



# 操作説明書

**Z-30/20N**  
**Z-30/20N RJ**

メンテナンス  
情報付き

英語版操作説明書の翻訳  
Sixth Edition  
First Printing  
Part No. 1258813JA

---

## 重要

本機械を操作する前に、操作説明書の安全規則と操作指示をよく読み、理解し、従ってください。

トレーニングを受け認定された担当者のみ機械を操作することが許されています。本説明書を機械の一部とみなし、常に機械と一緒に置いておく必要があります。質問がございましたら Genie までご連絡ください。

---

## 目次

	ページ
安全規則 .....	1
操作パネル .....	9
説明 .....	11
操作前の点検 .....	12
メンテナンス .....	14
機能テスト .....	16
作業場の点検 .....	21
操作手順 .....	22
ステッカー .....	30
輸送およびリフトの手順 .....	34
仕様 .....	37

---

## お問合せ先：

インターネット：<http://www.genielift.com>

電子メール：[awp.techpub@terex.com](mailto:awp.techpub@terex.com)


---

Copyright © 1995 Terex Corporation

第 6 版：初刷、2014 年 7 月

「Genie」および「Z」は米国およびその他の国における Terex South Dakota, Inc. の登録商標です。

**CE** EC の公式指示 2006/42/EC に準拠しています。EC 適合宣言を参照してください。

 再生紙使用 L

Printed in U.S.A.

# 安全規則



## 危険

本説明書の操作指示と安全規則に従わない場合は、重傷または死に至ることがあります。

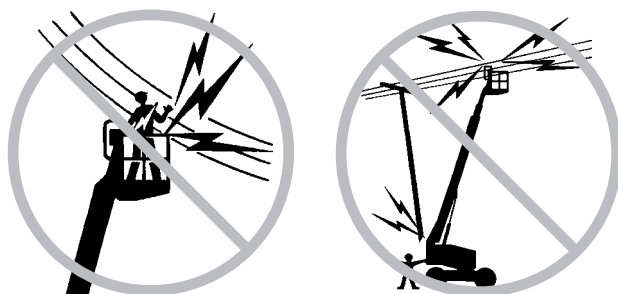
## 操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
  - 1 危険な状態での使用を避ける。  
次のセクションに進む前に、安全規則を理解し、心得てください。
  - 2 常に操作前の点検を行う。
  - 3 使用する前に常に機能テストを行う。
  - 4 作業場を点検する。
  - 5 決められた用途にのみ機械を使用する。
- 取扱説明書と安全規則 - 安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。
- 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。
- 適合するすべての法規をよく読み、理解し、それに従う。
- 使用者が安全な機械操作のための適切なトレーニングを受けている。

安全規則

## 感電の危険

この機械は絶縁されておらず、電流に接触した場合や近づいた場合は電流から保護されません。



適合する法規および次の表に従って、電線や電気装置から安全な距離を保ってください。

電圧 範囲	安全上の 最短距離 メートル
0 ~ 300V	接触を避ける
300V ~ 50KV	3.05
50KV ~ 200KV	4.60
200KV ~ 350KV	6.10
350KV ~ 500KV	7.62
500KV ~ 750KV	10.67
750KV ~ 1000KV	13.72

作業台の動きや電線の揺れやたるみを考慮にいれ、強風および突風に注意してください。

機械が電線に接触している場合、機械に近づかないでください。地上もしくは作業台の従業員は、電線の電気が止められるまで絶対に機械に触れたり操作しないでください。

雷や暴風のときは機械を操作しないでください。

溶接するときには機械にアースを接地しないでください。

## 転倒の危険

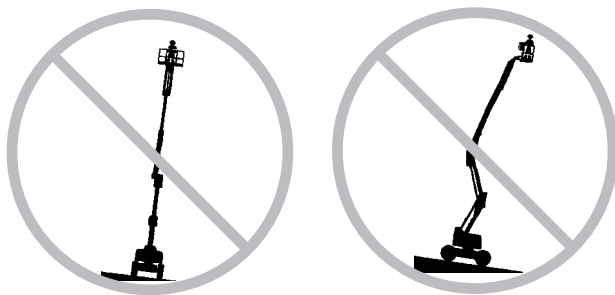
作業員、装備、および機材の重量は、作業台最大積載荷重量を超えてはなりません。

作業台最大積載荷重量	227 kg
作業台最大積載荷重量	
航空機保護パッケージ装備の機械	200 kg
最大作業員数	2

パイプクレードル、パネルクレードル、およびウェルダなどのオプションやアクセサリの重量は定格の作業台積載荷重量を減少させるため、総作業台荷重量に加えて計算する必要があります。オプションに貼られているステッカーを確認してください。

## 安全規則

機械を固い水平な地面に設置している場合以外は、ブームを上昇もしくは伸長しないでください。



傾斜レベルの指標として傾斜アラームに依存しないでください。傾斜アラームは、機械が急な斜面にある場合にのみ作業台内で鳴ります。

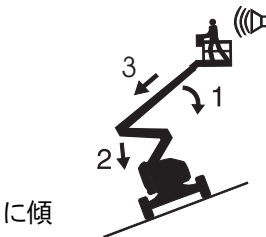
ブームが下降しているときに傾斜アラームが鳴った場合:ブームを水平より高く伸長、旋回、あるいは上昇させないでください。作業台を上昇させる前に、機械を固い水平な地面に移動してください。

**ANSI、CSA および AUS モデル:** ブームが下降しているときに傾斜アラームが鳴った場合:ブームを水平より高く伸長、旋回、あるいは上昇させないでください。作業台を上昇させる前に、機械を固い水平な地面に移動してください。

**CE モデル:** 作業台が上昇しているときに傾斜アラームが鳴る場合には、細心の注意を払ってください。機械の非水平表示ランプが点灯し、一方または両方向への走行機能は作動しません。斜面上におけるブームの状態が、以下のどれに当てはまるかを判断してください。固い水平な地面に移動する前に、手順に従ってブームを下げてください。作業台の下降中は、ブームを旋回しないでください。

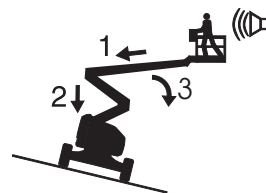
**すべてのモデル:** 作業台が上り勾配にあるときに傾斜アラームが鳴った場合:

- 1 主ブームを下げます。
- 2 補助ブームを下げます。
- 3 主ブームを収縮します。



作業台が上り勾配にあるときに傾斜アラームが鳴った場合:

- 1 主ブームを収縮します。
- 2 補助ブームを下げます。
- 3 主ブームを下げます。



安全規則

リミットスイッチを変更したり、使用不能にしたりしないでください。

主要ブームが上がっているか伸長している状態、あるいは補助ブームが上がっている状態では、時速 1 km 以上で走行しないでください。

挟まったり、引っ掛かったり、もしくは近くの建造物によって通常の運行を妨げられた作業台を解放する目的で、作業台操作を使用しないでください。全員の作業員が作業台から降りてから、地上操作を使用して作業台を解放してください。

風速が秒速 12.5 m を超えるときはブームを上げないでください。ブームを上げている状態で風速が秒速 12.5 m を超えた場合は、ブームを下げ、機械の操作を中止してください。

強風や突風の中で機械を操作しないでください。作業台や積載床面の表面を大きくしないでください。風にあたる面積が増えるにつれて機械の安定性が減少します。



収納した状態で、平らでない、障害物のある、不安定な場所、また滑りやすい場所を通過して機械を走行しているとき、あるいはくぼみや急に低くなっている近辺で機械を走行しているときは、細心の注意をはらうとともに、機械を減速してください。

水平でない場所や不安定な地面などの危険な状況、あるいはその近辺では、ブームを上昇または伸長した状態で機械を走行しないでください。

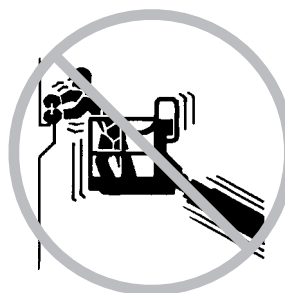
機械の上り勾配、下り勾配、または横勾配の最大定格を超える傾斜面では、機械を走行しないでください。定格勾配は、機械が収納した状態のものであります。

最大定格勾配、収納状態

カウンターウェイト上り傾斜	35%	19°
カウンターウェイト下り傾斜	20%	11°
横傾斜	25%	14°

注記：定格勾配は、地面の状態と牽引摩擦力により異なります。

作業台の外側にあるを押したり、引っ張ったりしないでください。



最大横圧力 -  
ANSI & CSA  
667 N

最大外圧力 - CE  
400 N

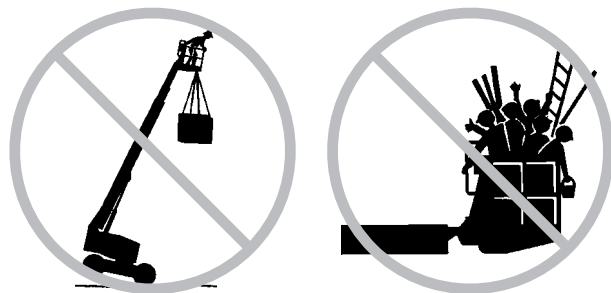
機械の部品を改造したり、使用不能にしたりしないでください。機械の安全性と安定性に影響します。

機械の安定性に重大にかかわる部品を、重量や仕様の異なるものと取り替えないでください。

製造元の書面による事前の許可なしに、高所作業台を変更したり改造したりしないでください。道具を収納するための留め具や他の用具を作業台、踏み板、もしくは手摺りに取り付けると、作業台の重量や作業台や積載床面の表面を増大させます。

## 安全規則

機械から荷物をぶら下げたり、取り付けたりしないでください。



作業台にはしごや足場を組まないでください。また本機械のどの部分にも立てかけないでください。

工具や機材を運ぶ場合は、作業台に均等に配置し、作業員が作業台で安全に使用できるようにしてください。

移動中または移動する可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。

タイヤの状態がすべて良好であり、ラグナットが適切に締められていることを確認してください。

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーは使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されているため、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 47.6 kg で、バッテリーを含む各バッテリーボックスの重量は、少なくとも 240.4 kg でなければなりません。

機械をクレーンとして使用しないでください。

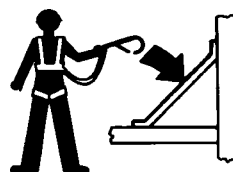
機械や他の物体をブームで押さないでください。

ブームを近辺の建造物に接触させないでください。

ブームや作業台を近辺の建造物につながないでください。

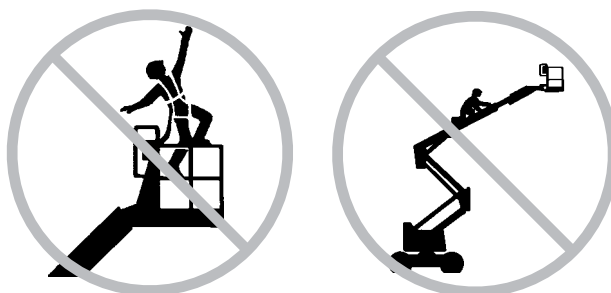
作業台の周囲から荷物が突き出ないようにしてください。

### 落下の危険



作業員は安全ベルトやハーネスを着用し、適合する法規に従わなければなりません。安全帯を作業台の錨に取り付けてください。

作業台の手摺りに座ったり、立ったり、上ったりしないでください。作業台の上では常にしっかりとした足場を確保してください。



作業台が上がっている状態で、作業台から降りないでください。

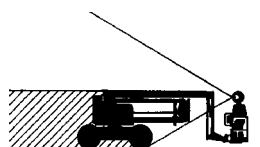
作業台の床面は、常にきれいにしておいてください。

操作前に、作業台出入口中間レールを下げるか、もしくは出入口ゲートを閉めてください。

機械が作業台を収納した状態で、作業台が地上にある場合以外は、作業台に出入りしないでください。

安全規則

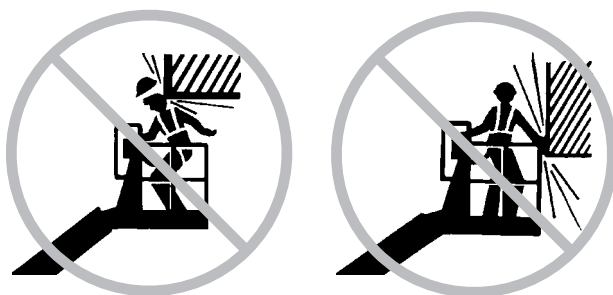
衝突の危険



走行または操作中は、視界の限度および死角に注意してください。

ターンテーブルを旋回しているときは、ブームの位置に注意してください。

作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことを確認してください。

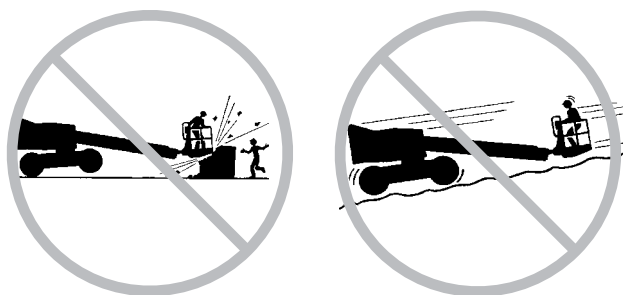


作業台の手摺りにつかまっているときは、手にケガをしないよう注意してください。

作業員は、安全装備の使用に関して、従業員規則、作業現場の規則、および法規に従わなければなりません。

走行やステアリング機能を使用する際は、作業台操作および走行シャーシの色別された方向矢印を確認しながら操作を行ってください。

ブームを下げる場合は、下に人がいないこと、および障害物になるものがないことを確かめてください。



地面の状態、まわりの混雑具合、傾斜、人の位置、およびその他追突の要因となるものによって、走行速度を制限してください。

クレーンの軌道上においては、クレーンの制御がロックされ、さらに衝突を防ぐための予防措置がとられていない限り、ブームを操作しないでください。

機械の操作時は、無謀な走行をしたり、むやみに騒いだりしないでください。



## 部品損傷の危険

溶接するとき機械にアースを接地しないでください。

## 機械故障の危険

損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

作業シフトの前に、機械の操作前の点検を完全に行い、すべての機能をテストしてください。損傷もしくは故障している機械は、直ちに故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。

本説明書と Genie Z-30/20N サービスマニュアルに記載されているすべてのメンテナンスを必ず行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。

オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、読める状態で、作業台の保管場所に保管されているようにしてください。

## 人体への傷害の危険

作動油や空気が漏れている状態で機械を操作しないでください。空気や作動油が漏れると、皮膚に飛び散ったり、やけどを負う原因となります。

カバーされている部品に不適切に触れると重傷を負うことがあります。適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください。オペレータは、これらのコンパートメントについては作業前の点検だけを行ってください。機械の操作中、すべてのコンパートメントがしっかりと閉じられていなければなりません。

## ステッカーの説明

Genie 製品ステッカーは、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色別コード、および警報言語を使用しています。



安全警報シンボル - 作業員にケガの危険があることを示します。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルのあとの安全警告に従ってください。



赤 - 差し迫った危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ることがあります。



オレンジ - 危険な状況になる可能性のあることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ることがあります。



警告シンボルを伴った黄色 - 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は小さなケガから中程度のケガを負うことがあります。



警告シンボルがない黄色 - 危険な状況になる可能性があることを示します。この危険を回避しない場合は機械が故障することがあります。



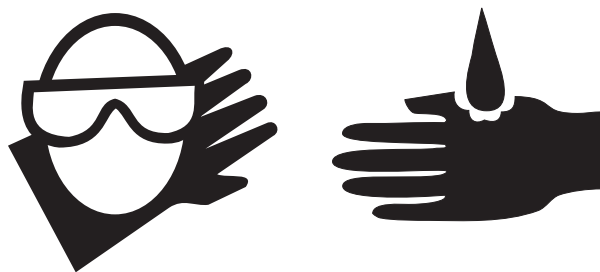
緑 - 操作またはメンテナンスに関する情報を示します。

## 安全規則

## バッテリーの安全管理

## 熱傷の危険

バッテリーには酸が入っています。バッテリーに作業を行うときは、常に保護服と保護メガネを着用してください。



バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

バッテリーパックは常に直立した状態に保持してください。

バッテリーまたは充電器を水や雨にさらさないでください。

## 爆発の危険



火花、炎、火のついたタバコなどをバッテリーに近づけないでください。バッテリーは爆発性ガスを放出します。

バッテリーパックのカバーは、充電のすべてのサイクルが終了するまで取り外しておいてください。

バッテリー端末またはケーブル留め金に、金属製の工具を接触させないでください。接触すると火花を発生することがあります。

## 部品の損傷の危険

バッテリーの充電には、48V 以上の充電器を使用しないでください。

バッテリーパックは必ず両方一緒に充電してください。

バッテリーパックを取り外す前に、バッテリーパックプラグを外してください。

## 感電の危険



充電器は、接地されている AC3 ピン電気コンセントにのみ接続してください。

コード、ケーブルおよび配線の損傷を毎日点検してください。破損している部品は操作する前に取り替えてください。

バッテリー端末への接触による感電に注意してください。指輪、時計などの貴金属をすべて外してください。

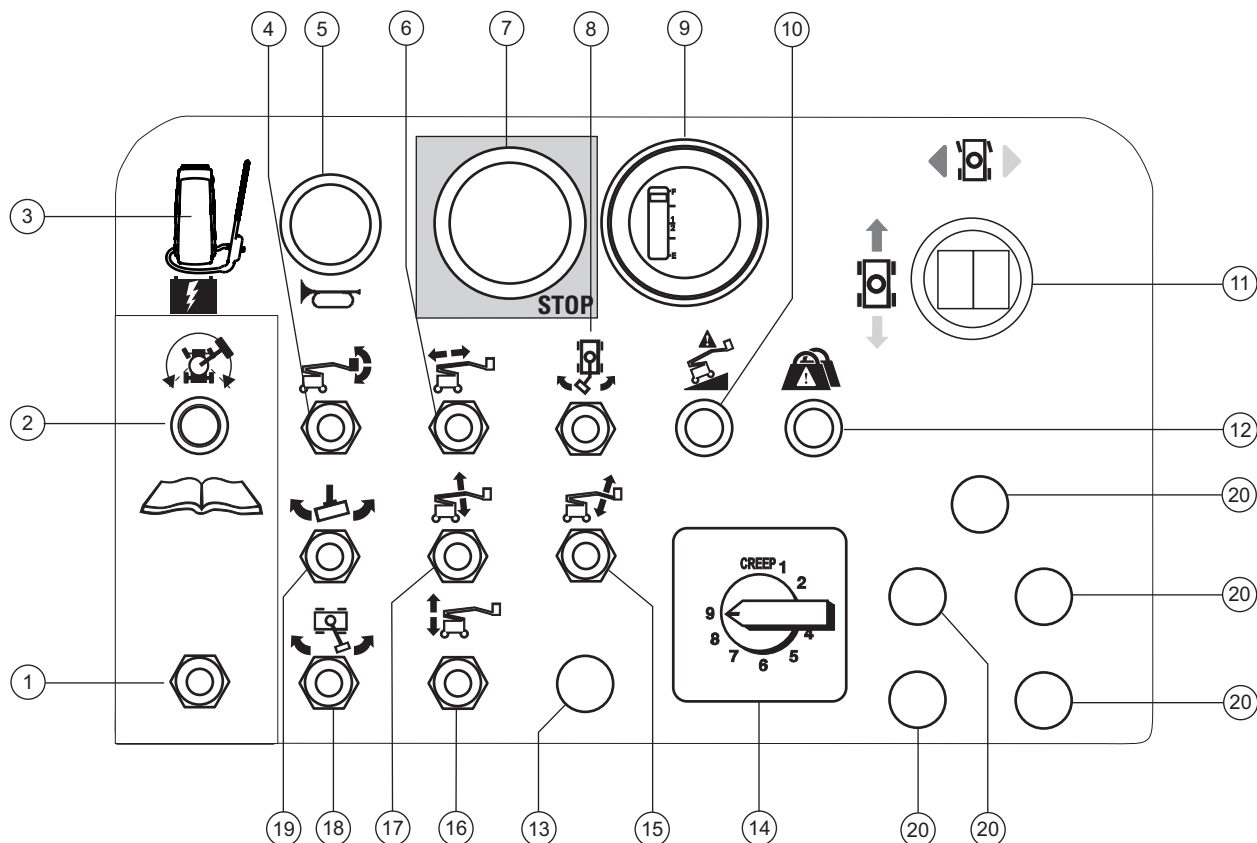
## 転倒の危険

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーは使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されているため、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ最低 47.6 kg で、バッテリーを含む各バッテリーボックスの重量は、少なくとも 240.4 kg でなければなりません。

## リフトの危険

バッテリーパックの取り外しや取り付けには、フォークリフトを使用してください。

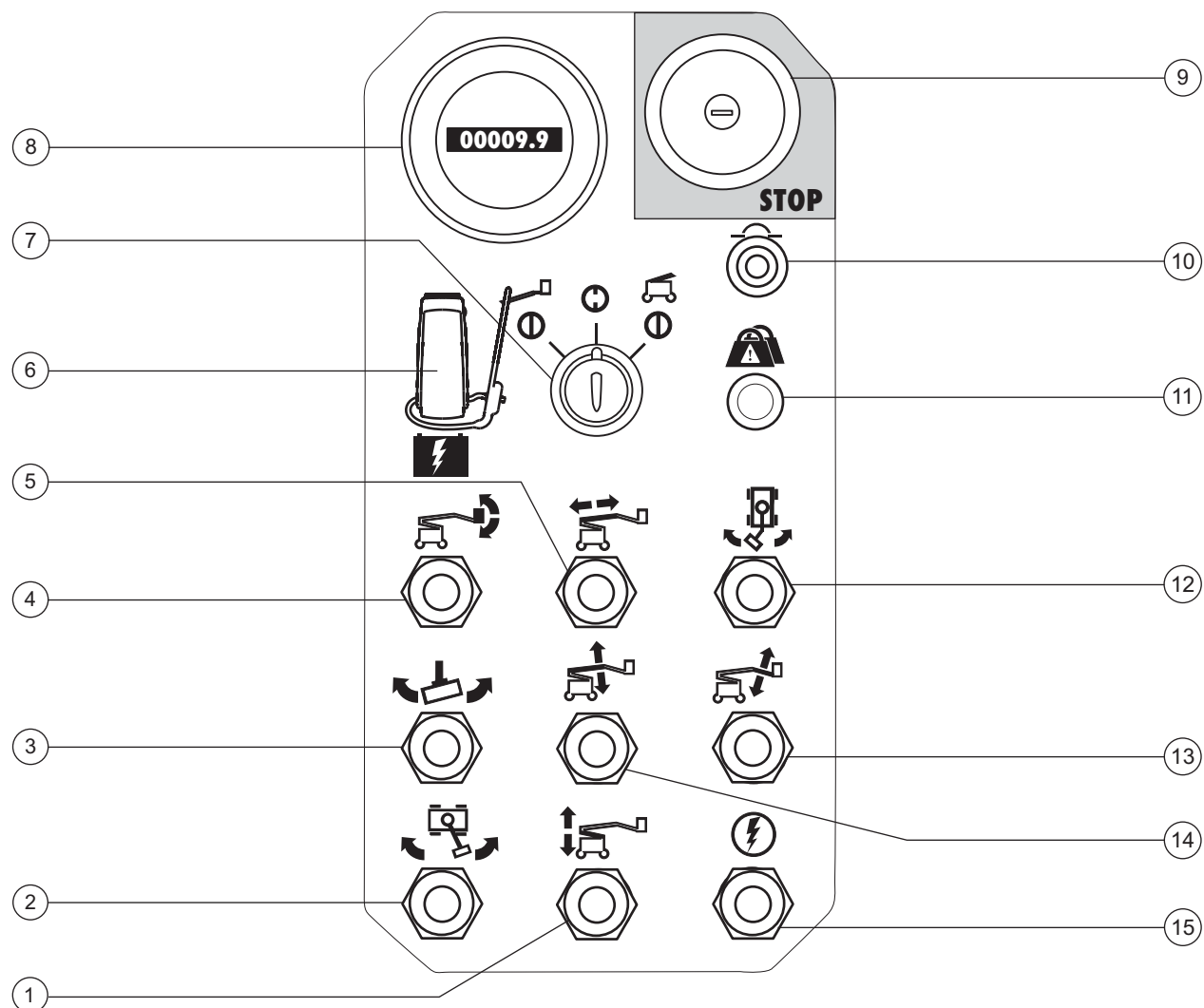
# 操作パネル



## 作業台操作パネル

- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 走行機能スイッチ  | 11 走行機能用比例コントロールハンドルとステアリング機能用ロッカー |
| 2 走行機能表示ランプ                                       | 12 作業台過負荷表示ランプ (搭載する場合)            |
| 3 ANSI/CSA モデル: 補助動力スイッチ<br>CE モデル: カバー付き補助動力スイッチ | 13 機能優先 - 航空機保護パッケージ (搭載されている場合)   |
| 4 作業台レベルスイッチ                                      | 14 ブーム機能速度コントローラー                  |
| 5 ホーンボタン  | 15 ジブブーム上昇/下降スイッチ                  |
| 6 主要ブーム伸長/収縮スイッチ                                  | 16 補助ブーム上昇/下降スイッチ                  |
| 7 赤色非常停止ボタン                                       | 17 主要ブーム上昇/下降スイッチ                  |
| 8 ジブブーム旋回スイッチ (オプション)                             | 18 ターンテーブル旋回スイッチ                   |
| 9 バッテリー充電表示器および (あるいは) 低圧遮断 (オプション)               | 19 作業台回転スイッチ                       |
| 10 機械傾斜表示ランプ (搭載する場合)                             | 20 未使用                             |

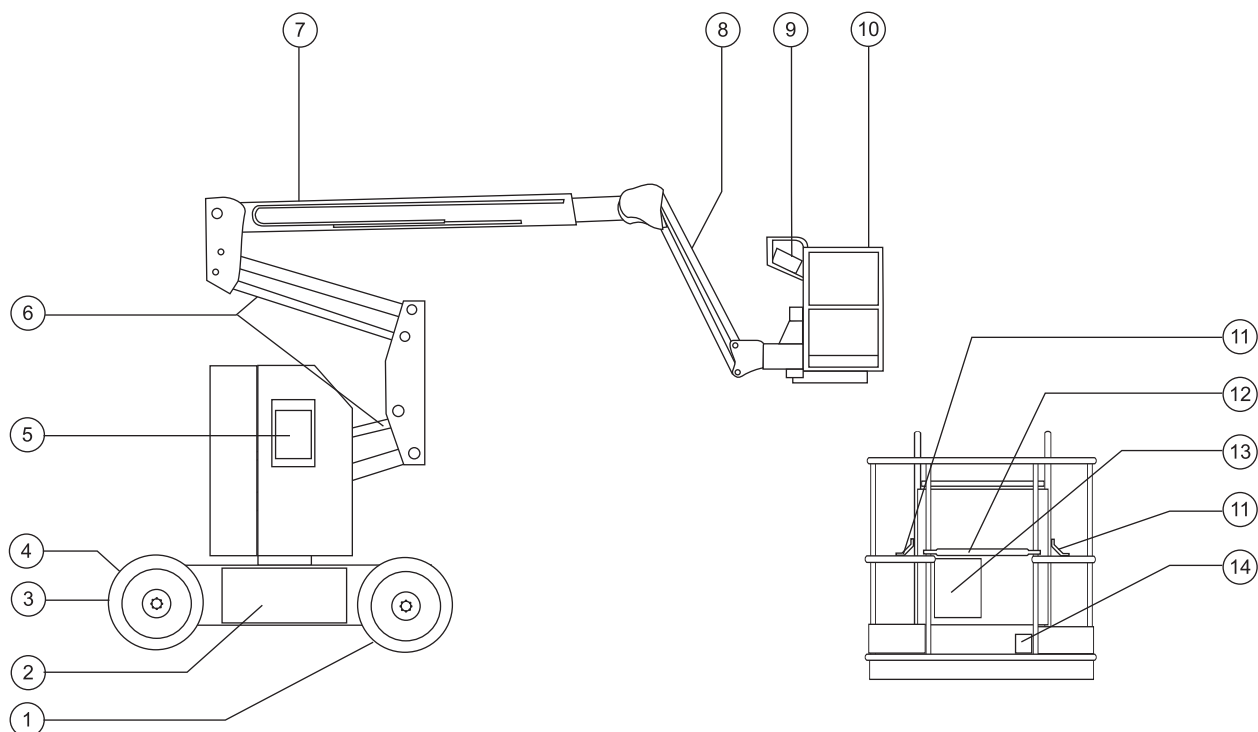
操作パネル



地上操作パネル

- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1 補助ブーム上昇/下降スイッチ                                | 8 時間計                   |
| 2 ターンテーブル旋回スイッチ                                 | 9 赤色非常停止ボタン             |
| 3 作業台回転スイッチ                                     | 10 電気回路用 10A ブレーカー      |
| 4 作業台レベルスイッチ                                    | 11 作業台過負荷表示ランプ (搭載する場合) |
| 5 主要ブーム伸長/収縮スイッチ                                | 12 ジブブーム旋回スイッチ (オプション)  |
| 6 ANSI/CSA モデル：補助動力スイッチ<br>CE モデル：カバー付き補助動力スイッチ | 13 ジブブーム上昇/下降スイッチ       |
| 7 作業台 / オフ / 地上選択キースイッチ                         | 14 主要ブーム上昇/下降スイッチ       |
|   | 15 機能作動スイッチ             |

# 説明



- 1 非ステアリングタイヤ
- 2 バッテリーボックス
- 3 ステアリングタイヤ
- 4 充電器への電源（ステアリングタイヤ間）
- 5 地上操作
- 6 補助ブーム
- 7 主要補助ブーム
- 8 ジブブーム

- 9 作業台操作
- 10 作業台
- 11 安全帯固定箇所
- 12 スライド式中間レール
- 13 マニュアル保管コンテナ
- 14 ペダルスイッチ

# 操作前の点検



## 操作を行う必須条件：

- ☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
  - 1 危険な状態での使用を避ける。
  - 2 常に操作前の点検を行う。  
次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解してください。
  - 3 使用する前に常に機能テストを行う。
  - 4 作業場を点検する。
  - 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

## 原則

操作前の点検と規定メンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、各シフトの前にオペレータが目で見に行く点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、規定メンテナンスが必要かを判断します。オペレータは、本説明書に記載してあるメンテナンス項目のみ行なってください。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目をチェックしてください。

もし損傷もしくは工場出荷時の状態から何らかの許可されていない改造が発見されたら、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

## 操作前の点検

## 操作前の点検

- オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されていることを確認してください。
- すべてのステッカーが、文字が読める状態で所定の位置にあることを確認してください。「ステッカー」のセクションを参照してください。
- 作動油の漏れがないこと、量が適当であることを確認してください。必要に応じてオイルを足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- バッテリー液の漏れがないこと、量が適当であることを確認してください。必要に応じて蒸留水を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、不正に変更されていないこと、きちんと設置されていないか、なくなっている部品がないことをチェックします。

- 電気部品、配線、電気ケーブル
- 油圧ユニット、容器、ホース、フィッティング、シリンダー、マニホールド
- 走行とターンテーブルのモータ、および走行ハブ
- ブーム磨耗板
- タイヤとホイール
- リミットスイッチ
- ナット、ボルト、およびその他の締め具
- 作業台出入口中間レールまたはゲート
- ビーコンと警報（搭載する場合）
- 安全帯固定場所

機械全体をとおして以下をチェックします：

- 溶接や機械部品の割れ
- 機械のへこみと故障
- 機械を構成しているすべての部品が欠けておらず、適合するファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態にあることを確認してください。
- バッテリーパックが両方取り付けられ、ラッチで留められ、適切に接続されていること確認してください。
- 点検が終了したら、コンパートメントのすべてのカバーがしっかりと閉められ、ラッチで留められていることを確認してください。

# メンテナンス



## 必ず従うこと：

- ☑ オペレータは、本説明書に記載してある規定メンテナンス項目のみを行います。
- ☑ 定期保守点検は、認定されているサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載している要項に基づいて行ってください。
- ☑ 法規に従って、適切に廃棄してください。

## メンテナンス記号の説明

### 注意

以下のシンボルは、指示の目的をわかりやすくするために使用されています。メンテナンス手順の最初に記載されているシンボルは、次を意味しています。



この手順を行うために、工具が必要です。



この手順を行うために、新たな部品が必要です。

## 作動油量の点検



作動油量を適切なレベルにしておくことは機械操作にとって非常に重要です。作動油量が適切でない場合、油圧部品に損傷を与えることがあります。点検担当者は作動油量を毎日チェックすることにより、作動油量に変化がある場合には油圧システムでの問題を早期に見つけることができます。

- 1 ブームが収納位置にあることを確認します。
- 2 作動油量の点検。
  - ◎ 結果：作動油の量は、油圧容器の FULL（満タン）と ADD（追加）のマークの間を指している必要があります。
- 3 必要に応じて作動油を追加します。

### 作動油の仕様

作動油タイプ	Chevron Rando HD Premium MV に相当
--------	------------------------------------



## バッテリーの点検



バッテリーを適切な状態に保つことは、機械の性能を保ち、安全に操作するために重要です。不適切な液量、あるいはケーブルや接続の損傷は、部品の故障につながり、危険な状態を招くおそれがあります。

### ▲ 警告

感電/やけどの危険：熱くなっている回路やライブ回路に触れると、重傷を負ったり死に至ることがあります。指輪、時計などの貴金属をすべて外してください。

### ▲ 警告

人体への傷害の危険：バッテリーには酸が入っています。バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

### 注意

このテストはバッテリーを完全に充電してから行ってください。

- 1 保護服と保護メガネを着用してください。
- 2 バッテリーケーブルがしっかりと接続され、腐食していないことを確認します。

### 標準バッテリー

- 3 バッテリー通気孔のキャップをとります。
- 4 バッテリーの酸の量を確認します。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに溢れないようにしてください。
- 5 バッテリー通気孔のキャップをつけます。

## 定期保守点検

四半期ごと、1年ごと、2年ごとに行われる保守点検は、本装置のメンテナンストレーニングを受け認定されている担当者が、本装置のサービスマニュアルの手順に従って行わなければなりません。

3ヶ月以上使用されていない機械は、再び使用する前に必ず四半期点検を行う必要があります。

# 機能テスト



## 操作を行う必須条件：

- ☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

- 1 危険な状態での使用を避ける。
- 2 常に操作前の点検を行う。

### 3 使用する前に常に機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

- 4 作業場を点検する。
- 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

## 原則

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従って、すべての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了したら、オペレータは機械を使用する前に、再び操作前の点検、続いて機能テストを行ってください。

- 1 テストを行う場所として、障害物がなく、安定した水平な場所を選びます。

## 地上操作

- 2 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。
- 3 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- ◎ 結果：ピーコンが点滅します（搭載する場合）。

### 非常停止のテスト

- 4 赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にします。
- ◎ 結果：地上操作と作業台操作の機能はすべて作動しません。
- 5 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

## 機能テスト

## ブーム機能のテスト

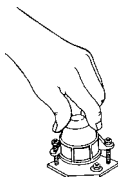
- 6 機能作動スイッチを、どちら側にもしないてください。ブームおよび作業台の各機能のトグルスイッチが作動するか試します。



- ◎ 結果：ブームと作業台の機能はなにも作動しません。
- 7 機能作動スイッチをどちらか一方の側に押したまま、ブームおよび作業台の各機能のトグルスイッチが作動するか試します。
- ◎ 結果：ブームと作業台のすべての機能が、フルサイクルで作動します。ブームが下降しているときには下降アラームが鳴ります（搭載する場合）。

## 傾斜センサーのテスト

- 8 作業台の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。
- 9 地上操作側のターンテーブルカバーを開いて、機能マニホールドの隣にある傾斜センサーを見つけてください。
- 10 傾斜センサーの片側を下に押しします。
- ◎ 結果：作業台のアラームが鳴ります。



## 作業台操作

## 非常停止のテスト

- 11 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

- ◎ 結果：作業台操作の機能は何も作動しません。

## 警報のテスト

- 12 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 13 警報ボタンを押します。

- ◎ 結果：警報が鳴ります。

## ペダルスイッチのテスト

- 14 ペダルスイッチを踏まないでください。機械の各機能を作動します。

- ◎ 結果：機能は作動しません。

## 機能テスト

## 機械機能のテスト

- 15 ペダルスイッチを踏みます。
- 16 機械の各機能のトグルスイッチを作動します。
- ◎ 結果：ブームあるいは作業台のすべての機能が、フルサイクルで作動します。

注記：ブーム機能速度コントローラーを調節して、ブーム機能の速度を制御できます。走行およびステアリング機能は、ブーム機能速度コントローラーに影響されません。

## ステアリングのテスト

- 17 ペダルスイッチを踏みます。
- 18 走行コントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチを、操作パネルの青い三角の示す方向に押し下げます。
- ◎ 結果：ステアリングタイヤが走行シャーシ上の青い三角が示す方向に回ります。
- 19 ロッカースイッチを、操作パネル上の黄色い三角の示す方向に押し下げます。
- ◎ 結果：ステアリングタイヤが走行シャーシ上の黄色い三角が示す方向に回ります。

## 走行とブレーキのテスト

- 20 ペダルスイッチを踏みます。
- 21 走行コントロールハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。
- ◎ 結果：移動アラームが鳴ります。機械が走行シャーシの青い矢印の方向に動き、急停止します。
- 22 走行コントロールハンドルを操作パネルの黄色い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。
- ◎ 結果：移動アラームが鳴ります。機械が走行シャーシの黄色い矢印の方向に動き、急停止します。

注記：ブレーキは、機械が登ることのできるすべての斜面上で機械を止める能力を持っている必要があります。

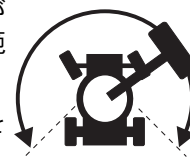
## 機能テスト

## 走行制限速度のテスト

- 23 ペダルスイッチを踏みます。
- 24 主要ブームを 30 cm 上げます。
- 25 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。
- ◎ 結果：主要ブームが上昇した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。
- 26 ブームを収納位置まで下ろします。
- 27 補助ブームを 30 cm 上げます。
- 28 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。
- ◎ 結果：補助ブームが上昇した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。
- 29 ブームを収納位置まで下ろします。
- 30 主要ブームを 30 cm 伸長します。
- 31 走行コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。
- ◎ 結果：主要ブームを伸長した状態での最大走行速度は 30 cm/秒を越えてはいけません。
- 主要ブームが上昇あるいは伸長した状態、あるいは補助ブームが上昇した状態で走行速度が 30 cm/秒を超えた場合、直ちに故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

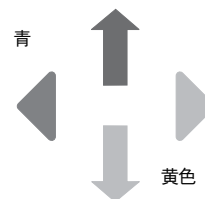
## 走行機能システムのテスト

- 32 ペダルスイッチを踏み、主要ブームを収納位置まで収縮します。
- 33 ブームが非ステアリングタイヤのひとつを超えるまで、ターンテーブルを旋回します。
- ◎ 結果：走行機能表示ランプが点灯し、ブームが示された範囲にある間点灯し続けます。
- 34 走行コントロールハンドルを中心の位置から動かします。
- ◎ 結果：走行機能は作動しません。
- 35 走行機能トグルスイッチを上か下にしたまま、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。
- ◎ 結果：走行機能が作動します。



注記：走行機能システムの使用中には、走行とステアリングのコントロールハンドルを動かした方向と反対の方向に機械が動くことがあります。

作業台操作と走行シャーシ上の色別された方向矢印で、進行方向を確認してください。



## 機能テスト

**リフト/走行選択機能のテスト（搭載されている場合）**

- 36 ペダルスイッチを踏みます。
- 37 走行コントロールハンドルを中心の位置から動かし、ブーム機能トグルスイッチを作動させます。
- ◎ 結果：ブーム機能は何も作動しません。機械は、操作パネル上で示した方向に動きます。

**航空機保護パッケージのテスト（搭載されている場合）**

- 38 作業台の底部にある黄色いバンパーをいずれかの方向に 10 cm 動かします。
- 39 各機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチを作動します。
- ◎ 結果：ブーム機能は何も作動しません。
- 40 機能優先スイッチを動かしてそのままにします。
- 41 各機能コントロールハンドルもしくはトグルスイッチを作動します。
- ◎ 結果：すべてのブームおよび操舵機能が作動します。

# 作業場の点検



## 操作を行う必須条件：

本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

- 1 危険な状態での使用を避ける。
- 2 常に操作前の点検を行う。
- 3 使用する前に常に機能テストを行う。

### 4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解してください。

- 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

## 作業場の点検

次の危険な状態に注意し、避けてください：

- ・ 急に低くなっているところ、くぼみ
- ・ でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- ・ 傾斜面
- ・ 不安定な地面、滑りやすい地面
- ・ 頭上の障害物、高圧送電線
- ・ 危険な場所
- ・ 機械の重量に耐えられない地面
- ・ 風や天候の状態
- ・ 関係作業員以外の人の存在
- ・ その他、起こる可能性のある危険な状態

## 原則

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全に機械を操作するのに適しているかどうかを判断することができます。オペレータは、作業場に機械を移動する前に作業場の点検を行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得たうえ、機械の移動、セットアップ、運転時に注意を払い、危険を避けてください。

# 操作手順



## 操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
  - 1 危険な状態での使用を避ける。
  - 2 常に操作前の点検を行う。
  - 3 使用する前に常に機能テストを行う。
  - 4 作業場を点検する。
  - 5 **決められた用途にのみ機械を使用する。**

## 原則

操作手順のセクションでは、機械操作の手順を各機能ごとに説明しています。安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従うことは、オペレータの任務です。

人や工具を高所作業場まで上げる目的以外で機械を使用することは危険です。

トレーニングを受け認定された担当者のみ機械を操作することが許されています。複数のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、すべてのオペレータが資格を有し、安全規則や、使用説明書や安全と責任に関するマニュアルの手順に、すべて従わなければなりません。すなわち、オペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前点検、機能テスト、作業場点検を行う必要があります。



## 非常停止

地上もしくは作業台操作の赤色非常停止ボタンを押してオフにし、すべての機能を停止します。

赤色非常停止ボタンが押されている状態で作動している機能は修理する必要があります。

地上操作を選択して操作すると、地上操作が優先されるため作業台の赤色非常停止ボタンは不能になります。

## 補助制御

主要電源が停止した場合に、補助動力を使用してください。

- 1 機械の操作前に両方のバッテリーパックが接続されていることを確認します。
- 2 キースイッチを回して地上もしくは作業台操作に切り替えます。
- 3 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 4 作業台から補助制御を操作する場合は、ペダルスイッチを踏みます。
- 5 CE モデル：安全紐を外して、カバーを持ち上げます。

注記：安全紐が破損している、または見つからない場合には、Genie サービスマニュアルを参照してください。

- 6 同時に補助動力スイッチをオンにしたまま、必要な機能を作動します。



ブーム、ステアリング、走行機能は補助動力で作動します。

## 地上からの操作

- 1 機械の操作前に両方のバッテリーパックが接続されていることを確認します。
- 2 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。
- 3 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

### 作業台を位置につける

- 1 機能作動スイッチを、どちらか一方に押したままにします。
- 2 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。



走行とステアリング機能は地上操作から操作できません。

## 作業台からの操作

- 1 機械の操作前に両方のバッテリーパックが接続されていることを確認します。
- 2 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。
- 3 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

### 作業台を位置につける

- 1 ブーム機能速度コントローラを任意の速度に設定します。

注記：走行およびステアリング機能は、ブーム機能速度コントローラに影響されません。

- 2 ペダルスイッチを踏みます。
- 3 操作パネルのマークに従って、適切なトグルスイッチを動かします。

## 操作手順

## ステアリング

- 1 ペダルスイッチを踏みます。
- 2 ステアリングタイヤを、走行コントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチで回します。

作業台操作と走行シャーシ上の色別された三角方向マークを見ながら、タイヤの曲がる方向を確認してください。

## 走行

- 1 ペダルスイッチを踏みます。
- 2 速度を上げる：走行コントロールハンドルを中心の位置からゆっくりと動かします。

速度を下げる：走行コントロールハンドルを中心の位置に向かってゆっくりと動かします。

停止：走行コントロールハンドルを中心の位置へ戻すか、ペダルスイッチを解除します。

作業台操作と走行シャーシ上の色別された方向矢印で、機械の進む方向を確認してください。

ブームが上昇あるいは伸長した状態での走行スピードは制限されています。

バッテリーの充電状態は機械の性能に影響します。

## 傾斜面における走行

機械の上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜の定格勾配を確認し、傾斜勾配を測定します。



最大定格勾配、カウンターウェイト上り傾斜（登坂能力）：35% (19°)



最大定格勾配、カウンターウェイト下り傾斜：20% (11°)



最大定格横勾配：25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態と牽引摩擦力により異なります。登坂能力は、カウンターウェイトの上り傾斜設定のみに適用されます。

ブームが水平より下にあり、作業台が非ステアリングタイヤの間にあることを確認してください。

## 傾斜勾配の確認：

デジタル傾斜計を使用するか、あるいは以下の手順で傾斜を測定します。

必要なもの：

レベル（水準器）

最低 1 m の長さの真っ直ぐな木片

巻尺

## 操作手順

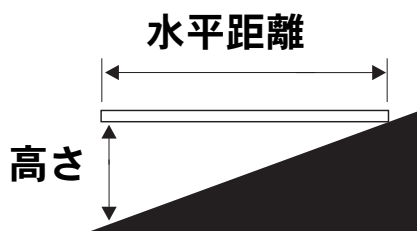
傾斜面の上に木片を置きます。

傾斜面の下の端で、木片の上に端に合わせてレベル(水準器)を置き、木片が水平になるまで木片を持ち上げます。

木片を水平に保ちながら、木片の底部から地面までの距離を測ります。

巻尺で測った地面からの距離(高さ)を木片の長さ(水平距離)で割り、その数値に100を掛けてパーセント率を計算します。

例：



木片 = 3.6 m

水平距離 = 3.6 m

高さ = 0.3 m

$0.3 \text{ m} \div 3.6 \text{ m} = 0.083 \times 100 = 8.3\% \text{ 勾配}$

上り/下り傾斜や横傾斜が最大定格勾配を超える場合は、機械をウィンチで巻き上げるか、もしくは輸送する必要があります。「輸送およびリフト」のセクションを参照してください。

## 走行機能

ランプの点灯は、ブームが非ステアリングタイヤを超えて移動し、走行機能が妨げられたことを示します。



走行するには、走行機能スイッチを上か下に動かしたままにし、走行コントロールハンドルをゆっくりと中心の位置から動かします。

機械は、走行およびステアリングコントロールを動かした方向と反対の方向に動くことがあります。

必ず作業台操作と走行シャーシ上の色別された方向矢印を見ながら、機械の進む方向を確認してください。

### 低圧遮断 (搭載する場合)

低圧遮断オプション付きの機械は、バッテリーが低下すると、作業台から主要ブームと補助ブームのリフト機能が使用できなくなります。

操作手順

## 機械傾斜表示ランプ

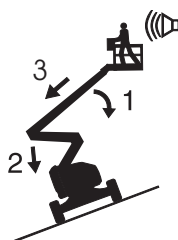
**ANSI、CSA および AUS モデル：**機械が水平でない場合にランプが点灯します。このランプが点灯している間、傾斜アラームが鳴ります。斜面上におけるブームの状態が、以下のどれに当てはまるかを判断してください。固い水平な地面に移動する前に、手順に従ってブームを下げてください。作業台の下降中は、ブームを旋回しないでください。



**CE モデル：**作業台が上昇しているときに傾斜アラームが鳴る場合には、機械の非水平表示ランプが点灯し、一方向または両方向への走行機能は作動しません。斜面上におけるブームの状態が、以下のどれに当てはまるかを判断してください。固い水平な地面に移動する前に、手順に従ってブームを下げてください。作業台の下降中は、ブームを旋回しないでください。

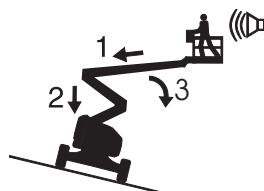
**すべてのモデル：**作業台が上り勾配にあるときに傾斜アラームが鳴った場合：

- 1 主ブームを下げます。
- 2 補助ブームを下げます。
- 3 主ブームを収縮します。



作業台が上り勾配にあるときに傾斜アラームが鳴った場合：

- 1 主ブームを収縮します。
- 2 補助ブームを下げます。
- 3 主ブームを下げます。



## 作業台過負荷表示ランプ (搭載する場合)



作業台に負荷がかかりすぎている場合にランプが点滅します。すべての機能が作動しません。

ランプが消えるまで、作業台の重量を減らしてください。

## 落下防止

本機械を操作する際、落下防止装置 (PFPE) を着用する必要があります。

PEPE は、すべて適合する法規に準拠し、取扱説明書の指示に従って検査され使用されなければいけません。

## 航空機保護パッケージ (搭載する場合)

作業台バンパーが航空機コンポーネントに接触すると、機械が停止してすべての機能が作動しなくなります。

- 1 エンジンを始動させます。
- 2 ペダルスイッチを踏みます。
- 3 航空機保護優先スイッチを動かしてそのままにします。
- 4 適切な機能コントロールハンドルまたはトグルスイッチを動かして、機械を航空機コンポーネントから離してください。

## 使用後の注意

- 1 安定した水平な地面で、障害物がなく、人や車の往来のない、安全な格納場所を選びます。
- 2 ブームを収納位置まで下ろします。
- 3 ブームが非ステアリングタイヤの間にくるようにターンテーブルを旋回させます。
- 4 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用をさけるためキーを取り外します。
- 5 バッテリーを充電します。

## 操作手順



## バッテリーと充電器の操作手順

### 必ず従うこと：

- 外部充電器またはブースターバッテリーを使用しないください。
- よく換気された場所でバッテリーを充電してください。
- 充電器に表示されている適切な AC 入力電圧を使用してください。
- Genie 承認のバッテリーと充電器のみを使用してください。

## バッテリーの充電

- 1 充電前にバッテリーが接続されていることを確認します。
- 2 バッテリーのコンパートメントを開きます。充電中はコンパートメントを開いたままにします。

### メンテナンス不要のバッテリー

- 1 接地されている AC 回路に充電器を接続します。
- 2 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

### 標準バッテリー

- 1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー液の量をチェックします。必要に応じて、プレートが隠れる程度に蒸留水を入れます。充電の前には液を入れすぎないください。
- 2 バッテリー通気孔のキャップを再び取り付けます。
- 3 接地されている AC 回路に充電器を接続します。
- 4 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。
- 5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに溢れないようにしてください。

## 乾式バッテリーの液注入と充電の 手順

- 1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー通気孔開口部のプラスチックシールを取り除きます。
- 2 それぞれのセルにプレートがかくれるのに十分な程度のバッテリー液（電解液）を入れます。

バッテリー充電のサイクルが終了するまでは、いっぱいに入れないでください。入れすぎると、充電中にバッテリー液が溢れることがあります。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

- 3 バッテリー通気孔のキャップをつけます。
- 4 バッテリーを充電します。
- 5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに溢れないようにしてください。

# ステッカー

## 警告用語付きステッカーの点検

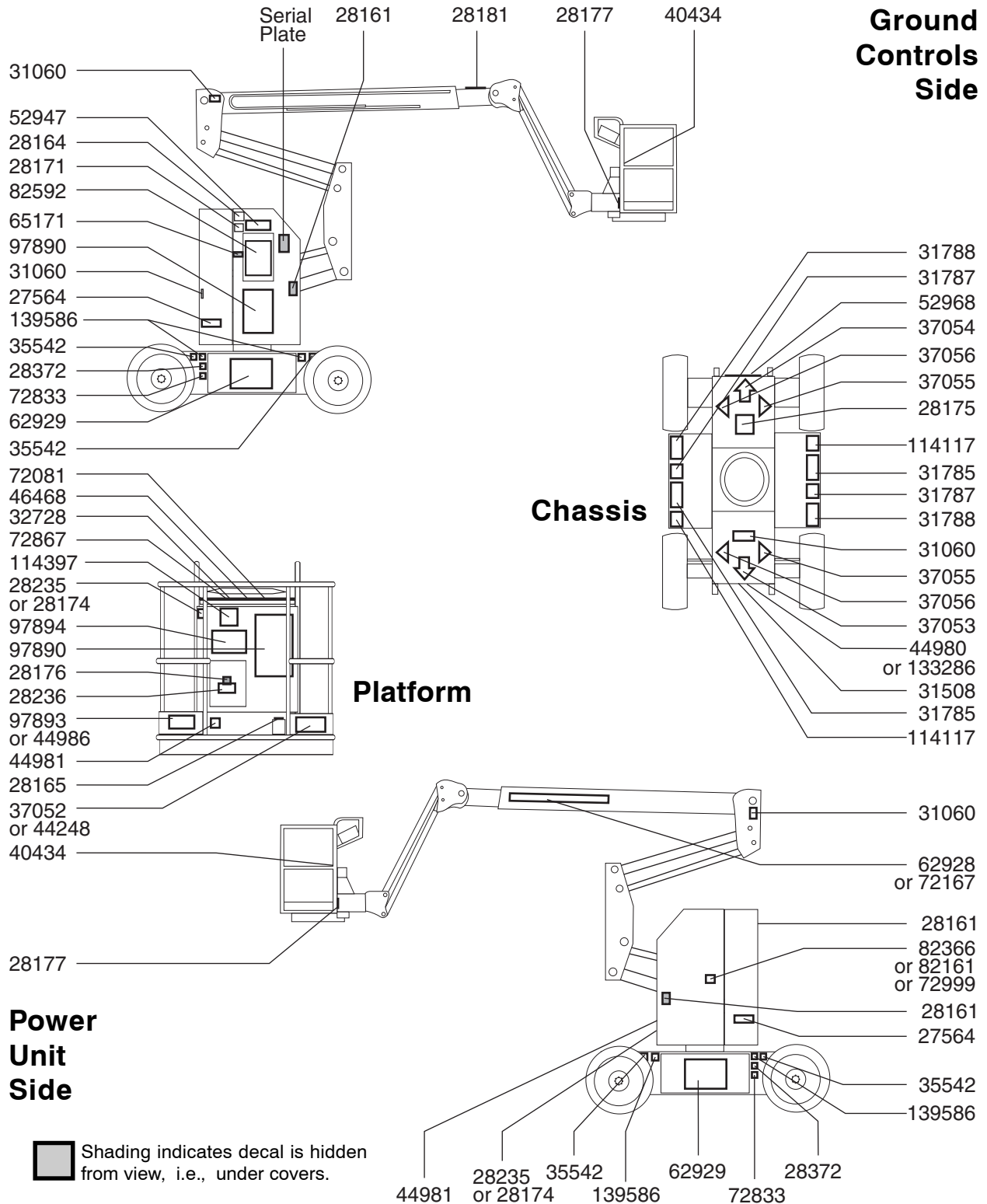
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

Part No.	Decal Description	Quantity
27564	Danger - Electrocution Hazard	2
28161	Warning - Crushing Hazard	3
28164	Notice - Hazardous Materials	1
28165	Notice - Foot Switch	1
28171	Label - No Smoking	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Caution - Compartment Access	1
28176	Notice - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - No Step or Ride	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Failure To Read . . .	1
28372	Caution - Component Damage	2
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	4
31508	Notice - Power to Charger	1
31785	Notice - Battery Charger Instructions	2
31787	Danger - Tip-over, Batteries	2
31788	Danger - Battery/Charger Safety	2
32728	Label - Inverter Option Patch	1
35542	Notice - Lug Nuts	4
37052	Notice - Maximum Load, 500 lbs / 227 kg	1
37053	Arrow - Blue	1
37054	Arrow - Yellow	1
37055	Triangle - Blue	2
37056	Triangle - Yellow	2
40434	Label - Lanyard Anchorage	2

Part No.	Decal Description	Quantity
44248	Label - Maximum Capacity, 440 lbs (Aircraft Protection Package)	1
44980	Label - Power to Charger, EE	1
44981	Label - Air Line to Platform	2
44986	Notice - Max Side Force, 90 lbs / 400 N	1
46468	Label - Function Override (Aircraft Protection Package)	1
52947	Notice - Operating Instructions, Ground	1
52968	Cosmetic - Genie Boom	1
62928	Cosmetic - Genie Z-30/20N	1
62929	Cosmetic - Genie Z-30/20N	2
65171	Label - Circuit Breaker & Status Light	1
72081	Platform Control Panel	1
72167	Cosmetic - Genie Z-30/20N RJ	1
72833	Label - Open	2
72867	Label - Work Lights Option Patch	1
72999	Label - Environ MV46	1
82161	Label - UCON Hydrolube, HP-5046	1
82366	Label - Chevron Rando	1
82592	Ground Control Panel	1
97890	Danger - General Safety	2
97893	Notice - Max Side Force, 150 lbs / 667 N	1
97894	Notice - Operating Instructions, Platform	1
114117	Notice - Battery Connection Diagram	2
114397	Danger - Tilt-Alarm	1
133286	Label - Power to Charger, Universal	1
139586	Label - Wheel Load	4



ステッカー



■ Shading indicates decal is hidden from view, i.e., under covers.



ステッカー

## シンボルのついたステッカーの点検

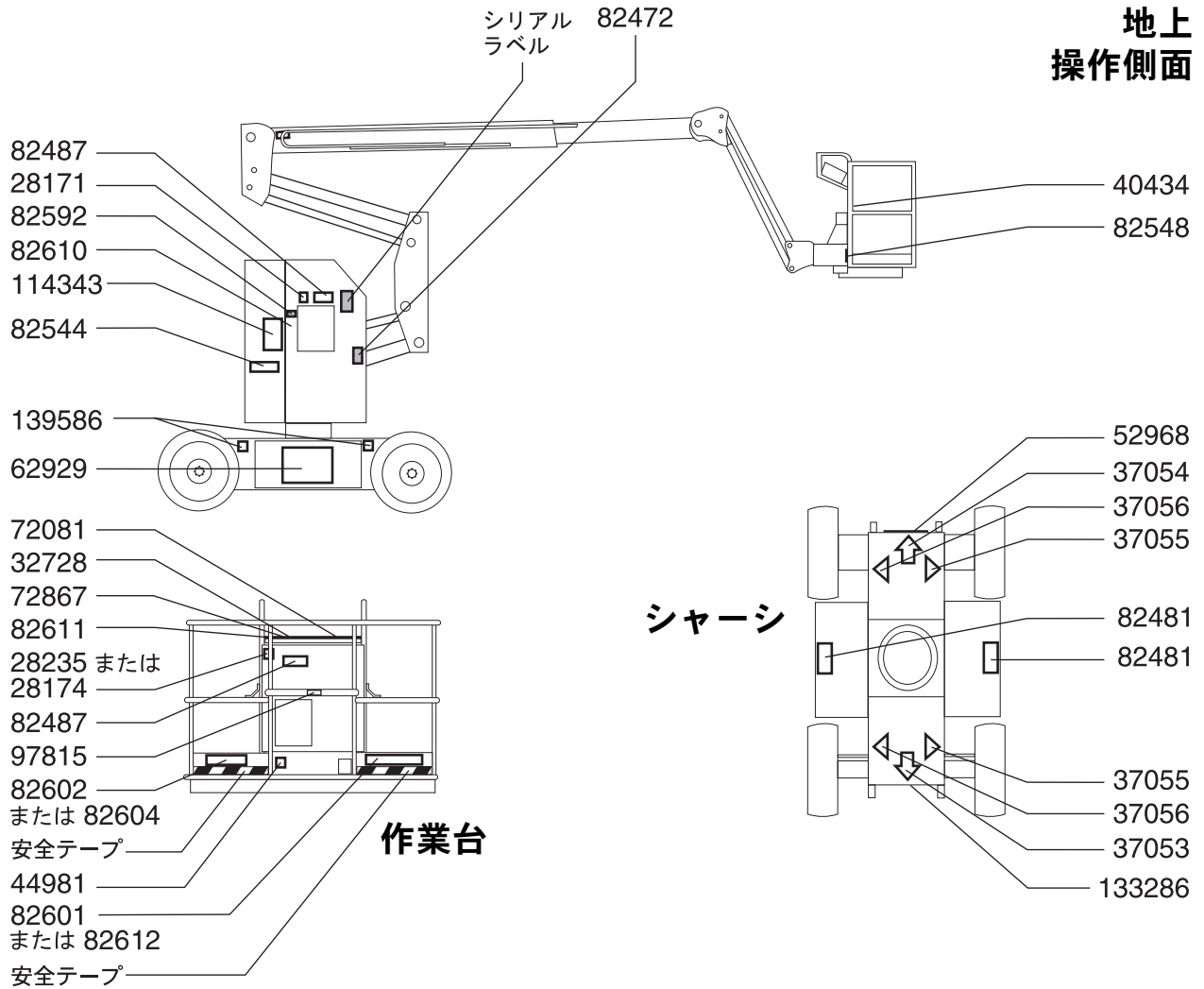
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

品番	ステッカーの説明	数量
28171	ラベル - 禁煙	1
28174	ラベル - 作業台への電力、230V	2
28235	ラベル - 作業台への電力、115V	2
32728	ラベル - 変換器オプションパッチ	1
37053	矢印 - 青	1
37054	矢印 - 黄色	1
37055	三角 - 青	2
37056	三角 - 黄色	2
40434	ラベル - 安全帯固定箇所	2
44981	ラベル - 作業台への空気管	2
46468	ラベル - 機能優先 (航空機保護パッケージ)	1
52968	外装 - Genie Boom	1
62928	外装 - Genie Z-30/20N	1
62929	外装 - Genie Z-30/20N	2
72081	作業台操作パネル	1
72167	外装 - Genie Z-30/20N RJ	1
72867	ラベル - 作業場ランプオプションパッチ	1
82472	警告 - 手のケガの危険	3

品番	ステッカーの説明	数量
82481	危険 - バッテリーの安全	2
82487	ラベル - 操作手順	2
82544	危険 - 感電の危険	2
82548	警告 - 作業台回転	2
82592	地上操作パネル	1
82601	危険 - 最大積載量、227 kg	1
82602	危険 - 最大横圧力、667 N	1
82604	危険 - 最大外圧、400 N	1
82610	ラベル - 回路ブレーカー & ステータス ランプ	1
82611	ラベル - 走行機能パッチ	1
82612	ラベル - 最大積載重量、200 kg (航空機保護パッケージ)	1
97815	ラベル - 中間レール下部	1
114343	ラベル - 緊急下降	1
133286	ラベル - 充電器への電力	1
139586	ラベル - 輪荷重	4

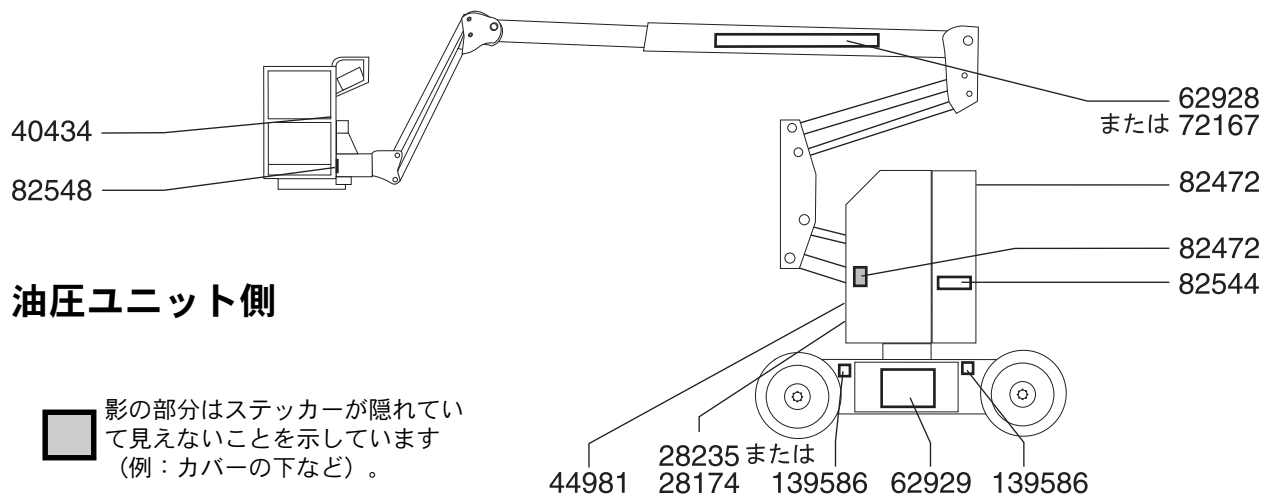
ステッカー

**地上  
操作側面**



**油圧ユニット側**

影の部分はステッカーが隠れていて見えないことを示しています (例：カバーの下など)。



**Genie**  
A TEREX COMPANY

# 輸送およびリフトの手順

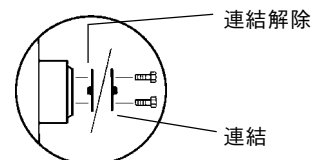


## 必ず従うこと：

- ☑ クレーンやフォークリフトで機械を持ち上げるときは、常識的な判断と手順をもって機械の動きを制御してください。
- ☑ 輸送車両は水平な地面に駐車してください。
- ☑ 機械を載せる際は、動かないよう輸送車両を固定してください。
- ☑ 車両の積載荷重量、積載面、チェーンやストラップが、機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。機械の重量についてはシリアルプレートをご覧ください。
- ☑ ブレーキを解除する場合は、必ず機械を水平な地面に止めてから、もしくは固定してから行ってください。
- ☑ 定格勾配を超える傾斜や横傾斜では、機械を走行しないでください。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。
- ☑ 輸送車両の荷台の傾斜が上り/下り傾斜の最大定格勾配を越える場合、機械の積み下ろしの際には指定どおりにウィンチを使用する必要があります。

## ウィンチ用のフリーホイール構成

- 1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。
- 2 走行ハブ取外しキャップを反して、非ステアリングタイヤのブレーキを解除します。



- 3 走行シャーシの荷締め個所にウィンチラインがしっかりと固定され、軌道に障害物が無いことを確認します。

機械を載せた後：

- 1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。
- 2 走行ハブ取外しキャップを反して、非ステアリングタイヤブレーキを使用します。

Genie Z-30/20N は牽引しないでください。牽引しなければならない場合は、時速 3.2 km を越えないでください。

## 輸送およびリフトの手順

## 輸送用トラックあるいは トレーラーへの固定

輸送する場合は必ず前もって機械に輪止めをかましてください。

輸送の前にキースイッチをオフの位置に回し、キーを取り外してください。

緩んでいたり、固定されていない箇所がないか、機械全体を点検します。

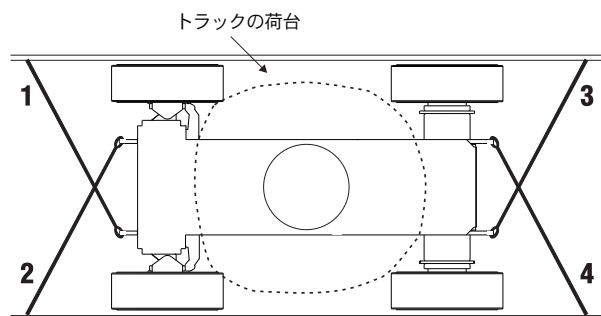
### シャーシの固定

シャーシの荷締め個所を使って輸送車両へ固定ください。

チェーンやストラップは、積載荷重量に十分耐えるものを使用してください。

最低 4 組のチェーンを使用してください。

チェーンの損傷を防ぐため、リギングを調節してください。

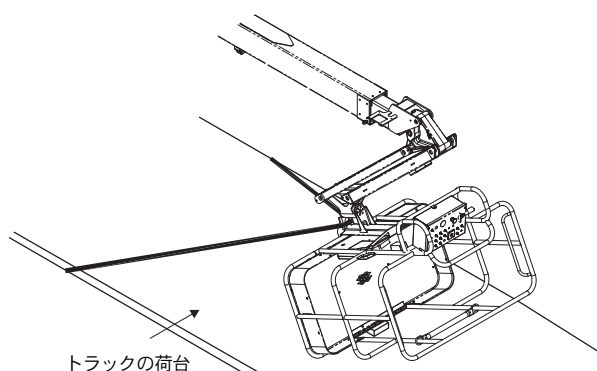


### 作業台の固定

ジブと作業台が収納された状態であることを確認してください。

作業台出入口下の作業台端の下にブロックを置きます。

作業台回転位置付近の作業台マウントにナイロンストラップを掛けて、作業台を固定してください（下図を参照）。ブームを固定するときは、下方へ過度に力を加えないでください。



輸送およびリフトの手順



**必ず従うこと：**

- ☑ 認定されているリガーを使用して、リギングおよびリフトを行ってください。
- ☑ クレーンの積載荷重量、積載面、ストラップやロープが機械の重量に十分に耐えることを確認してください。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。

**リフトの手順**

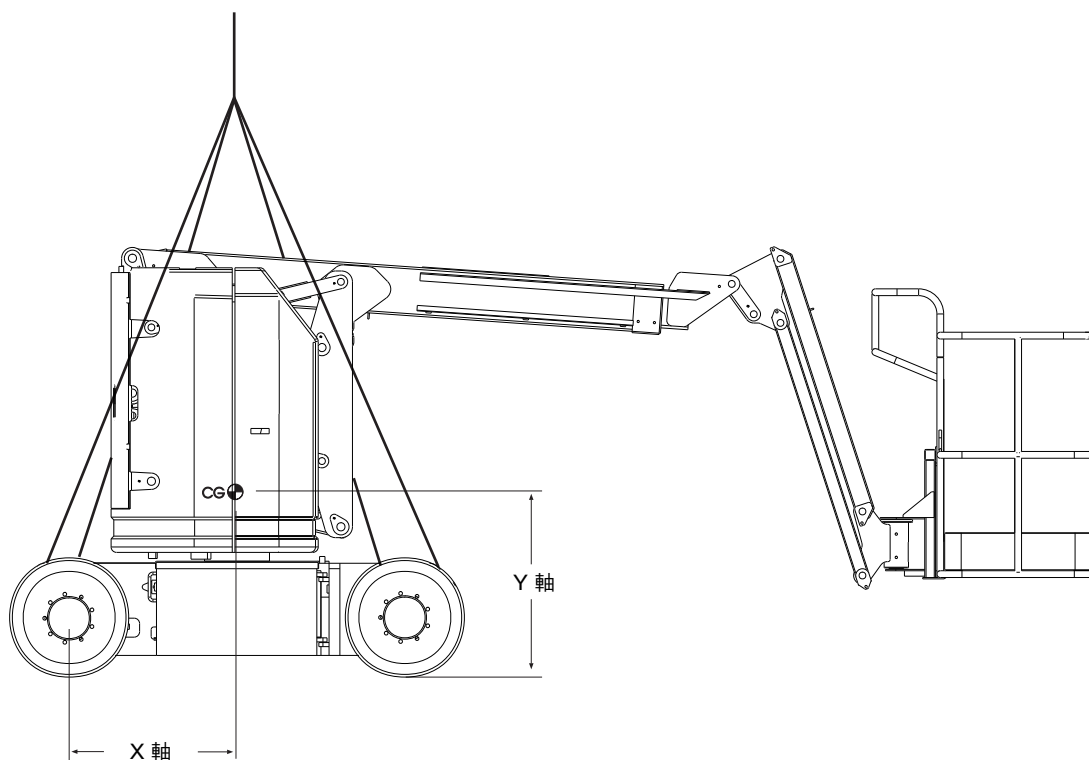
ブームを完全に下げて収縮します。ジブを完全に下げます。機械に緩んでいる個所がないことを確認してください。

このページの表と図を参考にして、機械の重心を確認してください。

リギングは、機械の指定の吊り上げ点にのみ取り付けてください。シャーシには、4箇所の吊り上げポイントがあります。

機械が損傷しないよう、また、機械の水平状態を保たもてるよう、リギングを調節してください。

X 軸	79.2 cm
Y 軸	87.2 cm



## 仕様

Z-30/20N (回転ジブなし)	
高さ、操作時最大	11 m
高さ、作業台最大	9.1 m
高さ、作業台収納時最大	2 m
水平リーチ最大長さ	6.5 m
幅	1.2 m
奥行き、作業台収納時	5.1 m
最大積載荷重量	227 kg
最大風速	12.5 m/秒
ホイールベース	1.6 m
旋回半径 (外径)	3.2 m
旋回半径 (内径)	1.7 m
ターンテーブル回転	359°
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	0°
電源	8 グループ 903, L-16, 6V 390AH バッテリー
操作	24V DC 比例
作業台寸法、 (長さ×幅)	1.8 m x 76 cm
作業台レベリング	セルフレベリング
作業台回転	180°
作業台 AC コンセント	標準
油圧、最大 (ブーム機能)	193 バール
システム電圧	48V
タイヤサイズ (ソリッドタイヤ)	56 x 18 x 45 cm
ハンド/アームシステムが対象となる総振動値は 2.5 m/s <sup>2</sup> を超過しません。	
本体全体が対象となる補正加速度の最高二乗平均平方根値は 0.5 m/s <sup>2</sup> を超過しません。	

最低地上高さ	8.9 cm	
重量	シリアルラベルを参照 (機械の重量は、オプション構成により異なります。)	
<b>走行速度</b>		
走行速度、収納時	4.8 km/h	12.2 m/9 秒
走行速度、上昇時、 最大あるいは伸長	時速 1.0 km	12.2 m/40 秒
<b>最大定格勾配, 収納時:</b>		
カウンターウェイト上り傾斜	35%	19°
カウンターウェイト下り傾斜	20%	11°
横傾斜	25%	14°
注記: 定格勾配は、地面の状態や牽引摩擦力により異なります。		
<b>機械による騒音</b>		
地上作業場での音圧レベル	< 70 dBA	
作業台での音圧レベル	< 70 dBA	
<b>床荷重表</b>		
最大輪荷重	3334 kg	
タイヤ接地圧 (タイヤ1つあたり)	710 kPa	7.24 kg/cm <sup>2</sup>
車体使用面積当りの圧力	25.62 kPa	2612 kg/m <sup>2</sup>
注記: 床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。		

Genieでは製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

仕様

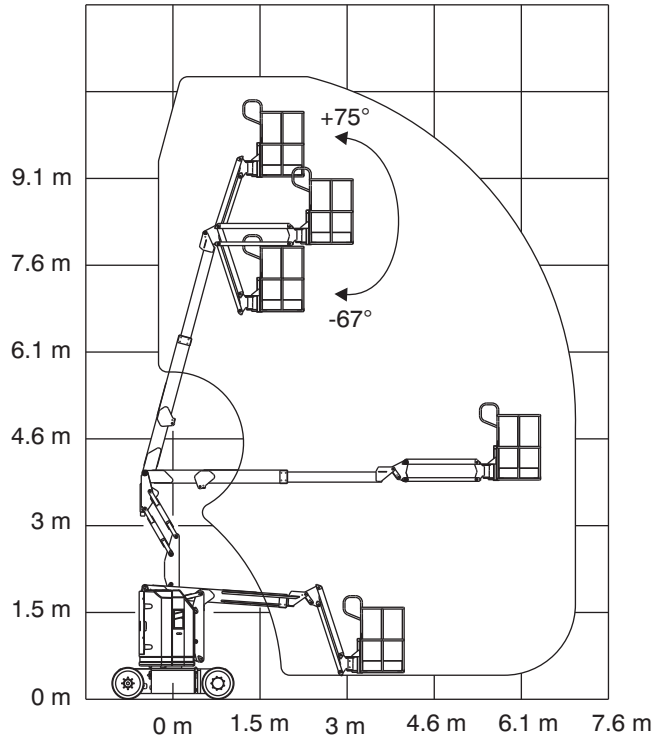
<b>Z-30/20N (回転ジブ付き)</b>	
高さ、操作時最大	10.7 m
高さ、作業台最大	8.8 m
高さ、作業台収納時最大	2 m
水平リーチ最大長さ	6.4 m
幅	1.2 m
奥行き、作業台収納時	5.3 m
最大積載荷重量	227 kg
最大風速	12.5 m/秒
ホイールベース	1.6 m
旋回半径 (外径)	3.0 m
旋回半径 (内径)	1.7 m
ターンテーブル回転	359°
ターンテーブルによる後方車体の揺れ	0°
電源	8 グループ 903, L-16, 6V 390AH バッテリー
操作	24V DC 比例
作業台寸法、 (長さ×幅)	1.8 m x 76 cm
作業台レベリング	セルフレベリング
作業台回転	180°
ジブ回転	180°
作業台 AC コンセント	標準
油圧、最大 (ブーム機能)	193 バール
システム電圧	48V
タイヤサイズ (ソリッドタイヤ)	56 x 18 x 45 cm
ハンド/アームシステムが対象となる総振動値は 2.5 m/s <sup>2</sup> を超過しません。	
本体全体が対象となる補正加速度の最高二乗平均平方根値は 0.5 m/s <sup>2</sup> を超過しません。	

最低地上高さ	8.9 cm	
重量	シリアルラベルを参照 (機械の重量は、オプション構成により異なります。)	
<b>走行速度</b>		
走行速度、収納時	4.8 km/h	12.2 m/9 秒
走行速度、上昇時、 最大あるいは伸長	時速 1.0 km	12.2 m/40 秒
<b>最大定格勾配, 収納時:</b>		
カウンターウェイト上り傾斜	35%	19°
カウンターウェイト下り傾斜	20%	11°
横傾斜	25%	14°
注記: 定格勾配は、地面の状態や牽引摩擦力により異なります。		
<b>機械による騒音</b>		
地上作業場での音圧レベル	< 70 dBA	
作業台での音圧レベル	< 70 dBA	
<b>床荷重表</b>		
最大輪荷重	3402 kg	
タイヤ接地圧 (タイヤ1つあたり)	710 kPa	7.24 kg/cm <sup>2</sup>
車体使用面積当りの圧力	25.71 kPa	2622 kg/m <sup>2</sup>
注記: 床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。		

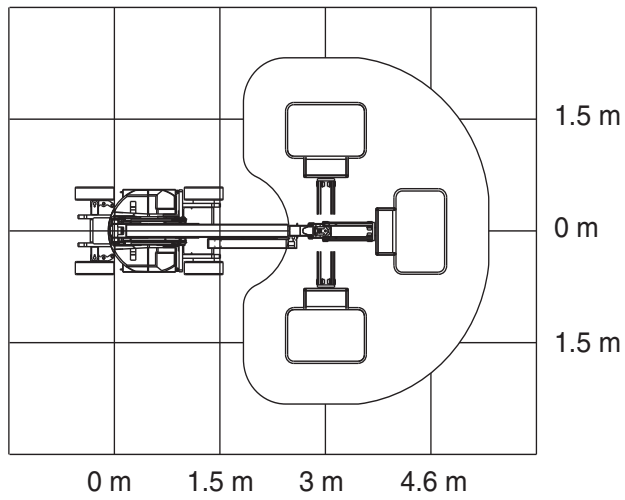
Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。



動作範囲



ジブ回転の動作範囲



**Genie Scandinavia**

Tel. +46 31 575100  
Fax +46 31 579020

**Genie France**

Tel. +33 (0)2 37 26 09 99  
Fax +33 (0)2 37 26 09 98

**Genie Iberica**

Tel. +34 93 579 5042  
Fax +34 93 579 5059

**Genie Germany**

Tel. +49 (0)4202 88520  
Fax +49 (0)4202 8852-20

**Genie U.K.**

Tel. +44 (0)1476 584333  
Fax +44 (0)1476 584334

**Genie Mexico City**

Tel. +52 55 5666 5242  
Fax +52 55 5666 3241

**Genie North America**

Tel. 425.881.1800  
フリー 米国およびカナダ  
ダイヤル 800.536.1800  
Fax 425.883.3475

**Genie Australia Pty Ltd.**

Tel. +61 7 3375 1660  
Fax +61 7 3375 1002

**Genie China**

Tel. +86 21 53852570  
Fax +86 21 53852569

**Genie Malaysia**

Tel. +65 98 480 775  
Fax +65 67 533 544

**Genie Japan**

Tel. +81 3 3453 6082  
Fax +81 3 3453 6083

**Genie Korea**

Tel. +82 25 587 267  
Fax +82 25 583 910

**Genie Brasil**

Tel. +55 11 41 665 755  
Fax +55 11 41 665 754

**Genie Holland**

Tel. +31 183 581 102  
Fax +31 183 581 566

代理店