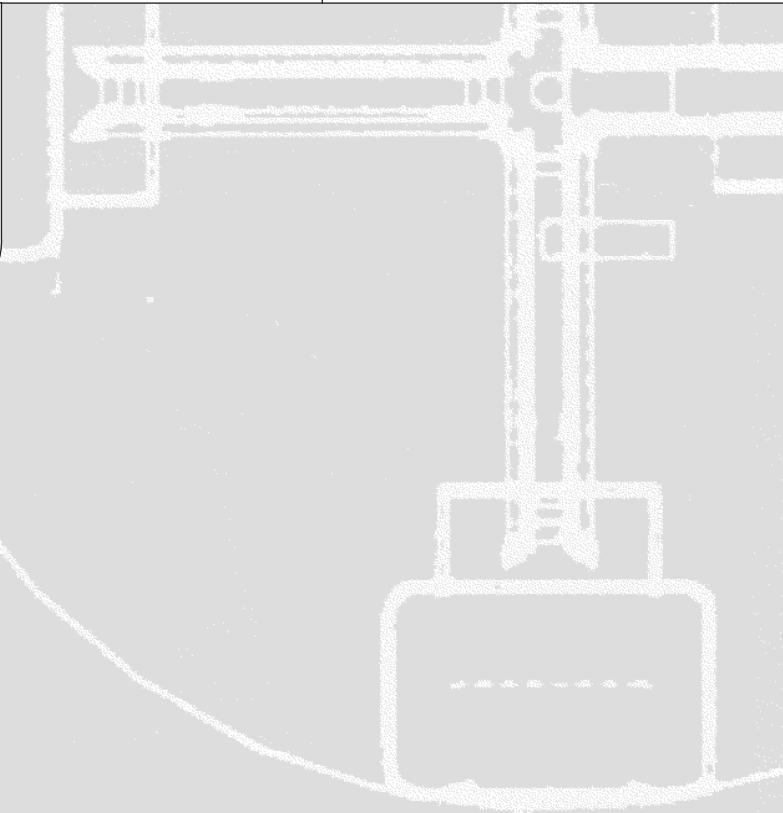


操作説明書

メンテナンス情報付属

Second Edition
First Printing
Part No. 82595JA

Z™-45/25
Z™-45/25J
DC Power



重要

本機械を操作する前に、操作説明書の中の安全規則と操作指示をよく読み、理解し、従ってください。トレーニングを受け認定された担当者のみ機械を操作することが許されています。本説明書は機械の一部のみなされ、常に機械と一緒に置かれていなければなりません。質問がございましたら Genie Industries までご連絡ください。

目次

	ページ
安全規則	1
操作	8
操作前の点検	11
メンテナンス	13
機能テスト	15
作業場の点検	20
操作手順	21
輸送およびリフトの手順	25
ステッカー	28
仕様	32

お問合せ先 :

インターネット : <http://www.genielift.com>
電子メール : techpub@genieind.com

Copyright © 1999 Genie Industries

初版 : 初刷 2002年 4月

第2版 : 初刷 2003年 6月

「Genie」および「ジ」は米国およびその他の国における Genie Industries の登録商標です。

 再生紙使用 L

Printed in U.S.A.

安全規則



危険

本説明書の操作指示と安全規則に従わない場合は、重傷または死に至ることがあります。

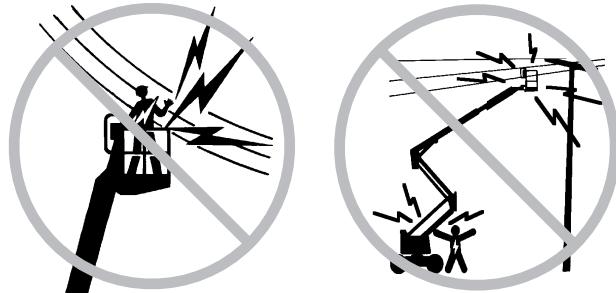
操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
 - 1 危険な状態での使用を避ける。
次のセクションに進む前に、安全規則を理解し、心得てください。
 - 2 常に操作前の点検を行う。
 - 3 使用する前に常に機能テストを行う。
 - 4 作業場を点検する。
 - 5 決められた用途にのみ機械を使用する。
- 製品使用説明書と安全規則 - 安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。
- 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。
- 適合する全ての法規をよく読み、理解し、それに従う。
- 使用者が安全な機械操作のための適切なトレーニングを受けている。

安全規則

感電の危険

この機械は絶縁されていないため、電流に接触したり、近接すると危険です。



適合する法規および次の表に従って、電線や機械から安全な距離を保持してください。

電圧範囲	安全上の最短距離 メートル
0~300V	接触を避ける
300V~50KV	3.1
50KV~200KV	4.6
200KV~350KV	6.1
350KV~500KV	7.6
500KV~750KV	10.7
750KV~1000KV	13.7

作業台の動きや電線の揺れやたるみを考慮に入れ、強風および突風に注意してください。

機械が通電している電線に接触している場合、機械に近づかないでください。地上もしくは作業台の従業員は、電線の電気が止められるまで絶対に機械に触れたり操作しないでください。

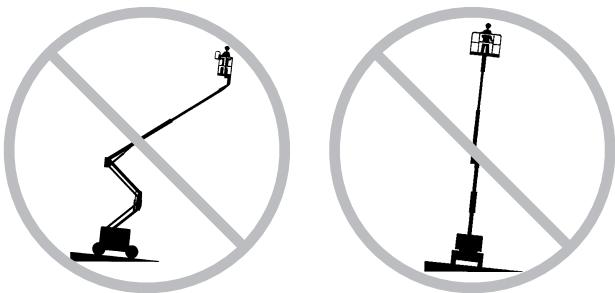
溶接するときに機械にアースを接地しないでください。

雷や暴風のときは機械を操作しないでください。

転倒の危険

作業員、装備、および機材の重量は、作業台最大積載荷重量を超えてはなりません。

作業台最大積載荷重量	227 kg
最大作業員数	2



機械を固い水平な地面に設置している場合以外は、ブームを上昇もしくは伸長しないでください。

傾斜レベルの指標として傾斜アラームに依存しないでください。傾斜アラームは、機械が急な斜面にある場合にのみ作業台内で鳴ります。

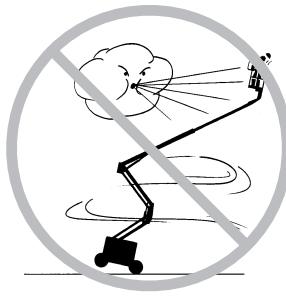
傾斜アラームが鳴る場合：

ブームを水平より高く伸長、旋回、あるいは上昇させないでください。作業台を上昇する前に、機械を固い水平な地面に移動してください。作業台が上がっている状態で傾斜アラームが鳴った場合、細心の注意をはらってブームを収縮し、作業台を下げてください。下降中は、ブームを旋回しないでください。

挟まったり、引っ掛けたり、もしくは近くの建造物によって通常の運行を妨げられた作業台を解放する目的で、作業台操作を使用しないでください。全員の作業員が作業台から降りてから、地上操作を使用して作業台を解放してください。

安全規則

強風や突風の中で機械を操作しないでください。作業台の表面や積載床面を大きくしないでください。風にあたる面積が増えるにつれて機械の安定性が減少します。



収納した状態で、平らでない、障害物のある、不安定な場所、また滑りやすい場所を通って機械を走行しているとき、あるいはくぼみや急に低くなっている近辺で機械を走行しているときは、細心の注意をはらうとともに、機械を減速してください。

水平でない不安定な地面、あるいは他のブームを上昇または伸長するには危険な状況、またはその近辺では、機械を走行しないでください。

作業台の外にある物体を押したり、引っ張ったりしないでください。

最大側方圧力

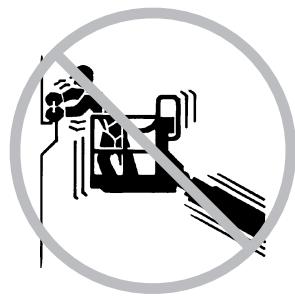
- ANSI & CSA

667 N

最大側方圧力

- CE

400 N



機械の部品を改造したり、使用不能にしたりしないでください。機械の安全性と安定性に影響します。

リミットスイッチを変更したり、使用不能にしたりしないでください。

機械の安定性に重大にかかわる部品を、重量や仕様の異なるものと取り替えないでください。

製造元からの書面での通知なしに高所作業台を変更したり改造したりしないでください。道具を収納するための留め具や他の用具を作業台、踏み板、もしくは手摺りに取り付けると、作業台の重量や作業台や積載床面の表面を増大させます。

作業台にはしごや足場を組まないでください。また本機械のどの部分にも立てかけないでください。



工具と機材を運ぶ場合は、作業台に均等に配置し、作業員に扱いやすい場所に配置してください。

移動中または移動する可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。

タイヤの状態がすべて良好であり、タイヤに適切に空気が入れられていること、およびラグナットが適切に締められていることを確認してください。

安全規則

落下の危険



法規に従って、作業員は安全ベルトやハーネスを着用しなければいけません。安全帯を作業台の錨に取り付けてください。

作業台の手摺りに座ったり、立ったり、上ったりしないでください。作業台の上では常にしっかりととした足場を確保してください。



作業台が上がっている状態で、作業台から降りないでください。

作業台の床面は、常にきれいにしておいてください。

操作前に、作業台出入口中間レールを下げるか、もしくは出入口ゲートを閉めてください。

部品損傷の危険

溶接するときに機械をアースとして使用しないでください。

衝突の危険



走行または操作中は、視界の限度および死角に注意してください。

ターンテーブルを旋回しているときは、ブームの位置に注意してください。

作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことをチェックしてください。



作業台の手摺りにつかまっているときは、手にケガをしないよう注意してください。

作業員は、従業員規則、作業現場の規則、および安全装備に関する法規に従わなければなりません。

ブームを下げる場合は、下に人がいないこと、および障害物になるものがないことを確かめてください。



地面の状態、まわりの混雑具合、傾斜、人の位置、およびその他追突の要因となるものによって、走行速度を制限してください。

安全規則

走行やステアリング機能を使用する際は、作業台操作および走行シャーシの色別された方向矢印をよく見てください。

あらゆるクレーンの軌道上においても、クレーンの制御がロックされ、さらに衝突を防ぐための予防措置がとられていない限り、ブームを操作しないでください。

機械の操作時は、無謀な走行をしたり、むやみに騒いだりしないでください。

人体への傷害の危険

作動油や空気が漏れている状態で機械を操作しないでください。空気や作動油が漏れると、皮膚に飛び散ったり、やけどを負う原因となります。

一酸化炭素中毒を避けるため、よく換気された場所で常に機械を操作してください。

カバーされている部品に不適切に触れると重傷を負うことがあります。これらのコンパートメントへの作業は、適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者のみが行ってください。オペレータは、これらのコンパートメントの作業前の点検だけを行ってください。機械の操作中は、すべてのコンパートメントがしっかりと閉じられていることを確認してください。

爆発と火災の危険

LPGガス、ガソリン、ディーゼル、または他の爆発性物質の臭いがする場合、もしくはそれらを検知した場合は、エンジンを始動しないでください。

エンジンが作動している状態で、燃料を補給しないでください。

燃料の補給とバッテリーの交換は、火花、炎、または火のついたタバコのない、広く換気された場所で行ってください。

危険な場所、および可燃性ガス、爆発性ガス、もしくは微粒子が存在する場所では、機械を操作しないでください。

機械故障の危険

損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

作業シフトの前に、機械の操作前の点検を完全に行い、すべての機能をテストしてください。損傷もしくは故障している機械は、直ちに故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。

本説明書と Genie Z-45/25 DC および Z-45/25J DC サービスマニュアル に記載されているすべてのメンテナンスを必ず行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。

オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、読める状態で、作業台の保管場所に保管されているようにしてください。

安全規則

ステッカーの説明

Genie 製品ステッカーは、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色別コード、および警報言語を使用しています。



安全警報シンボル - 作業員にケガの危険があることを知らせます。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルのあとに示されている全ての安全警告に従ってください。

DANGER

赤 - 差し迫った危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ることがあります。

WARNING

オレンジ - 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ることがあります。

CAUTION

安全上の警告シンボルを伴った黄色 - 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は小さなケガから中程度のケガを負うことがあります。

CAUTION

安全上の警告シンボルがない黄色 - 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は機械が故障することがあります。

NOTICE

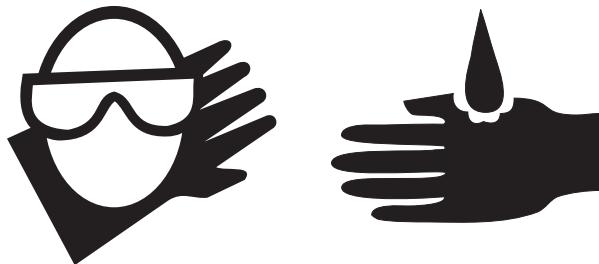
緑 - 操作情報またはメンテナンス情報を示します。

安全規則

バッテリーの安全管理

熱傷の危険

バッテリーには酸が入っています。バッテリーに作業を行うときは、常に保護服と保護メガネを着用してください。



バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

バッテリーパックは常に直立した状態に維持してください。

バッテリーまたは充電器を水や雨にさらさないでください。

爆発の危険



火花、炎、火のついたタバコなどをバッテリーに近づけないでください。バッテリーは爆発性ガスを放出します。

バッテリーパックのカバーは、充電のすべてのサイクルが終了するまで取り外しておいてください。

バッテリー端末またはケーブル留め金に、電源に触れると火花を発する工具を接触させないでください。

部品の損傷の危険

バッテリーの充電には、48V以上の充電器を使用しないでください。

バッテリーパックは必ず両方一緒に充電してください。

バッテリーパックを取り外す前に、バッテリーパックプラグを外してください。

感電の危険



充電器は、接地されている、AC 3ピン電気コンセントにのみ接続してください。

コード、ケーブルおよび配線の損傷を毎日点検してください。破損している部品は操作する前に取り替えてください。

バッテリー端末への接触による感電に注意してください。指輪、時計、その他の貴金属を全て外してください。

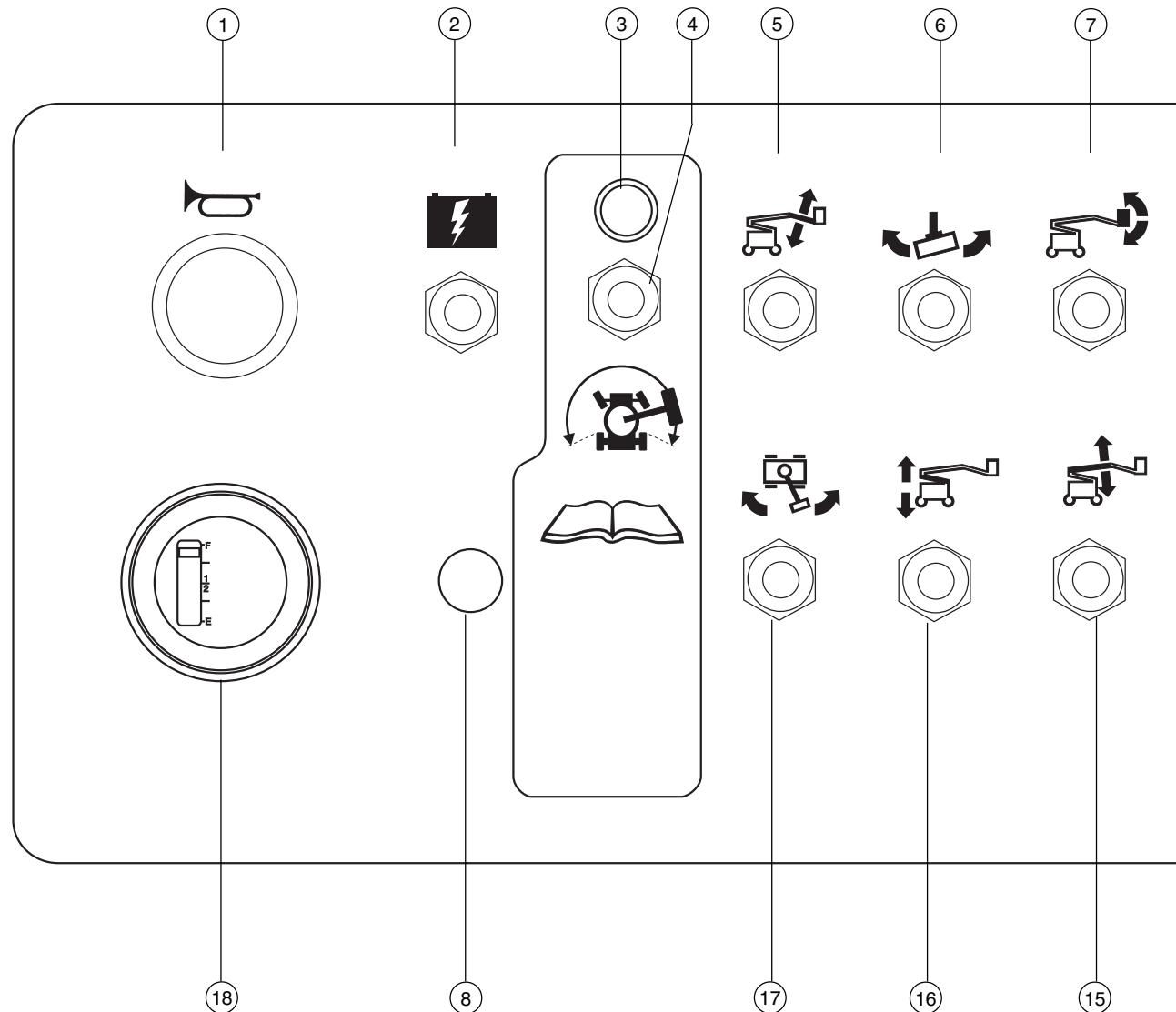
転倒の危険

工場出荷時の機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーは使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ 40 kg で、バッテリーを含んだ各バッテリーボックスの重量は、少なくとも 205 kg でなければなりません。

リフトの危険

バッテリーパックの取り外しや取り付けは、フォークリフトを使用してください。

操作



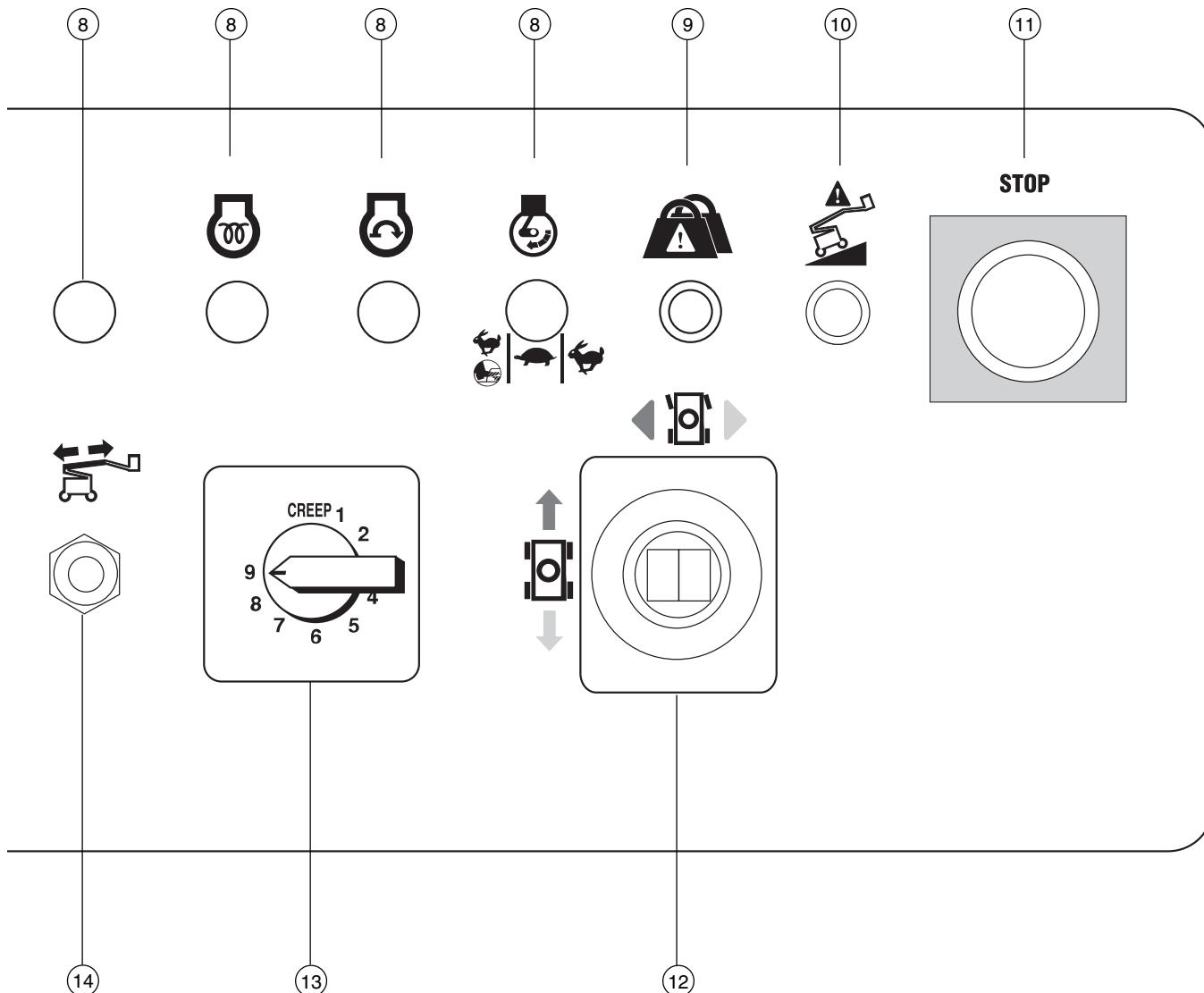
作業台操作パネル

- 1 ホーンボタン
- 2 補助動力スイッチ
- 3 走行機能表示ランプ
- 4 走行機能スイッチ
- 5 Z-45/25J DC モデル：ジブブーム上昇/
下降スイッチ
- 6 作業台回転スイッチ

7 作業台レベルスイッチ

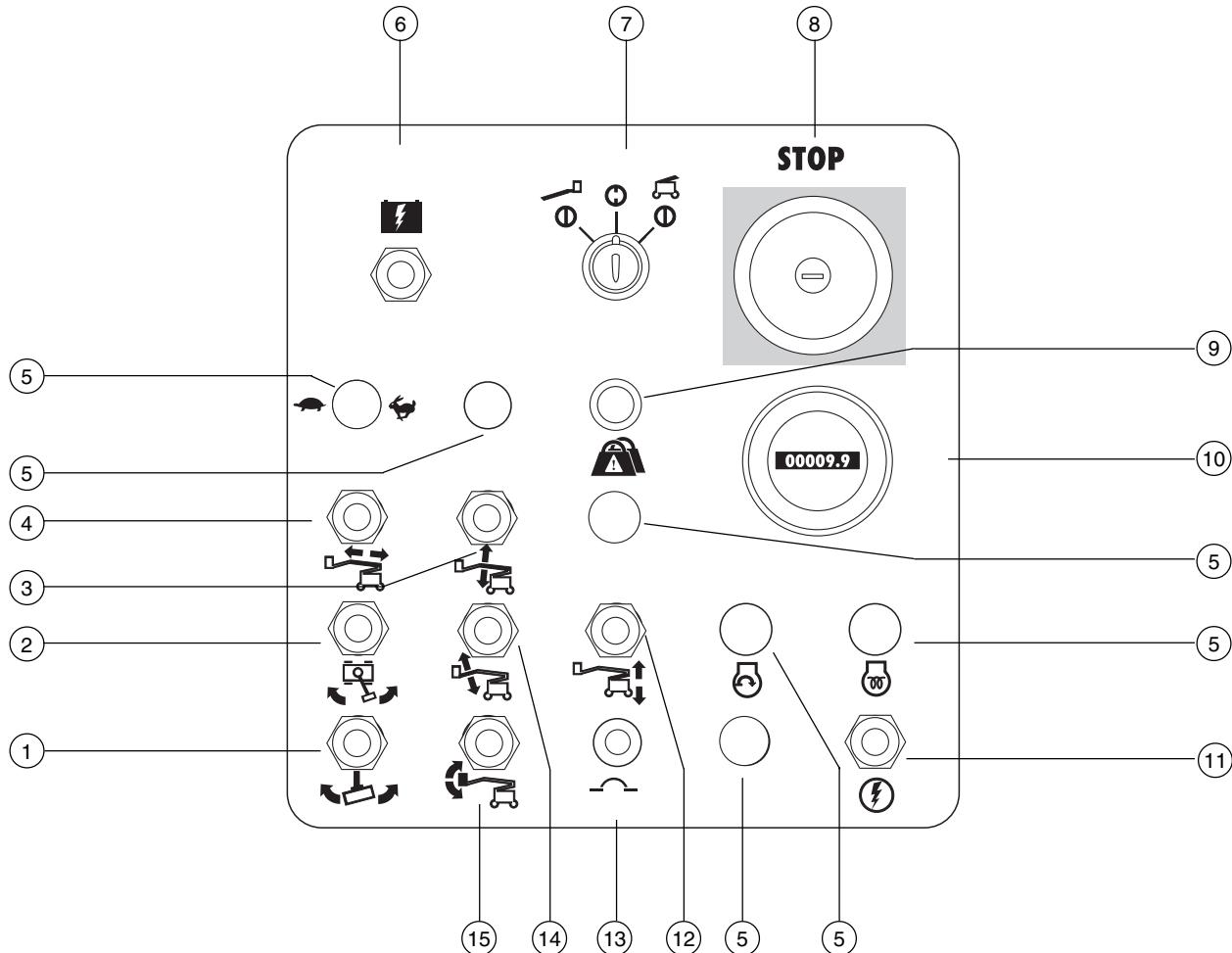
- 8 非使用
- 9 作業台過負荷表示ランプ(搭載する場合)
- 10 傾斜表示ランプ(搭載する場合)
- 11 赤色非常停止ボタン
- 12 走行機能用比例コントロールハンドルと
ステアリング機能用ロック

操作



- 13 ブーム機能速度コントローラー
- 14 主要ブーム延長/収縮スイッチ
- 15 主要ブーム上昇/下降スイッチ
- 16 補助ブーム上昇/下降スイッチ
- 17 ターンテーブル旋回スイッチ
- 18 バッテリー充電表示

操作



地上操作パネル

- | | |
|------------------------|---------------------------------------|
| 1 作業台旋回スイッチ | 9 作業台過負荷表示ランプ（搭載する場合） |
| 2 ターンテーブル旋回スイッチ | 10 時間計 |
| 3 主要ブーム上昇/下降スイッチ | 11 機能作動スイッチ |
| 4 主要ブーム延長/収縮スイッチ | 12 補助ブーム上昇/下降スイッチ |
| 5 非使用 | 13 制御電気回路用 10A ブレーカー |
| 6 補助動力スイッチ | 14 Z-45/25J DC モデル：ジブブーム上昇/
下降スイッチ |
| 7 作業台/OFF/地上セレクトキースイッチ | 15 作業台レベルスイッチ |
| 8 赤色非常停止ボタン | |

操作前の点検



操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
 - 1 危険な状態での使用を避ける。
 - 2 常に操作前の点検を行う。
- 次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解している。
- 3 使用する前に常に機能テストを行う。
- 4 作業場を点検する。
- 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

操作前の点検と規定のメンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、シフトの前にオペレータが目で見て行う点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、メンテナンスが必要かどうかを判断します。この説明書に記載してあるメンテナンス項目のみオペレータによって行えます。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目を確認してください。

もし工場出荷時の状態から損傷もしくは何らかの異変が発見されたら、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

操作前の点検

操作前の点検

- オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されていることを確認します。
- すべてのステッカーは、文字が読める状態で所定の位置あるか確認します。「ステッカー」のセクションを参照してください。
- 作動油の漏れがなく、量が適当であることをチェックします。必要に応じてオイルを足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- バッテリー液の漏れがないか、量が適当かどうかをチェックします。必要に応じて蒸留水を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- タイヤの空気圧が適切かどうかをチェックします。必要に応じて空気を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、変更されていないか、不適切に設置されていないこと、あるいはなくなっている部品がないことをチェックします。

- 電気部品、配線、電気ケーブル
- 油圧ユニット、ホース、フィッティング、シリンダー、マニフォールド
- 油圧タンク
- 走行とターンテーブルのモータ、およびトルクハブ
- ブーム磨耗板
- タイヤとホイール
- リミットスイッチ、アラームとホーン
- ナット、ボルト、他の締め具
- 作業台出入口中間レールまたはゲート

- ビーコンとアラーム（搭載する場合）機械全体をとおして下記をチェックします：
 - 溶接や機械部品の割れ
 - 機械のへこみや損傷
- 機械を構成するどの部品も欠けておらず、適切なファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態になっていることを確認します。
- すべてのステッカーは、文字が読める状態で所定の位置あるか確認します。
- 点検が終了したら、コンパートメントのカバーがしっかりと閉められていることを確認します。

メンテナンス



必ず従うこと：

- この説明書に記載してあるメンテナンス項目のみオペレータによって行なうことができます。
- 定期保守点検は、認定されているサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載している要項に基づいて行ってください。

メンテナンス記号の説明

注意

次のシンボルは、指示の目的をわかりやすくするために本マニュアルで使用されています。メンテナンス手順のはじめにあるシンボルは、次を意味しています。



この手順を行うために、工具が必要です。



この手順を行うために、新たな部品が必要です。

作動油量の点検



作動油量を適切なレベルにしておくことは機械操作にとって非常に重要です。作動油量が適切でないと油圧部品に損傷を与えることがあります。点検担当者は作動油量を毎日チェックすることにより、作動油量に変化がある場合には油圧システムでの問題を早期に見つけることができます。

- 1 ブームが収納位置にあることを確認し、油圧タンクのオイルの量を目視点検します。
- ◎ 結果：作動油の量は、油圧タンクの FULL（満タン）と ADD（追加）のマークの間を指している必要があります。

作動油の仕様

作動油タイプ

Chevron Rykon Premium MV に相当

メンテナンス

バッテリーのチェック



バッテリーを適切な状態に保つことは、機械の性能を保ち、安全に操作するために重要です。不適切な液量、あるいはケーブルや接続の損傷は、部品の故障につながり、危険な状態を招くおそれがあります。

▲ 警告

感電の危険。熱くなっている回路やライブ回路に触れると、重傷を負ったり死に至ることがあります。指輪、時計、その他の貴金属を全て外してください。

▲ 警告

人体への障害の危険。バッテリーには酸が入っています。バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

注意

このテストはバッテリーを完全に充電してから行ってください。

- 1 保護服と保護用メガネを着用してください。
- 2 バッテリーケーブルがしっかりと接続され、腐食していないことを確認します。
- 3 バッテリー通気孔のキャップをとります。
- 4 バッテリーの酸の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに溢れないようにしてください。
- 5 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。

タイヤ空気圧のチェック



▲ 危険

転倒の危険。タイヤの空気圧を高くしすぎると破裂するおそれがあり、機械が安定性を失い転倒する場合があります。

▲ 危険

転倒の危険。パンクしたタイヤを一時的に修理する製品を使用した場合、機械が安定性を失い転倒する場合があります。

▲ 警告

人体への障害の危険。タイヤの空気圧を高くしすぎると破裂するおそれがあり、重傷を負ったり死に至る場合があります。

注意

この手順は、フォームタイヤを装備している機械では必要ありません。

- 1 各タイヤを空気圧計でチェックして、必要に応じて空気を足してください。

タイヤ空気圧

6.9 バール

定期保守点検

四半期ごと、1年ごと、2年ごとに行われる保守点検は、本装置のメンテナントトレーニングを受け認定されている担当者が本装置のサービスマニュアルの手順に従って行わなければなりません。

3ヶ月以上使用されていない機械は、再び使用する前に必ず四半期点検を行ってください。

機能テスト



操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

3 使用する前に常に機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

4 作業場を点検する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従って、全ての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了したら、オペレータは機械を使用する前に、再び操作前の点検、続いて機能テストを行ってください。

機能テスト

- 1 障害物がなく、水平で安定している場所でテストを行ってください。

地上操作

- 2 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。
 3 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
 ◎ 結果：ビーコンが点滅します（搭載する場合）。

非常停止のテスト

- 4 赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にします。
 ◎ 結果：機能はなにも作動しません。
 5 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

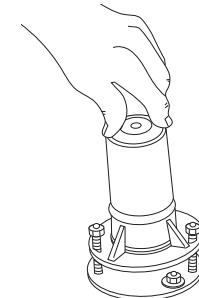
機械機能のテスト

- 6 機能作動スイッチを、どちら側にもしないでください。ブームと作業台の各機能トグルスイッチの作動を試します。
 ◎ 結果：ブームと作業台の機能がなにも作動しません。
 7 機能作動スイッチをどちらか一方の側に押したまま、ブームと作業台の各機能トグルスイッチの作動を試します。
 ◎ 結果：ブームと作業台のすべての機能がフルサイクル作動します。ブームが下降しているときには下降アラームが鳴ります（搭載する場合）。

作業台水平制御解除機能を搭載する機械：主要ブームが走行速度リミットスイッチを過ぎて上昇した場合は、作業台水平トグルスイッチは作動しません。

傾斜センサーのテスト

- 8 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。作業台の赤色地上非常ボタンを引いてオンにします。
 9 地上操作と反対側のターンテーブルカバーを開いて、油圧ポンプの右の傾斜センサーを見つけてください。



- 10 傾斜センサーの片側を下に押して、5秒間そのままにします。

- ◎ 結果：作業台のアラームが鳴ります。

補助制御のテスト

- 11 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。
 12 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
 13 補助動力スイッチをオンにし、同時に各ブーム機能トグルスイッチを作動させます。



注記：バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

- ◎ 結果：すべてのブーム機能が作動します。

機能テスト**作業台操作****非常停止のテスト**

14 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

15 各機械機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチを作動します。

◎ 結果：機能はなにも作動しません。

16 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

警報のテスト

17 警報ボタンを押します。

◎ 結果：警報が鳴ります。

ペダルスイッチのテスト

18 ペダルスイッチを踏まずに各機械機能をテストします。

◎ 結果：機能は作動しません。

機械機能のテスト

19 ペダルスイッチを踏みます。

20 各機械機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチを作動します。

◎ 結果：ブームもしくは作業台のすべての機能がフルサイクルで作動します。

注記：ブーム機能速度コントローラーを調節して、ブーム機能の速度を制御できます。走行およびステアリング機能は、ブーム機能速度コントローラーに影響されません。

作業台水平制御解除機能を搭載する機械：主要ブームが走行速度リミットスイッチを過ぎて上昇した場合は、作業台水平トグルスイッチは作動しません。

ステアリングのテスト

21 ペダルスイッチを踏みます。

22 走行コントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチを、操作パネルの青い三角の示す方向に押し下げます。

◎ 結果：ステアリングホイールが走行シャーシ上の青い三角が示す方向に回ります。

23 ロッカースイッチを、操作パネルの黄色い三角の示す方向に押し下げます。

◎ 結果：ステアリングホイールが走行シャーシ上の黄色い三角が示す方向に回ります。

機能テスト

走行とブレーキのテスト

24 ペダルスイッチを踏みます。

25 走行コントロールハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

◎ 結果：機械が走行シャーシの青い矢印の方向に動き、急停止します。

26 走行コントロールハンドルを操作パネルの黄色い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

◎ 結果：機械が走行シャーシの黄色い矢印の方向に動き、急停止します。

注記：ブレーキは、機械が登ることのできるすべての斜面上で機械を止める能力を持っている必要があります。

制限走行速度のテスト

27 ペダルスイッチを踏みます。

28 主要ブームを約 61 cm 上げます。

29 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

◎ 結果：主要ブームが上昇した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。

30 主要ブームを収納位置まで下ろします。

31 補助ブームを約 61 cm 上げます。

32 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

◎ 結果：補助ブームが上昇した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。

33 補助ブームを収納位置まで下ろします。

34 主要ブームを約 30 cm 伸張します。

35 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。

◎ 結果：主要ブームを伸長した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。

36 ブームを収縮します。

主要ブームが上昇した状態、補助ブームが上昇した状態、あるいは主要ブームを伸長した状態で、走行速度が 30 cm/秒を超えた場合、直ちに故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

機能テスト

走行機能システムのテスト

37 ペダルスイッチを踏み、ブームを収納位置まで下げます。

38 主要ブームが非ステアリングタイヤのひとつを超えるまで、ターンテーブルを旋回させます。

- ◎ 結果：走行機能表示ランプが点灯し、ブームが示された範囲にある間点灯し続けます。



39 走行コントロールハンドルを中心の位置から動かします。

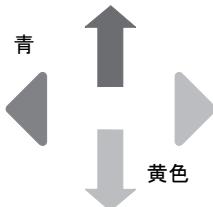
- ◎ 結果：走行機能は作動しません。

40 走行機能トグルスイッチをどちらか一方に動かしてそのままにし、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

- ◎ 結果：走行機能が作動します。

注記：走行機能システムを使用の際、走行とステアリングのコントロールハンドルを動かした方向と反対の方向に機械が動くことがあります。

作業台操作と走行シャーシの色別された方向矢印で進む方向を確認してください。



補助制御のテスト

41 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

42 ペダルスイッチを踏みます。

43 補助動力スイッチをオンにしたまま、各機能コントロールハンドルあるいはトグルスイッチの作動を試します。

注記：バッテリーの消耗を防ぐため、各機能を部分的なサイクルでテストしてください。

- ◎ 結果：すべてのブームおよびステアリング機能が作動します。走行機能は、補助動力では作動しません。

リフト/走行セレクト機能のテスト
(搭載する場合)

44 ペダルスイッチを踏みます。

45 走行コントロールハンドルを中心の位置から動かし、ブーム機能トグルスイッチを作動させます。

- ◎ 結果：ブーム機能は何も作動しません。機械は、操作パネル上で示した方向に動きます。

作業場の点検



操作を行う必須条件：

本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

1 危険な状態での使用を避ける。

2 常に操作前の点検を行う。

3 使用前に常に機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解する。

5 決められた用途にのみ機械を使用する。

作業場の点検

次の危険な状態に注意し、避けてください：

- ・ 急に低くなっているところ、くぼみ
- ・ でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- ・ 傾斜面
- ・ 不安定な地面、滑りやすい地面
- ・ 頭上の障害物、高圧送電線
- ・ 危険な場所
- ・ 機械の重量に耐えられない地面
- ・ 風や天候の状態
- ・ 関係作業員以外の人の存在
- ・ その他に起こる可能性のある危険な状態

原則

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全に機械を操作するのに適しているかどうかを判断することができます。作業場の点検は、作業場に機械を移動する前に行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得たうえ、機械の移動、セットアップ、運転時に注意を払い、危険をさけてください。

操作手順



操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

- 1 危険な状態での使用を避ける。
- 2 常に操作前の点検を行う。
- 3 使用前に常に機能テストを行う。
- 4 作業場を点検する。
- 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

操作手順のセクションでは、各機械操作の特徴ごとに手順を説明しています。安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従うことはオペレータの任務です。

人や工具を高所作業場まで上げる目的以外で機械を使用することは危険です。

トレーニングを受け認定された担当者のみ機械を操作することが許されています。2人以上のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、すべてのオペレータが資格を有し、安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従わなければなりません。すなわち、オペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前の点検、機能テスト、作業場の点検を行う必要があります。

非常停止

地上もしくは作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにし、すべての機能とエンジンを停止してください。

赤色非常停止ボタンが押されている状態で作動している機能は修理する必要があります。

地上操作を選択して操作すると、作業台の赤色非常停止ボタンは地上操作により優先されます。

補助制御

主要電源が停止した場合に、補助動力を使用してください。

- 1 キースイッチを回して地上もしくは作業台操作に切り替えます。
- 2 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 3 作業台から補助制御を操作する場合は、ペダルスイッチを踏みます。
- 4 補助動力スイッチをオンにしたまま、必要な機能を作動します。

走行機能は、補助動力では作動しません。



操作手順

地上からの操作

- 1 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。
- 2 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

作業台を位置につける

- 1 機能作動スイッチを、どちらか一方に押したままにします。
- 2 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。



走行とステアリング機能は地上操作から操作できません。

作業台水平制御解除機能を搭載する機械：主要ブームが走行速度リミットスイッチを過ぎて上昇した場合は、作業台水平トグルスイッチは作動しません。

作業台からの操作

- 1 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。
- 2 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてボタンをオンの位置にします。

作業台を位置につける

- 1 ペダルスイッチを踏みます。
- 2 操作パネルのマークに従って、適切な機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチをゆっくりと動かします。

作業台水平制御解除機能を搭載する機械：主要ブームが走行速度リミットスイッチを過ぎて上昇した場合は、作業台水平トグルスイッチは作動しません。

ステアリング

- 1 ペダルスイッチを踏みます。
- 2 走行コントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチを使用して、ステアリングホイールを回します。

作業台操作と走行シャーシの色別された三角方向マークを見ながら、タイヤの曲がる方向を確認してください。

走行

- 1 ペダルスイッチを踏みます。
- 2 速度を上げる：走行コントロールハンドルを中心の位置からゆっくりと動かします。
速度を下げる：走行コントロールハンドルを中心の位置に向かってゆっくりと動かします。
停止する：走行コントロールハンドルを中心の位置へ戻すか、ペダルスイッチを解除します。

作業台操作と走行シャーシの色別された方向矢印を見ながら、機械の進む方向を確認してください。

機械のブームを上げた状態での走行速度は制限されています。

操作手順

走行機能

表示ランプの点灯は、ブームが非ステアリングタイヤを超えて移動されたため、走行機能が妨げられていることを意味します。



走行するには、走行機能スイッチをどちらか一方に動かしてそのままにし、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

走行とステアリングのコントロールハンドルを動かした方向と反対の方向に機械が動くことがあります。

作業台操作と走行シャーシの色別された方向矢印を見ながら、機械の進む方向を確認してください。

コントローラーエラーランプの点灯

コントローラーエラーランプが点灯した場合は、赤色非常停止ボタンを押し、数秒待ってから赤色非常停止ボタンを引いてシステムをリセットしてください。

ランプが点灯したままの状態の場合は、故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

**作業台過負荷表示ランプ
(搭載する場合)**

作業台に負荷がかかりすぎている場合にランプが点灯します。機能は何も作動しません。

ランプが消えるまで作業台の重量を減らしてください。

傾斜表示ランプ（搭載する場合）

機械が水平でない場合にランプが点灯します。このランプが点灯している間、傾斜アラームが鳴ります。機械を安定した平坦な地面に移動してください。

落下防止

この機械の操作時は、落下防止装置 (PFPE) の着用が必要です。

PFPEはすべて、適合する法規に準拠し、検査され、製品使用説明書の指示に従って使用されなければいけません。

使用後の注意

- 1 固い水平な地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な格納場所を選んでください。
- 2 ブームを収縮し、収納位置まで下げます。
- 3 ブームが非ステアリングタイヤの間にくるようターンテーブルを旋回させます。
- 4 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用をさけるためキーを取り外します。
- 5 輪止めをかまします。
- 6 必要に応じてバッテリーを充電してください。

操作手順



バッテリーと充電器の操作手順

必ず従うこと：

- 外部充電池またはブースターバッテリーを使用しないでください。
- よく換気された場所でバッテリーを充電してください。
- 充電器に表示されている適切なAC入力電圧を使用してください。
- Genie承認のバッテリーと充電器を使用してください。

バッテリーの充電

- 1 充電前にバッテリーが接続されていることを確認してください。
- 2 バッテリーのコンパートメントを開けます。コンパートメントは充電中ずっと開けておきます。
- 3 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー液の量をチェックします。必要に応じてプレートがかくれる程度に蒸留水を入れます。充電の前には入れすぎないでください。
- 4 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。
- 5 接地されているAC回路に充電器を接続します。
- 6 充電器をオンにします。
- 7 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。
- 8 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに溢れないようにしてください。

乾式バッテリーの液注入と充電の手順

- 1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー通気孔開口部のプラスチックシールを取り除きます。
- 2 それぞれのセルにプレートがかくれるのに十分な程度のバッテリー液（電解液）を入れます。バッテリー充電のサイクルが終了するまでは、いっぱいに入れないでください。入れすぎると、充電中にバッテリー液が溢れることができます。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。
- 3 バッテリー通気孔のキャップをつけます。
- 4 バッテリーを充電します。
- 5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに溢れないようにしてください。

輸送およびリフトの手順



必ず従うこと：

- 運搬車は平坦な地面に駐車してください。
- 機械を載せるときは、輸送車両が動かないよう固定してください。
- 車両の積載荷重量、積載位置、チェーンやストラップが機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。機械の重量はシリアルプレートをご覧ください。
- ブレーキを解除する場合は、必ず機械を水平な地面に止めてから、もしくは固定してから行ってください。
- 輸送の前に、ターンテーブルがターンテーブル旋回ロックで固定されていることを確認してください。操作を始める前にターンテーブルのロックが解除されていることを確認してください。

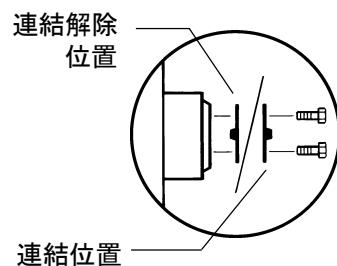
ウィンチ用のフリーホイール構成

- 1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。
- 2 走行ハブ取外しキャップを反して、非ステアリングタイヤブレーキを解除します。
- 3 シャーシの荷締め個所にウィンチラインがしっかりと固定され、軌道に障害物が無いことを確認します。

機械を載せた後：

- 1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。
- 2 走行ハブ取外しキャップを反して、非ステアリングタイヤブレーキを使用します。

Genie Z-45/25 DC または Z-45/25J DC の牽引は推奨されていません。牽引しなければならない場合は、時速 3.2 km を越えないでください。



輸送およびリフトの手順

輸送用 トラックあるいはトレーラーへの固定

輸送する場合は必ず前もって機械に輪止めをかましてください。

輸送の前にキースイッチをオフの位置に回し、キーを取り外してください。

緩んでいたり、固定されていない箇所がないか機械全体を点検します。

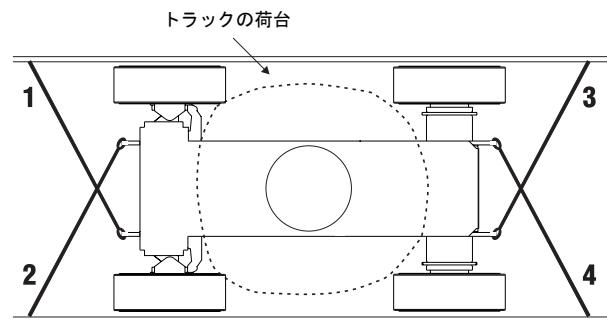
シャーシの固定

シャーシの荷締め位置を使って輸送車両へ固定します。

チェーンやストラップは、積載荷重量に十分耐えるものを使用してください。

最低4組のチェーンを使用してください。

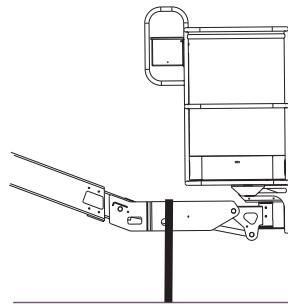
チェーンの損傷を防ぐためにリギングを調節してください。



作業台の固定 - Z-45/25

作業台が収納位置にあることを確認します。

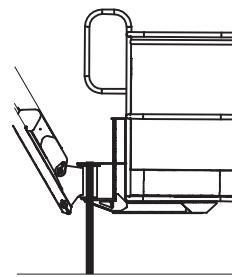
作業台の回転部付近の作業台マウントにナイロンストラップをかけて、作業台を固定してください(下図を参照)。ブームを固定するときは、下方へ過度に力を加えないでください。



作業台の固定 - Z-45/25J

ジブと作業台が収納した状態であることを確認してください。

作業台の回転部付近の作業台マウントにナイロンストラップをかけて、作業台を固定してください(下図を参照)。ブームを固定するときは、下方へ過度に力を加えないでください。



輸送およびリフトの手順

**必ず従うこと：**

- 認定されているリガーナーを使用して、リフトおよびリギングを行ってください。
- クレーンの積載荷重量、積載位置、チェーンやストラップが機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。シリアルプレートを参照してください。

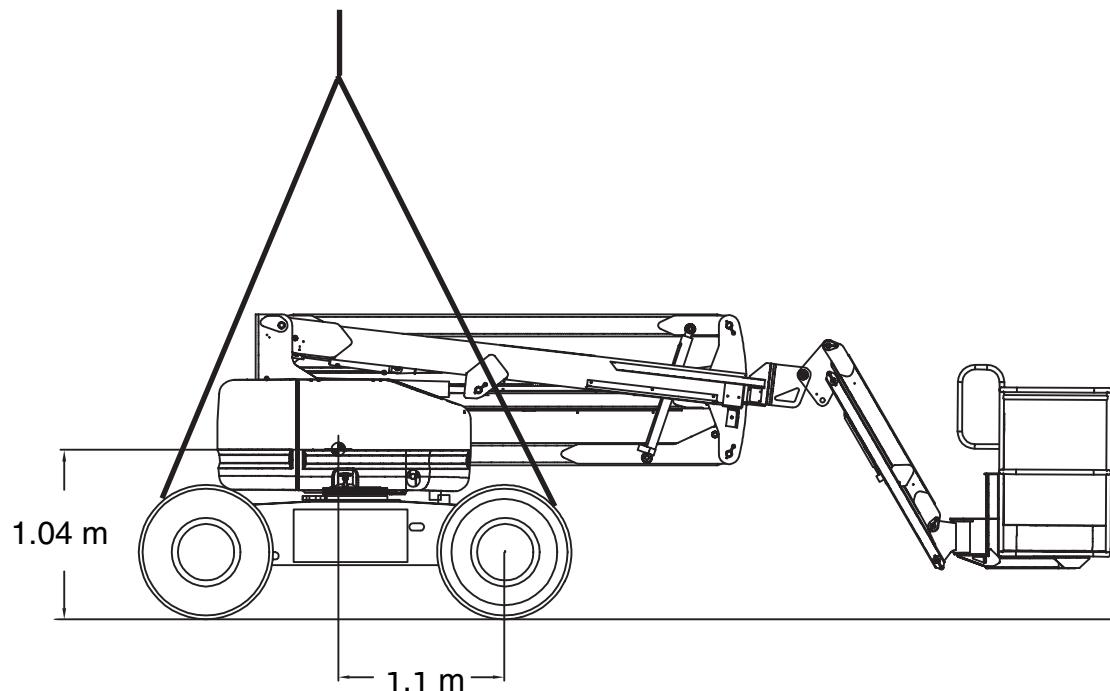
リフトの手順

ブームを完全に下げるとき、ジブを完全に下げる(搭載する場合)。機械に緩んでいる個所がないことを確認してください。

このページの図を見て、機械の重心を確認してください。

機械の指定されている吊り上げポイントにのみリギングを取り付けます。シャーシには、4箇所の吊り上げポイントがあります。

機械が損傷しないよう、また、機械の水平状態を保つためにリギングを調節してください。



ステッカー

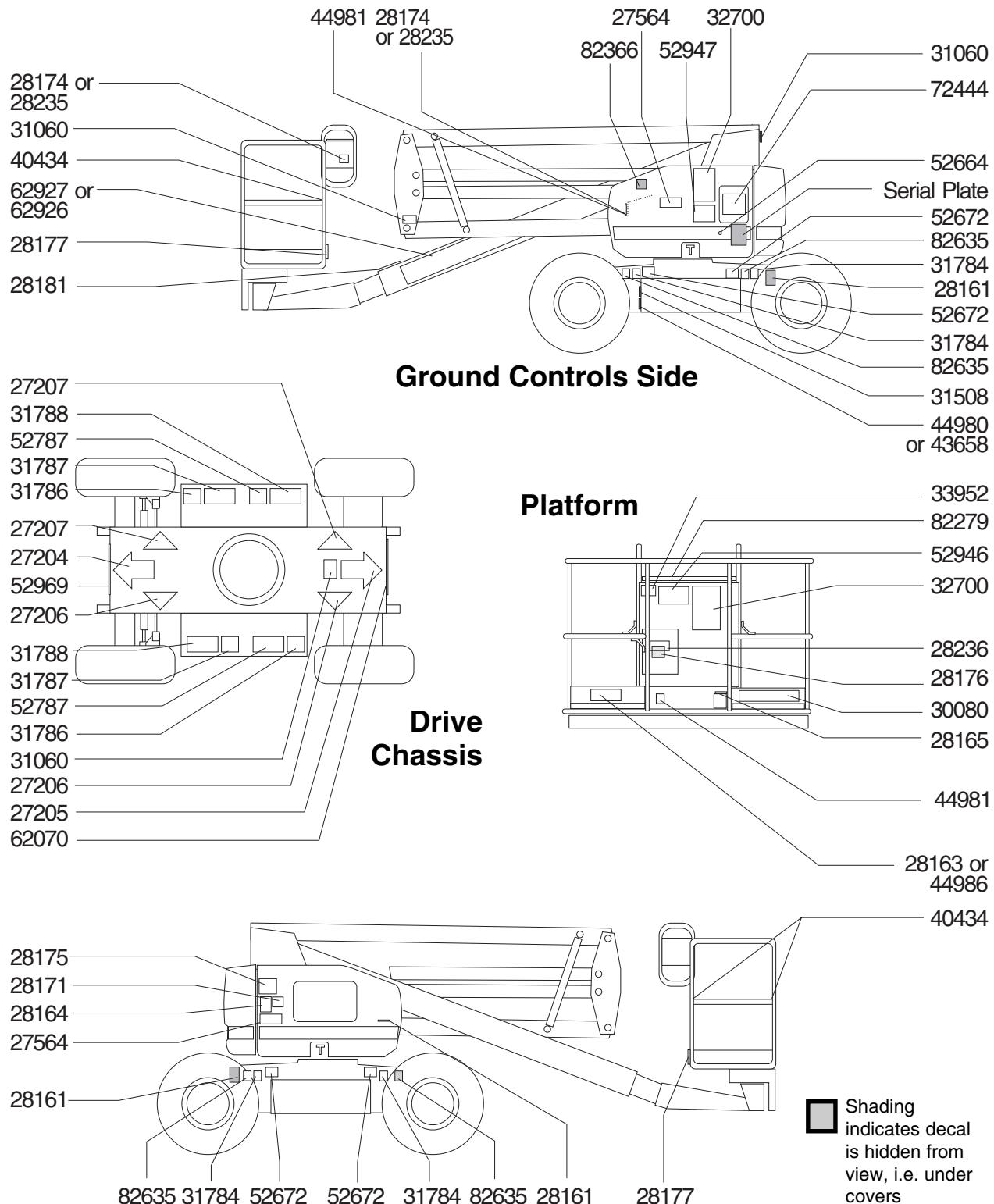
警告用語のついたステッカーの点検

機械に貼られている警告用語やシンボルのついたステッカーを確認します。全てのステッカーが文字が読める状態で所定の位置あることを点検してください。

Part No.	Decal Description	Quantity
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
27564	Danger - Electrocution Hazard	2
28161	Warning - Crushing Hazard	3
28163	Notice - Max Side Force, 150 lbs / 667 N	1
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28165	Notice - Foot Switch	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
30080	Notice - Maximum Load, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31508	Notice - Power to Charger	1
31784	Label - Tire Pressure	4
31786	Notice - Connection Diagram	2
31787	Danger - Tip-over Hazard	2
31788	Danger - Battery Safety	2
32700	Danger - Safety Rules	2

Part No.	Decal Description	Quantity
33952	Danger - Tilt-Alarm	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform	2
44986	Notice - Max Manual Force, 90 lbs / 400 N	1
52664	Label - Controller Status Indicator Light	1
52672	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
52787	Notice - Charger Operating Instructions	2
52946	Notice - Operating Instructions, Platform	1
52947	Notice - Operating Instructions, Ground	1
52969	Cosmetic - Genie Boom	1
62070	Cosmetic - DC Power	1
62926	Cosmetic - Genie Z-45/25J	1
62927	Cosmetic - Genie Z-45/25	1
72444	Ground Control Panel	1
82279	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82635	Label - Wheel Load, Z-45/25 DC	4

ステッカー



ステッカー

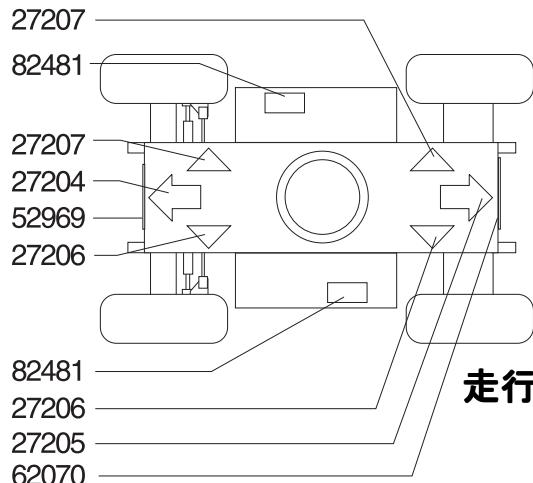
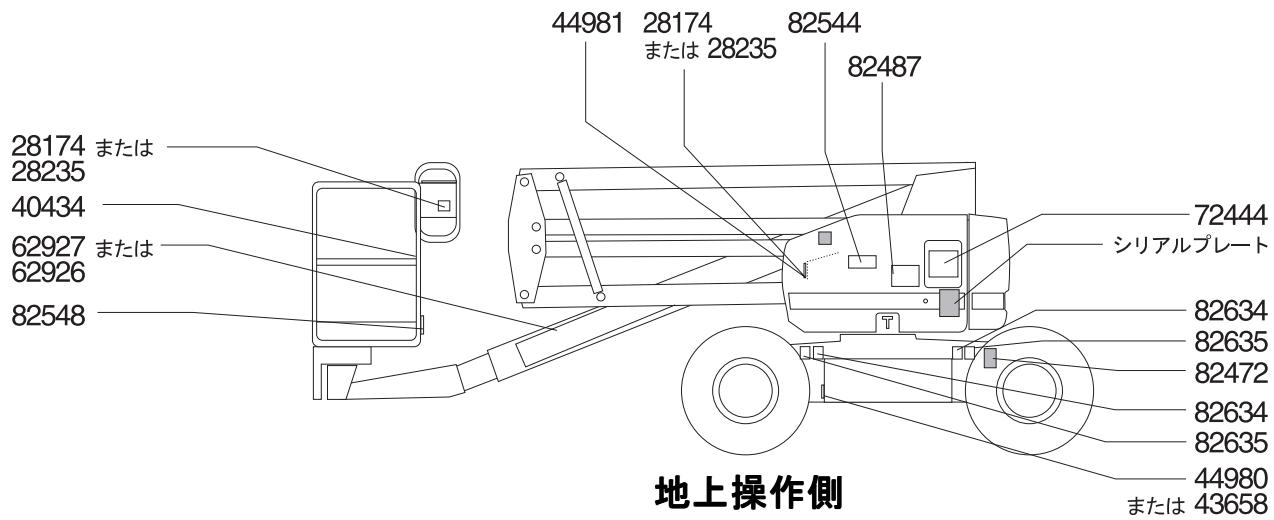
シンボルのついたステッカーの点検

機械に貼られている警告用語やシンボルのついたステッカーを確認します。全てのステッカーが文字が読める状態で所定の位置あることを点検してください。

品番	ステッカーの説明	数量
27204	矢印 - 青	1
27205	矢印 - 黄	1
27206	三角 - 青	2
27207	三角 - 黄	2
28174	ラベル - 作業台への電力 230V	2
28235	ラベル - 作業台への電力 115V	2
40434	ラベル - 安全帯固定箇所	3
43658	ラベル - 作業台への電力 230V	1
44980	ラベル - 作業台への電力 115V	1
44981	ラベル - 作業台への空気管	2
52969	外装 - Genie Boom	1
62070	外装 - DC Power	1
62926	外装 - Genie Z-45/25J	1
62927	外装 - Genie Z-45/25	1

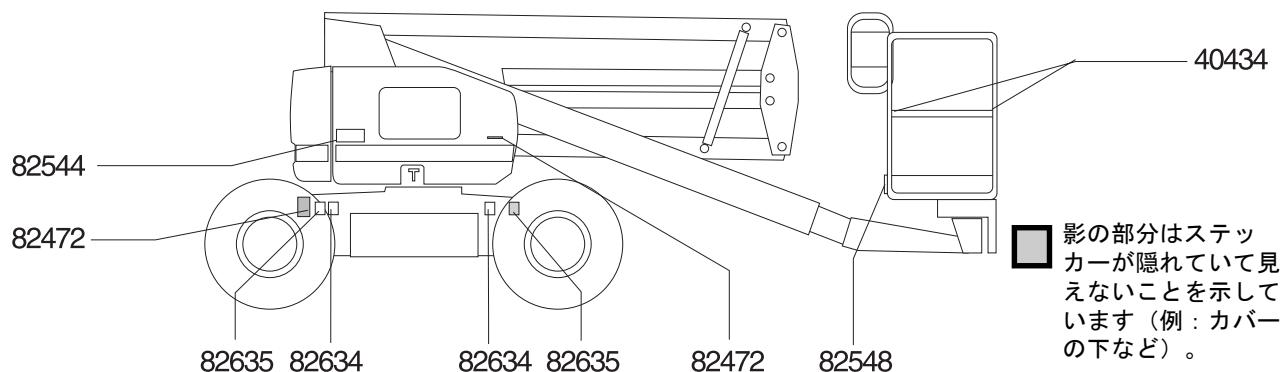
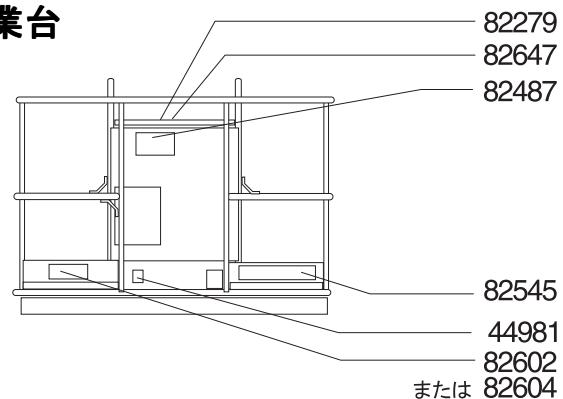
品番	ステッカーの説明	数量
72444	地上操作パネル	1
82279	作業台操作パネル	1
82472	警告 - 落下の危険	3
82473	要注意 - コンパートメントへのアクセス	1
82481	危険 - バッテリーの安全	2
82487	ラベル - 操作手順	2
82544	危険 - 感電の危険	3
82545	危険 - 最大積載量、227 kg	1
82548	警告 - 作業台回転	2
82602	危険 - 最大外圧、667 N	1
82604	危険 - 最大外圧、400 N	1
82634	ラベル - タイヤ空気圧	4
82635	ラベル - 輪荷重、Z-45/25 DC	4
82647	ラベル - 走行機能パッチ	1

ステッカー



走行シャーシ

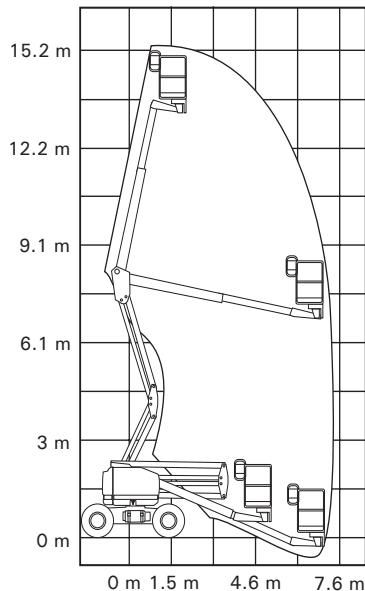
作業台



仕様

モデル	Z-45/25 DC (ジブなし)	システム電圧	48V
高さ、操作時最大	15.7 m	タイヤサイズ、2WD 工業用	9-14.5 LT
高さ、作業台最大	13.8 m	登坂能力、収納時 2WD	30%
高さ、作業台収納時最大	2.0 m	最低地上高さ	17.8 cm
水平リーチの長さ、最大	17.5 m	床荷重表	
幅	1.8 m	GVW + 許容荷重	7439 kg
奥行き、作業台収納時	5.5 m	最大軸荷重	5577 kg
最大積載荷重	227 kg	最大輪荷重	3355 kg
ホイールベース	2.0 m	タイヤごとの局部圧力	7.03 kg/cm ² 690 kPa
旋回半径 (外径)	4.3 m	車体使用面積当たりの圧力	13.45 kPa
旋回半径 (内径)	1.5 m	注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	
ターンテーブル回転 (度)	359°		
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	0 cm		
電源	8 グループ-4H, 6V 315AH バッテリー		
走行速度、収納時	時速 4.8 km 12.2 m/9 秒		
走行速度 ブーム上昇時	時速 1 km 12.2 m/45 秒		
騒音	73 dB		
標準的な作業場での最大音量 (騒音レベル)			
重量	シリアルプレートを参照 (機械の重量は、オプション構成により異なります。)		
作業台寸法 6 フィート (長さ × 幅)	1.8 m × 76 cm		
作業台水準化	自己水準化		
作業台回転	180°		
制御	24V DC 比例		
作業台 AC コンセント	標準		
油圧、最大 (ブーム機能)	221 バール		

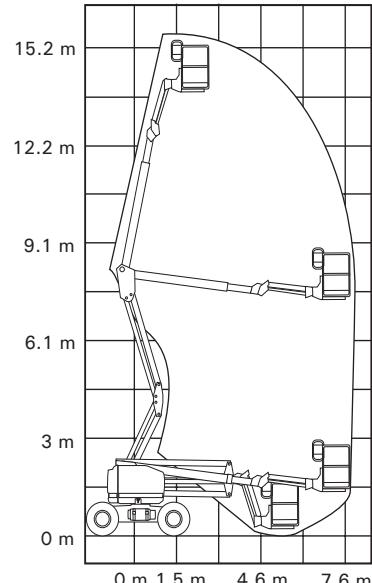
¹ 作業台が 90 度に旋回された状態でのアウトリーチの仕様



Genieでは製品の改良を重ねていくことを方針としています。製品の仕様は予告なく変更することがあります。

仕様

モデル	Z-45/25J DC (ジブ)	システム電圧	48V
高さ、操作時最大	15.6 m	タイヤサイズ、2WD 工業用	9-14.5 LT
高さ、作業台最大	13.8 m	登坂能力、収納時 2WD	30%
高さ、作業台収納時最大	2.0 m	最低地上高さ	17.8 cm
水平リーチの長さ、最大	7.7 m	床荷重表	
幅	1.8 m	GVW + 許容荷重	7530 kg
奥行き、作業台収納時	6.8 m	最大軸荷重	5759 kg
最大積載荷重	227 kg	最大輪荷重	3355 kg
ホイールベース	2.0 m	タイヤごとの局部圧力	7.03 kg/cm ² 690 kPa
旋回半径 (外径)	4.3 m	車体使用面積当たりの圧力	15.16 kPa
旋回半径 (内径)	1.5 m	注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	
ターンテーブル回転 (度)	359°		
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	0 cm		
電源	8 グループ-4H, 6V 315AH バッテリー		
走行速度、収納時	時速 4.8 km 12.2 m/9 秒		
走行速度 ブーム上昇時、最大	時速 1 km 12.2 m/45 秒		
騒音	73 dB		
標準的な作業場での最大音量 (騒音レベル)			
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。)	シリアルプレートを参照		
作業台寸法 6 フィート (長さ × 幅)	1.8 m x 76 cm		
作業台水準化	自己水準化		
作業台回転	180°		
制御	24V DC 比例		
作業台 AC コンセント	標準		
油圧、最大 (ブーム機能)	221 バール		



Genieでは製品の改良を重ねていくことを方針としています。 製品の仕様は予告なく変更することがあります。

代理店

Genie North America
Tel 425.881.1800
フリー 米国およびカナダ
ダイアル 800.536.1800
Fax 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Tel +61 7 3375 1660
Fax +61 7 3375 1002

Genie China
Tel +86 21 53852570
Fax +86 21 53852569

Genie Malaysia
Tel +65 98 480 775
Fax +65 67 533 544

Genie Japan
Tel +81 3 3453 6082
Fax +81 3 3453 6083

Genie Korea
Tel +82 25 587 267
Fax +82 25 583 910

Genie Brasil
Tel +55 11 41 665 755
Fax +55 11 41 665 754

Genie Holland
Tel +31 10 220 7911
Fax +31 10 220 6642

Genie Scandinavia
Tel +46 31 3409612
Fax +46 31 3409613

Genie France
Tel +33 (0)2 37 26 09 99
Fax +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
Tel +34 93 579 5042
Fax +34 93 579 5059

Genie Germany
Tel +49 (0)4202 88520
Fax +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
Tel +44 (0)1476 584333
Fax +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
Tel +52 55 5666 5242
Fax +52 55 5666 3241