



操作説明書

GS-1530

GS-1930

GS-2032

GS-2632

GS-3232

GS-2046

GS-2646

GS-3246

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

メンテナンス
情報付き

Fifth Edition
Fourth Printing
Part No. 114312JA

重要

本機械を操作する前に、操作説明書の中の安全規則と操作指示をよく読み、理解し、従ってください。トレーニングを受け認定された担当者のみが、機械を操作することを許されます。本説明書は機械の一部とみなされ、必ず機械と一緒に置かれていなければなりません。質問がございましたら Genie Industries までご連絡ください。

目次

	ページ
はじめに	1
マークと危険を表すイラストの定義	3
一般的な安全	5
作業員の安全	10
作業場の安全	11
説明	18
操作パネル	21
点検	25
操作手順	46
輸送およびリフトの手順	53
メンテナンス	57
仕様	59

お問合せ先：

インターネット：www.genielift.com
電子メール：techpub@genieind.com

Copyright © 1997 Genie Industries

第 5 版： 第 4 刷 2009 年 11 月

「Genie」は米国およびその他の国における Genie Industries の登録商標です。「GS」は Genie Industries の商標です。

♻️ 再生紙使用 L

Printed in U.S.A.

はじめに

所有者、ユーザー、およびオペレータ：

当社の製品をお選びいただき、ありがとうございます。当社はユーザーの安全を最優先に考えており、その達成には皆様のご協力が必要です。装置のユーザーまたはオペレータとして次の点を実施いただくことによって、安全に大きく貢献いただけると考えます。

- 1 従業員規則、作業現場の規則、および法規に従う。
- 2 本マニュアル等、装置に付属しているマニュアルの指示を読み、理解して従う。
- 3 作業場における一般的な安全管理を行う。
- 4 訓練を受けたオペレータあるいは承認されたオペレータだけが、事情に通じ知識が豊富な従業員の指示を受けながら機械を操作する。

本マニュアルで明らかでない点、または追加するべき点がある場合は、ご連絡ください。

インターネット：www.genielift.com

電子メール：techpub@genieind.com

**危険**

本説明書の操作指示と安全規則に従わなかった場合、死亡または重傷事故の原因となることがあります。

操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
 - 1 危険な状態での使用を避ける。
次のセクションに進む前に、安全規則を承知し理解する。
 - 2 必ず操作前の点検を行う。
 - 3 使用する前に必ず機能テストを行う。
 - 4 作業場を点検する。
 - 5 決められた用途にのみ機械を使用する。
- 製品使用説明書と安全規則－安全マニュアルおよび操作説明書と機械ステッカーをよく読み、理解し、それに従う。
- 従業員の安全規則と作業場所の規則をよく読み、理解し、それに従う。
- 該当するすべての法規をよく読み、理解し、それに従う。
- 使用者は安全に機械操作を行うための適切なトレーニングを受ける。

はじめに

危険の分類

Genie では、識別しやすいよう、下記のようなシンボル、色分け、および警告用語を使用しています。



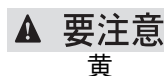
安全警報シンボル—ケガの危険があることを知らせます。ケガや死亡の危険を避けるために、このシンボルのあとの安全警告に従ってください。



危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至ります。



危険があることを示します。この危険を回避しない場合は重傷または死に至る可能性があります。



危険があることを示します。この危険を回避しない場合は軽度または中程度のケガを負う可能性があります。



危険な状態に至る可能性があることを示します。この状態を回避しない場合は物的損害が生じる可能性があります。

用途

本製品は、作業員を工具や機材と共に高所作業場まで上げることを用途としています。

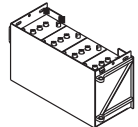







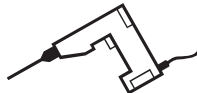

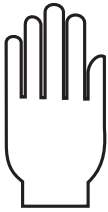
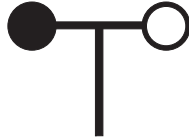
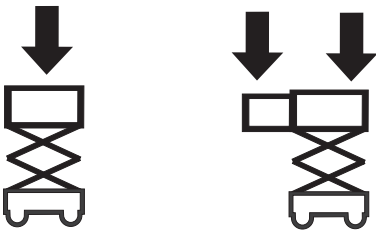
安全ステッカーの保守

安全ステッカーがない場合または破損している場合は、新しいステッカーを貼付します。常にオペレータの安全に配慮してください。安全ステッカーの汚れを取るには、刺激の少ないせっけんと水を使用します。安全ステッカーの素材を傷つける場合があります。そのため、溶剤を使用したクリーナーを使用しないでください。

マークと危険を表すイラストの定義

 <p>操作説明書を読んでもください</p>	 <p>サービスマニュアルを読んでください</p>	 <p>落下の危険</p>	 <p>落下の危険</p>	 <p>衝突の危険</p>
 <p>転倒の危険</p>	 <p>転倒の危険</p>	 <p>転倒の危険</p>	 <p>転倒の危険</p>	 <p>感電の危険</p>
 <p>感電の危険</p>	 <p>爆発の危険</p>	 <p>火災の危険</p>	 <p>やけどの危険</p>	 <p>皮膚への噴射の危険</p>
 <p>安全アームをセットしてください</p>	 <p>可動部に近づかないでください</p>	 <p>アウトリガーやタイヤに近づかないでください</p>	 <p>平らな地面に機械を移動してください</p>	 <p>シャーシ台を閉じてください</p>
 <p>作業台を下げてください</p>	 <p>アウトリガーで水平にできない場所に設置しないでください</p>	 <p>必要な間隔を維持してください</p>	 <p>適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外は、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください</p>	 <p>紙を使用して漏れを調べてください</p>

マークと危険を表すイラストの定義

 <p>カウンターウェイトとして使用するバッテリー</p>	 <p>輪止めをかましてください</p>	 <p>ブレーキを解放してください</p>	 <p>接地されている AC 3 ピンのみ</p>	 <p>損傷した電線およびコードを交換してください</p>
 <p>車輪荷重</p>	 <p>輸送図</p>	 <p>固定用具</p>	 <p>安全帯の取り付け場所</p>	 <p>禁煙</p>
 <p>作業台への電力の定格電圧</p>	 <p>作業台への空気配管の定格圧力</p>	 <p>側方圧</p>	 <p>風速</p>	
 <p>作業員を含む最大積載荷重量</p>				

一般的な安全

安全標識とその場所
説明付きイラスト

114386

⚠ DANGER


Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard
The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

- 1 Avoid hazardous situations.
- 2 Always perform a pre-operation inspection.
- 3 Always perform function tests prior to use.
- 4 Inspect work place.
- 5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:
You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules— safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine

Electrocution Hazards
 This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain required clearance.	
Line voltage	Required clearance
300V to 50KV	10 ft 3.05 m
50KV to 200KV	15 ft 4.60 m
200KV to 350KV	20 ft 6.10 m
350KV to 500KV	25 ft 7.62 m
500KV to 750KV	35 ft 10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft 13.72 m

Explosion Hazards
Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.
Do not refuel the machine with the engine running.

Tip-over Hazards
Do not exceed rated load capacity.
Do not raise platform unless machine is on a firm surface. Avoid drop-offs, holes and unstable or slippery surfaces.
Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Models without outriggers:
Do not raise platform unless machine is on a level surface.

Models with outriggers:
Do not raise platform unless machine is level.

Do not raise platform when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s. Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.

Do not drive the machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with the platform raised.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.
Be sure all tires are in good condition, castle nuts are properly tightened and cotter pins are properly installed.

Fall Hazards
Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.
Do not climb down from the platform when raised.

Attach platform entry chain and close entry gate before operating.

Crushing Hazards
Keep hands and limbs out of scissors.
Use common sense and planning when operating machine with controller from ground. Maintain safe distances between operator, machine and fixed objects.

Collision Hazards
Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.
Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.


Be aware of crushing hazard when grasping platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls for drive and steer functions.


Damaged Machine Hazards
Do not use a damaged or malfunctioning machine.
Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals
Be sure all decals are in place and legible.
Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

44736


⚠ DANGER



Tip-over Hazard
If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury could occur.



1 Lower the platform.




2 Move the machine to level surface.


44736 C

114359
(GS-3232 only)

⚠ DANGER

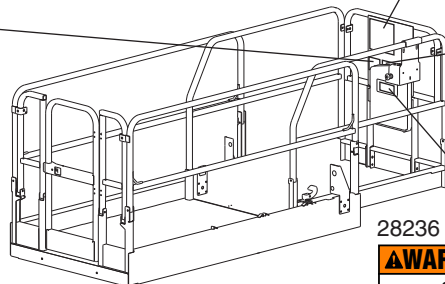


Do not set machine up where it cannot be leveled using the outriggers.




Read the manual for safe operation of outrigger function.

114359 A



28236

⚠ WARNING



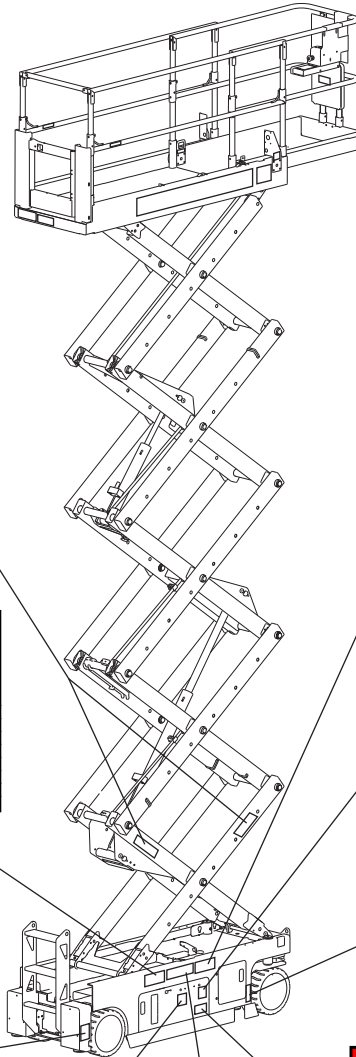
Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.
If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

28236 D



一般的な安全

安全標識とその場所 説明付きイラスト



44255

▲ DANGER

Crushing hazard
Contact with moving parts will result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

44255 C

114385

▲ DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

Line voltage	Required clearance
0 to 50kV	10 ft 3.05 m
50kV to 200kV	15 ft 4.57 m
200kV to 350kV	20 ft 6.10 m
350kV to 500kV	25 ft 7.62 m
500kV to 750kV	35 ft 10.67 m
750kV to 1000kV	45 ft 13.72 m

Maintain required clearance.

114385 A

82506
(GS-3232 models only)

▲ WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

82506 B

28175

▲ WARNING

Compartment access is restricted.
Contact with components under any cover may result in serious injury.

Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

28175 H

72853

▲ DANGER

Failure to read, understand and obey the safety rules will result in death or serious injury.

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

- 1 Avoid hazardous situations.
- 2 Always perform a pre-operation inspection.
- 3 Always perform function tests prior to use.
- 4 Inspect the work place.
- 5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:

- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

72853 A

82561

▲ DANGER

Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.

Engage safety arm before performing maintenance or repair.

See service manual.

82561 B

82558

▲ WARNING

Injection Hazard
Escaping fluid under pressure can penetrate skin, causing serious injury.

Relieve pressure before disconnecting hydraulic lines. Keep away from leaks and pin holes. Use a piece of cardboard or paper to search for leaks. Do not use hand.

Fluid injected into skin must be surgically removed within a few hours by a doctor familiar with the type of injury or gangrene will result.

82558 A

82506
(GS-3232 models only)

▲ WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

82506 B

44737

▲ DANGER

Tip-over hazard.
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.

Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.

44737 B

一般的な安全

安全標識とその場所 説明付きイラスト

44255

▲ DANGER



Crushing hazard
Contact with moving parts will result in death or serious injury.




Keep away from moving parts.


44255 C

82561


▲ DANGER



Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.



Engage safety arm before performing maintenance or repair.




See service manual.


82561 B

31060

▲ DANGER



Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.




Do not alter or disable limit switch(es).


31060 C

31788

▲ DANGER




Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness.



Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.



DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals. Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788 C

82506

(GS-3232 models only)

▲ WARNING



Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.




Keep clear of outriggers and tires before lowering.


82506 B

114360

▲ DANGER



Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.




Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 65 lbs / 29.5 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 335 lbs / 152 kg.

335 lbs / 152 kg


114360 A

44737

▲ DANGER



Tip-over hazard.
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.




Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.

44737 B


82506

(GS-3232 models only)

▲ WARNING

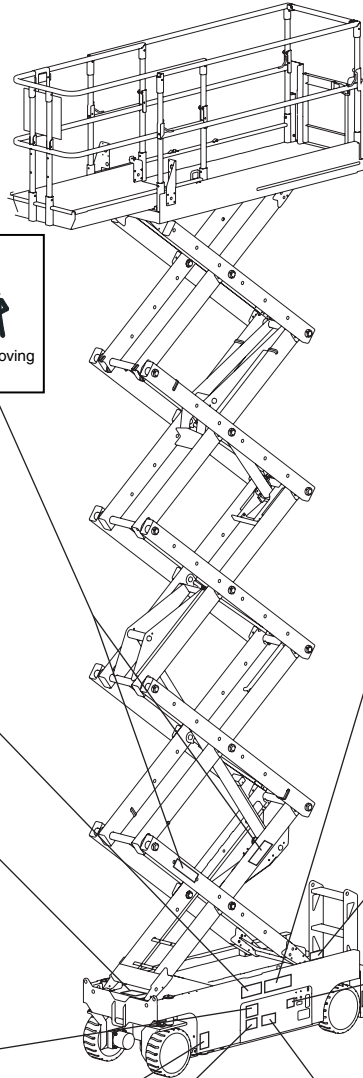


Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.




Keep clear of outriggers and tires before lowering.


82506 B



▲ DANGER



Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines. Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.




114385 A


Maintain required clearance.	
Line voltage	Required clearance
0 to 50KV	10 ft 3.05 m
50KV to 200KV	15 ft 4.60 m
200KV to 350KV	20 ft 6.10 m
350KV to 500KV	25 ft 7.62 m
500KV to 750KV	35 ft 10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft 13.72 m

97712

▲ DANGER




Collision Hazard
Failure to secure machine before releasing brakes will result in death or serious injury.



1 Make sure machine is on a firm, level surface or secured.

2 Chock wheels.



3 Release brakes.

INSTRUCTIONS

Brake Release Operation

- 1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
- 2 Be sure winch line is properly secured to drive chassis tie points and path is clear of all obstructions.
- 3 Push in black brake release knob to open brake valve.
- 4 Pump red brake release pump knob.

After machine is loaded:

- 1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
- 2 Press drive function select button. Press and hold function enable switch on control handle. Move control handle off center to reset brakes.

97712 B

31508

▲ DANGER



Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

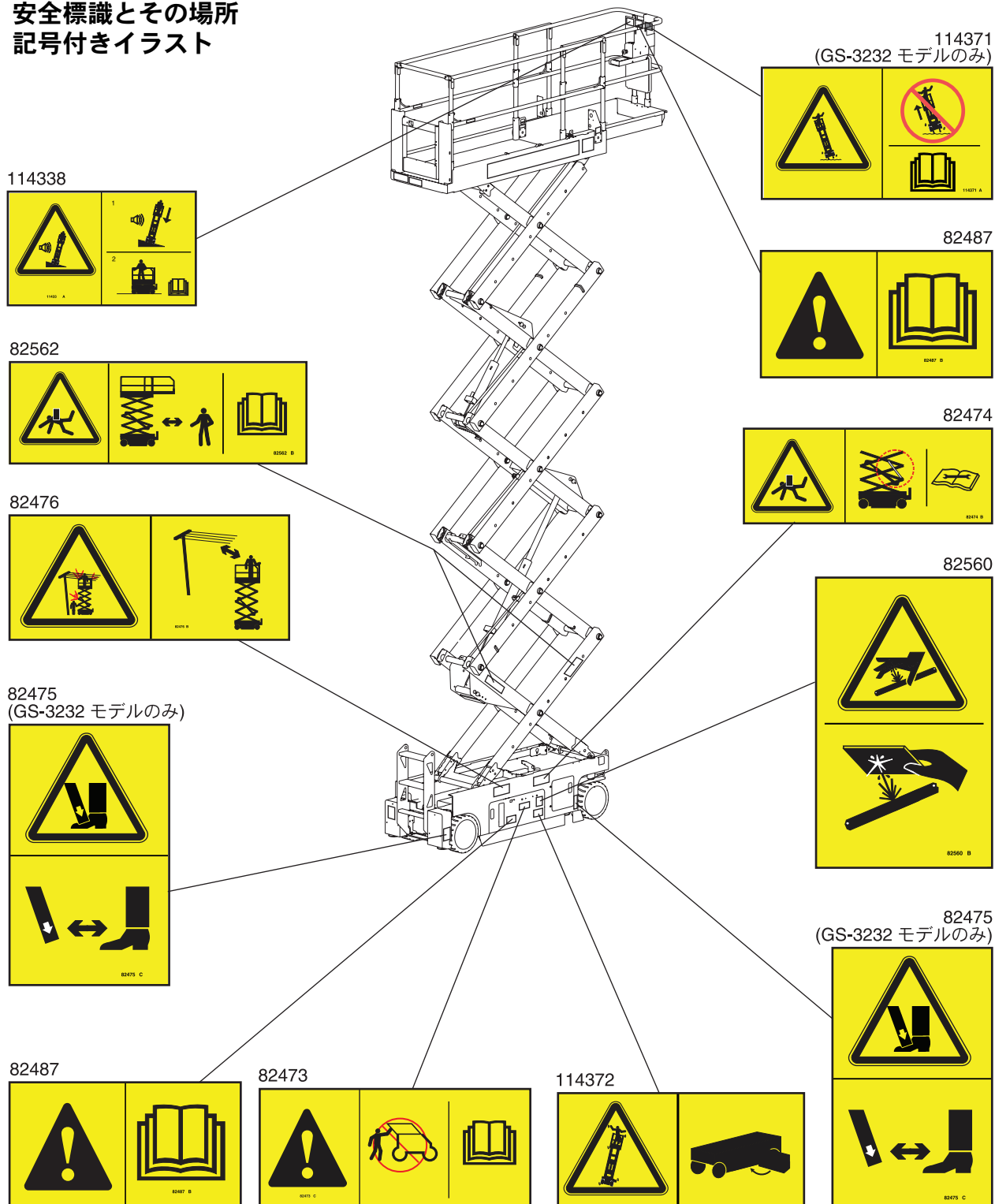


Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only. Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31508 D

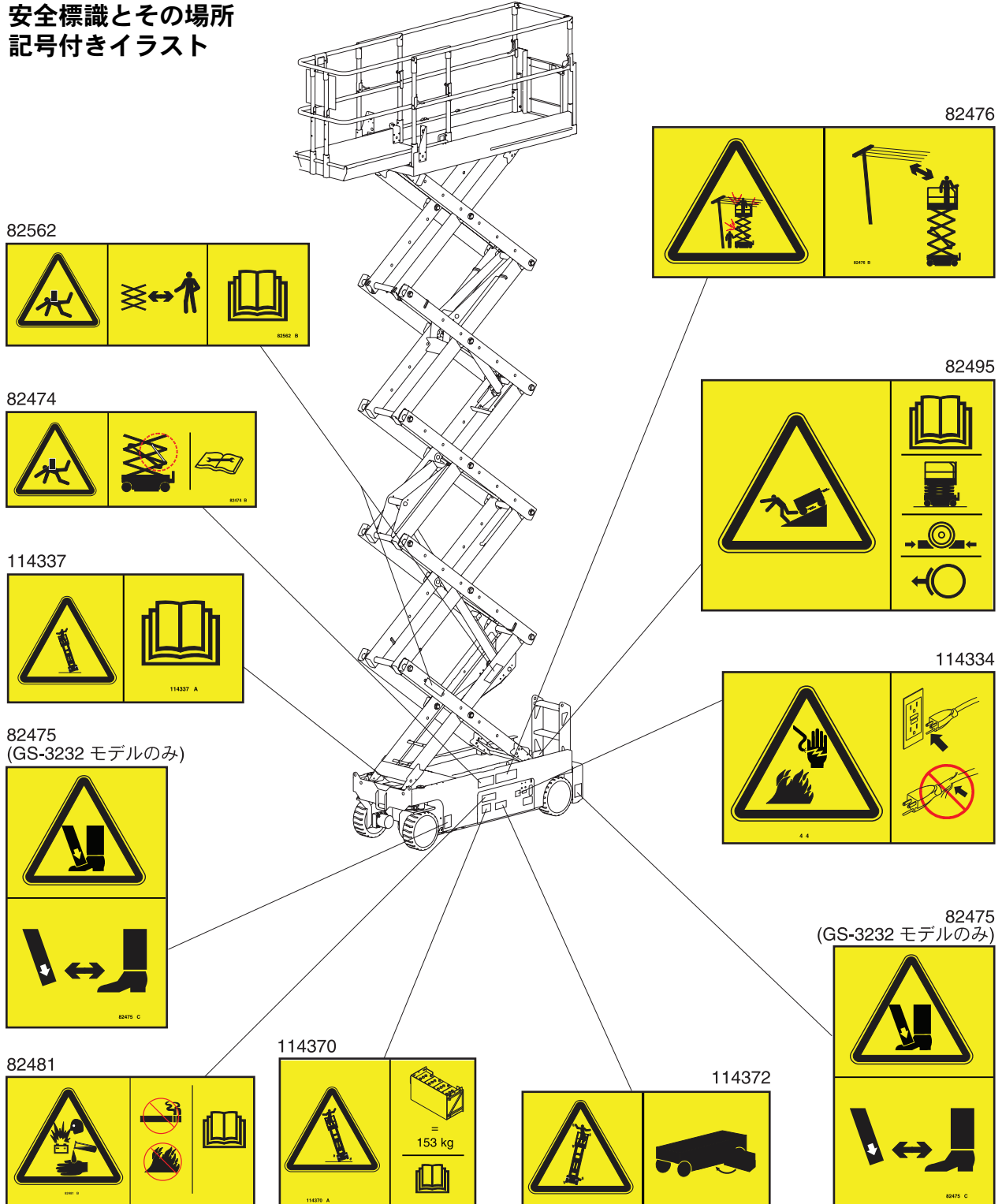
一般的な安全

安全標識とその場所 記号付きイラスト



一般的な安全

安全標識とその場所 記号付きイラスト



作業員の安全

落下防止

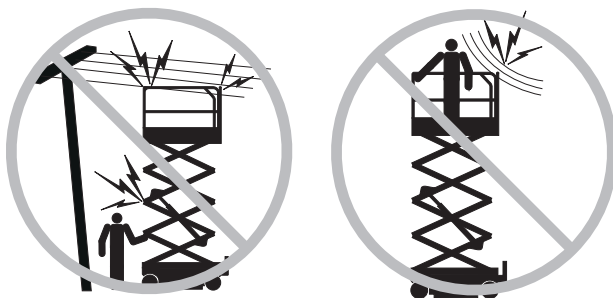
この機械を操作するとき、落下防止装置 (PFPE) の着用は必要ありません。PFPE が作業場規則や従業員規則で義務付けられている場合、以下が適用されます。

PFPE はすべて適合する法規に準拠したもので、製品使用説明書の指示に従って点検され使用されなければなりません。

作業場の安全

⚠ 感電の危険

この機械は絶縁されておらず、電流との接触または電流への近接に対する保護は施されていません。



適合する法規および次の表に従って、電線や電気装置から安全な距離を保ってください。

線間電圧	必要な距離
0~50KV	3.05 m
50KV~200KV	4.60 m
200KV~350KV	6.10 m
350KV~500KV	7.62 m
500KV~750KV	10.67 m
750KV~1000KV	13.72 m

作業台の動きおよび電線の揺れやたるみを考慮し、強風および突風に注意してください。

通電している電線に機械が接触している場合は、機械に近づかないでください。地上もしくは作業台の従業員は、電線の電気が止められるまで、絶対に機械に触れたり操作したりしないでください。

雷や暴風などの悪天候下では、機械を操作しないでください。

溶接するときには機械をアースとして使用しないでください。

⚠ 転倒の危険

作業員、装備、および機材は、作業台最大積載荷重量または作業台延長の最大積載荷重量を超えてはなりません。

最大積載荷重量

モデル	収納した作業台	延長した作業台のみ	作業台延長部のみ	最大作業員数
GS-1530	272 kg	159 kg	113 kg	2
GS-1930	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-2032	363 kg	249 kg	113 kg	2
GS-2632	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-3232	227 kg	113 kg	113 kg	2
GS-2046	544 kg	431 kg	113 kg	4
GS-2646	454 kg	340 kg	113 kg	3
GS-3246	318 kg	204 kg	113 kg	2

収納された作業台



延長された作業台



延長台のみ 作業台のみ

作業場の安全

機械がしっかりとした平坦な地面に設置されている場合以外は、作業台を上昇させないでください。



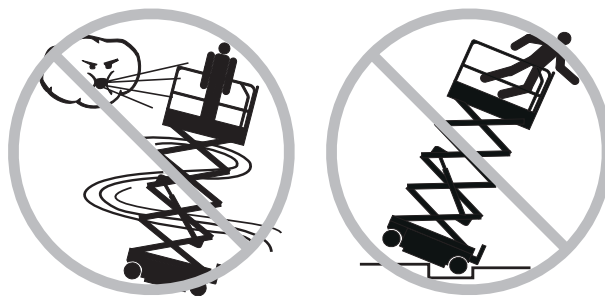
水平位置の指標として傾斜アラームに依存しないでください。傾斜アラームは、機械が斜面上にある場合にのみシャーシ上で鳴ります。

傾斜アラームが鳴った場合：
作業台を下げてください。機械を安定した平坦な地面に移動してください。作業台が上がっている状態で傾斜アラームが鳴った場合、細心の注意を払って作業台を下げてください。

作業台を上げたままの状態です速 0.8 km 以上で走行しないでください。

風速が秒速 12.5 m を超える場合は作業台を上げないでください。秒速 12.5 m 以上の風速のもとで作業台を上げている場合は、作業台を下げ、機械の操作を中止してください。

強風や突風の状況で機械を操作しないでください。作業台や積荷の表面積を大きくしないでください。風にあたる面積が増えるにつれて機械の安定性が低下します。



収納した状態で、平らでない、障害物のある、不安定な場所、また滑りやすい場所を通して機械を走行しているとき、あるいはくぼみや急に低くなっている場所の近辺で機械を走行しているときは、細心の注意を払うとともに、機械を減速してください。

水平でない不安定な地面やその他の危険な状況では、作業台を上昇させて機械を走行させないでください。

機械をクレーンとして使用しないでください。

作業台を使って機械や他の物体を押さないでください。

作業台を近辺の建造物に接触させないでください。

作業台を近辺の建造物につながないでください。

作業台の周囲から荷物が突き出ないようにしてください。

シャーシ台を開けた状態で機械を操作しないでください。

作業場の安全

作業台の外にある物体を押ししたり、引っ張ったりしないでください。



モデル	最大 収容 側方圧	最大 作業員数
GS-1530	445 N	2
GS-1930	445 N	2
GS-2032	534 N	2
GS-2632	445 N	2
GS-3232	445 N	2
GS-2046	890 N	4
GS-2646	667 N	3
GS-3246	467 N	2

リミットスイッチを変更したり、使用不能にしたりしないでください。

機械の部品を改造したり、使用不能にしたりしないでください。機械の安全性と安定性に影響します。

機械の安定性に影響する部品を、重量や仕様の異なるものと取り替えないでください。

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーは使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ 29.5 kg で、バッテリーを含んだ各バッテリーボックスの重量は、少なくとも 152 kg でなければなりません。

製造元の書面による事前の許可なしに、高所作業台を変更したり改造したりしないでください。工具や他の機材を収納するためのアタッチメントを作業台、踏み板、もしくは手摺りに取り付けると、作業台の重量および作業台や積荷の表面積を増大させます。

機械から荷物をぶら下げたり、取り付けたりしないでください。



作業台にはしごや足場を設置しないでください。また本機械のどの部分にも立てかけないでください。

工具や機材を運ぶ場合は、作業台に均等に配置し、作業員が作業台で安全に使用できるようにしてください。

動いている、または動く可能性のある表面、もしくは車両上で機械を使用しないでください。

タイヤがすべて良好な状態にあり、みぞ付きナットが適切に締められ、コッターピンが適切に設置されていることを確認してください。

作業場の安全

アウトリガーが装備されている場合

アウトリガーのみを使って機械を水平な状態にできない場所で、機械をセットアップしないでください。

作業台が上がっている状態でアウトリガーを調整しないでください。

アウトリガーを下げたまま走行しないでください。

▲ 手のケガの危険

手や腕をシザースに近づけないでください。

手摺りを折りたたんでいる間は手を近づけないでください。

作業台の下または、安全アームがないシザーリンクの中で作業しないでください。

地上からコントローラを使って機械を操作する際は、常識的な判断をもって行ってください。オペレータ、機械、固定物との間には安全な距離を保ってください。

▲ 傾斜面での操作の危険

機械の定格勾配を超える傾斜や横傾斜では、機械を走行しないでください。勾配の定格値は、機械が収納状態の場合に適用されます。

モデル	最大 定格勾配 作業台収納時	最大 最大横勾配定格 作業台収納時
GS-1530	30% (17°)	30% (17°)
GS-1930	30% (17°)	30% (17°)
GS-2032	30% (17°)	30% (17°)
GS-2632	25% (14°)	25% (14°)
GS-3232	25% (14°)	25% (14°)
GS-2046	30% (17°)	30% (17°)
GS-2646	30% (17°)	30% (17°)
GS-3246	25% (14°)	25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。

▲ 落下の危険

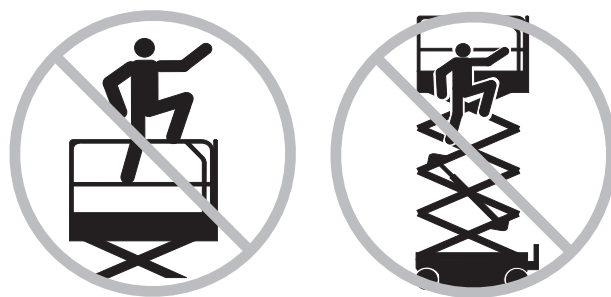
手摺りは落下防止用です。もし作業台にいる作業員が作業場規則や従業員規則により落下防止装備 (PFPE) を着用する必要がある場合は、PFPE 装備とその使い方は PFPE 製品メーカーの指示や適合する法規に従って実施してください。備え付けられている承認された安全帯取り付け場所を使用してください。

作業台の床面は、常にきれいにしておいてください。

操作する前に、作業台に出入口チェーンを取り付けるか、出入口ゲートを閉めてください。

手摺りがしっかりと設置され、出入口がしっかりと閉められるまでは、機械を操作しないでください。

作業台の手摺りの上に座ったり、立ったり、登ったりしないでください。作業台の上では常にしっかりとした足場を確保してください。



作業台が上がっている状態で、作業台から降りないでください。

機械が作業台収納位置にない場合は、作業台に入ったり作業台から出たりしないでください。

作業場の安全

⚠ 衝突の危険



走行または操作中は、視界の限度および死角に注意してください。

機械を移動する際は延長作業台の位置に注意してください。

ブレーキを解除する場合は、必ず機械を水平な地面に止めてから、もしくは固定してから行ってください。

作業場において、頭上に障害物もしくは他に危険なものがないことを確認してください。



作業台の手摺りにつかまっているときは、手をはさまないように注意してください。

作業員は、安全装備の使用について、従業員規則、作業場規則、および適合する法規に従わなければなりません。

作業台を下げるときは、必ず作業台の下に人がいないこと、また障害物になるものがないことを確かめてから行ってください。



路面の状態、交通量、傾斜、人の位置、およびその他追突の要因となるものによって、走行速度を制限してください。

頭上で作動中の機械あるいはクレーンの軌道上においては、クレーンの制御がロックされ、さらに衝突を防ぐための予防措置がとられていない限り、機械を操作しないでください。

機械の操作時は、危険な走行や乱暴な運転をしないでください。

作業場の安全

▲ 人体への傷害の危険

作動油や空気が漏れている状態で機械を操作しないでください。空気や作動油が漏れると、皮膚に染み込んだり、やけどを負う原因となります。

カバーの下の部品に不用意に触れると重傷を負うことがあります。適切なトレーニングを受けたメンテナンス担当者以外は、これらのコンパートメントへの作業を行わないでください。オペレータは、これらのコンパートメントについて作業前の点検だけを行ってください。機械の操作中は、すべてのコンパートメントがしっかりと閉じられていなければなりません。

▲ 爆発と火災の危険

可燃性ガス、爆発性ガス、もしくは微粒子が存在する危険な場所では、機械を操作したり、バッテリーを充電したりしないでください。

▲ 機械故障の危険

損傷もしくは故障している機械は使用しないでください。

作業シフトの前に、機械の操作前の点検を完全に行い、すべての機能をテストしてください。損傷もしくは故障している機械は、直ちに故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。

本説明書とサービスマニュアルに記載されているすべてのメンテナンスを必ず行ってください。

すべてのステッカーが適切な位置にあり、文字が読める状態であることを確認してください。

オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、読める状態で、作業台の上のマニュアル保管場所に置かれているようにしてください。

▲ 部品の損傷の危険

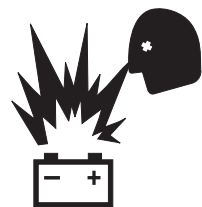
バッテリーの充電には、24V 以上の充電器を使用しないでください。

溶接するときには機械をアースとして使用しないでください。

作業場の安全

▲ バッテリーの安全管理

やけどの危険



バッテリーには、酸が含まれます。バッテリーを扱うときには、必ず保護服と保護メガネを着用してください。

バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。



充電中はバッテリーまたは充電器を水や雨にさらさないでください。

爆発の危険



火花、炎、火のついたタバコなどをバッテリーに近づけないでください。バッテリーは爆発性ガスを放出します。



バッテリートレイは、充電のすべてのサイクルが終了するまで開いたままの状態にしてください。

バッテリー端末またはケーブル留め金に金属製の工具を触れると火花を発生することがあります。工具を使用するときは、接触させないように注意してください。

部品損傷の危険

バッテリーの充電には、24V以上の充電器を使用しないでください。

感電/やけどの危険



充電器は、接地されているAC3ピン電気コンセントにのみ接続してください。

コード、ケーブルおよび配線の損傷を毎日点検してください。破損している部品は操作する前に取り替えてください。

バッテリー端子への接触による感電に注意してください。指輪、時計などの装身具をすべて外してください。

転倒の危険

工場出荷時に機械に搭載されているバッテリーより軽いバッテリーは使用しないでください。バッテリーはカウンターウェイトとして使用されており、機械の安定性に不可欠です。バッテリーの重量はそれぞれ29.5kgで、バッテリーを含んだ各バッテリートレイの重量は、少なくとも152kgでなければなりません。

持ち上げの危険

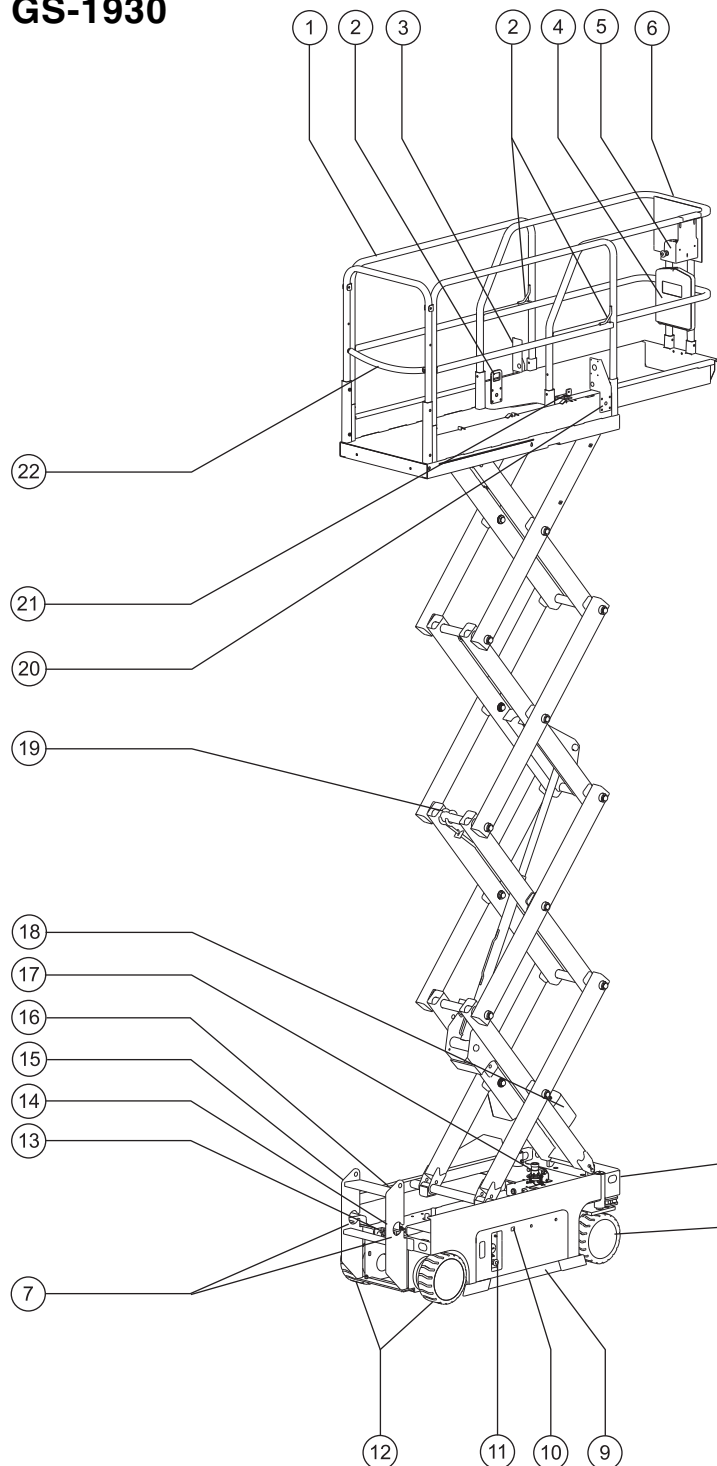
バッテリーを持ち上げるときは、適切な人数と手段で行ってください。

使用後のロックアウト

- 1 固い水平な地面で、障害物や人や車の往来のない、安全な駐車場所を選んでください。
- 2 作業台を下げます。
- 3 キースイッチをオフの位置に回し、関係者以外による使用を避けるためキーを取り外します。
- 4 輪止めをかまします。
- 5 バッテリーを充電します。

説明

GS-1530
GS-1930

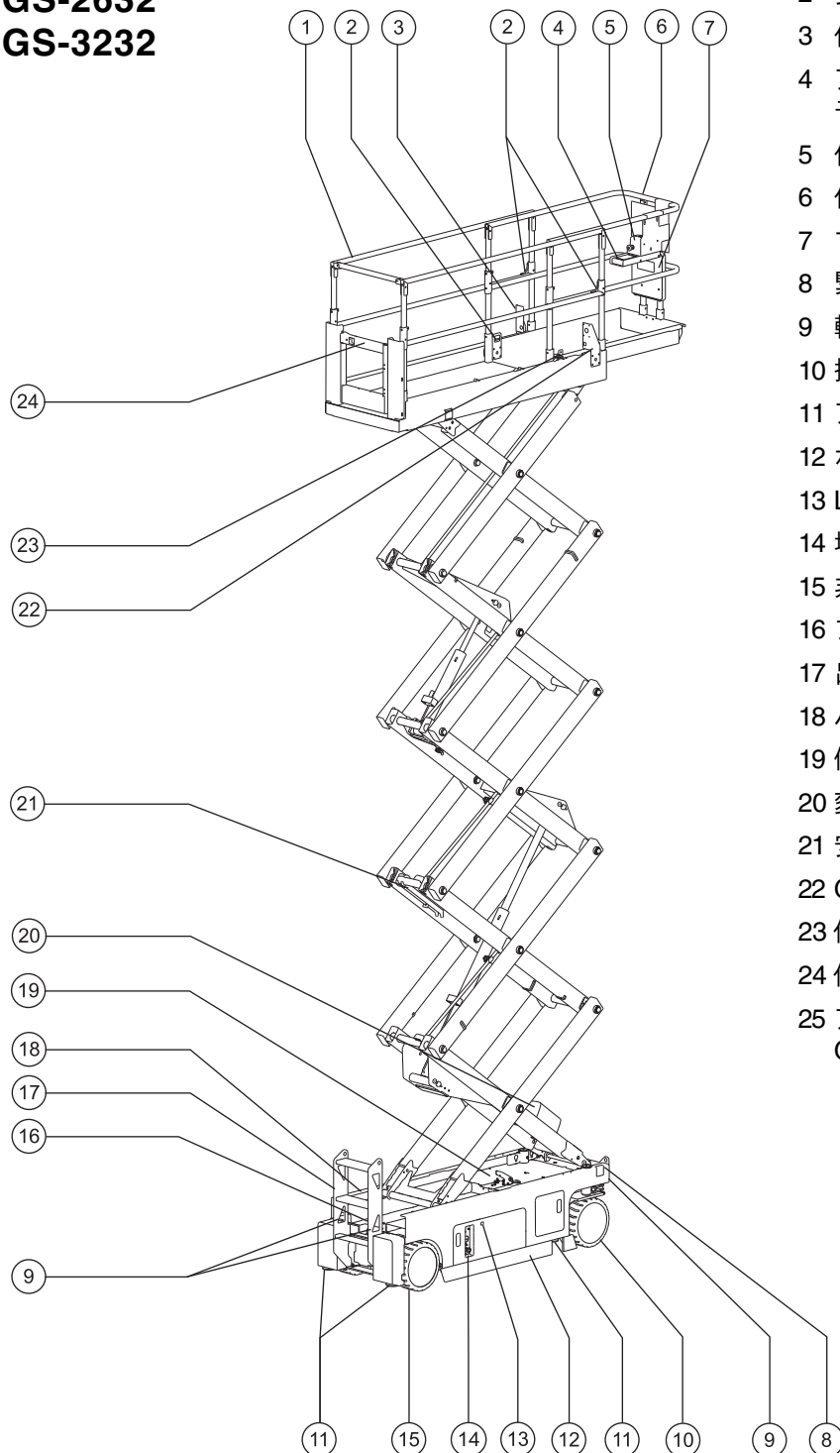


- 1 作業台手摺り
- 2 安全帯固定場所
- 3 作業台への空気配管 (オプション)
- 4 マニュアル保管場所
- 5 作業台操作パネル
- 6 作業台延長部
- 7 輸送用の荷締め
- 8 操舵輪
- 9 ポットホールガード
- 10 LED 診断計測値
- 11 地上操作パネル
- 12 非操舵側タイヤ
- 13 緊急下降ノブ
- 14 ブレーキ解除ポンプ
- 15 出入口はしご/輸送の荷締め
- 16 バッテリー充電器 (機械の反対側)
- 17 傾斜アラーム (カバー下)
- 18 変換機 (オプション)
- 19 安全アーム
- 20 GFCI コンセント
- 21 作業台延長解除ペダル
- 22 作業台出入口チェーンまたはゲート

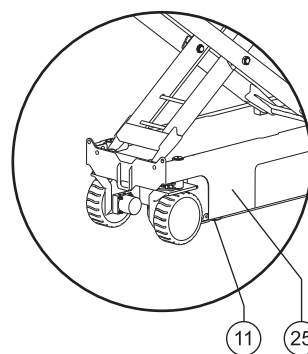


説明

GS-2032
GS-2632
GS-3232



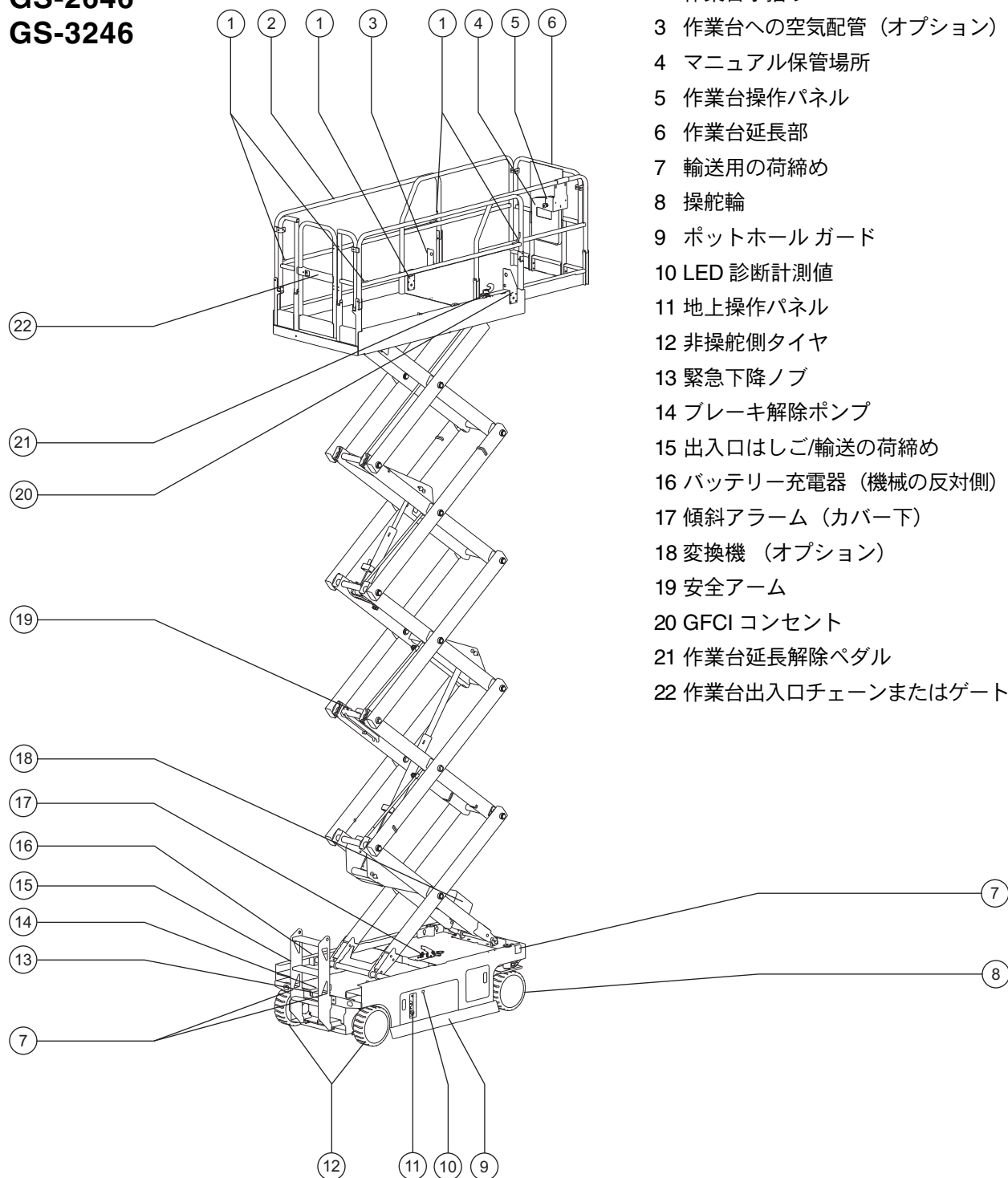
- 1 作業台手摺り
- 2 安全帯固定場所
- 3 作業台への空気配管 (オプション)
- 4 アウトリガー操作パネル - GS-3232 モデル
- 5 作業台操作パネル
- 6 作業台延長部
- 7 マニュアル保管場所
- 8 緊急下降ノブ
- 9 輸送用の荷締め
- 10 操舵輪
- 11 アウトリガー - GS-3232 モデル
- 12 ポットホールガード
- 13 LED 診断計測値
- 14 地上操作パネル
- 15 非操舵側タイヤ
- 16 ブレーキ解除ポンプ
- 17 出入口はしご/輸送の荷締め
- 18 バッテリー充電器 (機械の反対側)
- 19 傾斜アラーム (カバー下)
- 20 変換機 (オプション)
- 21 安全アーム
- 22 GFCI コンセント
- 23 作業台延長解除ペダル
- 24 作業台出入口チェーンまたはゲート
- 25 アウトリガー操作 ECM
GS-3232 モデル



Genie
A TEREX COMPANY

説明

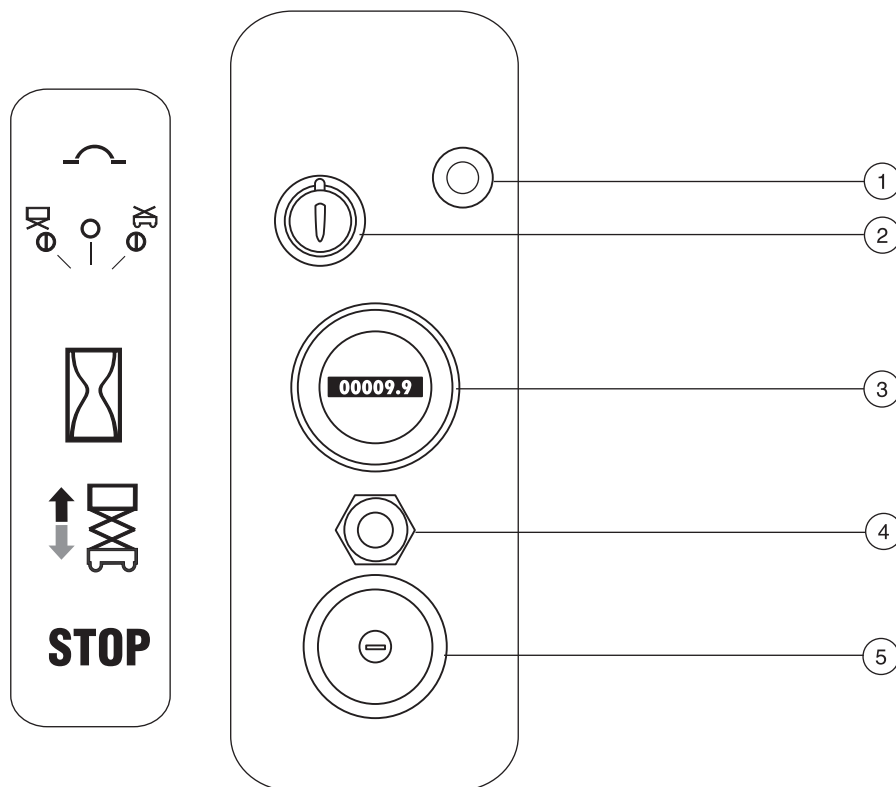
GS-2046
GS-2646
GS-3246



- 1 安全带固定場所
- 2 作業台手摺り
- 3 作業台への空気配管 (オプション)
- 4 マニュアル保管場所
- 5 作業台操作パネル
- 6 作業台延長部
- 7 輸送用の荷締め
- 8 操舵輪
- 9 ポットホールガード
- 10 LED 診断計測値
- 11 地上操作パネル
- 12 非操舵側タイヤ
- 13 緊急下降ノブ
- 14 ブレーキ解除ポンプ
- 15 出入口はしご/輸送の荷締め
- 16 バッテリー充電器 (機械の反対側)
- 17 傾斜アラーム (カバー下)
- 18 変換機 (オプション)
- 19 安全アーム
- 20 GFCI コンセント
- 21 作業台延長解除ペダル
- 22 作業台出入口チェーンまたはゲート

Genie
A TEREX COMPANY

操作パネル



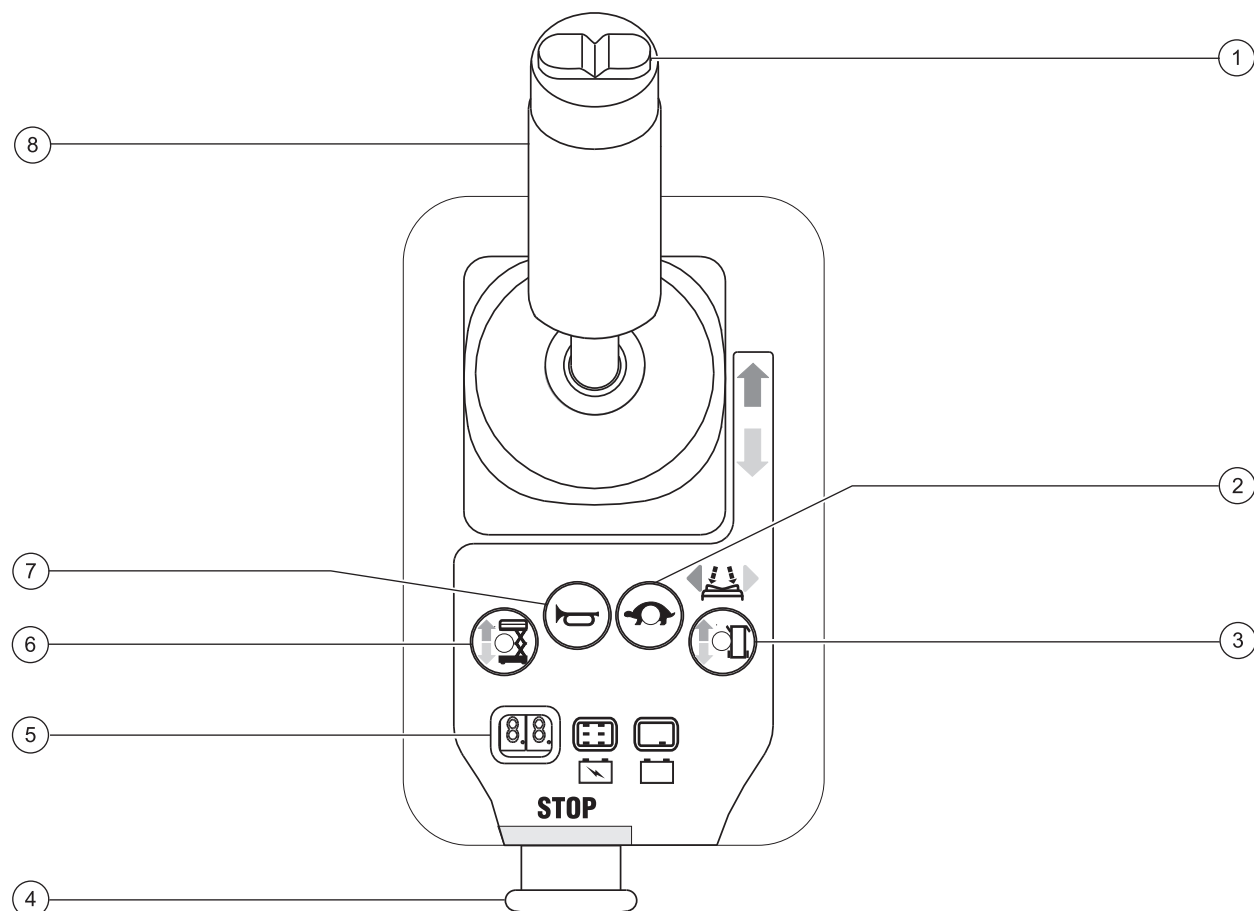
地上操作パネル

- 1 電気回路用 7A ブレーカー
- 2 作業台/オフ/地上操作 選択用キースイッチ
キースイッチを作業台の位置に回すと、作業台操作パネルが作動します。キースイッチをオフの位置に回すと、機械はオフになります。キースイッチをベース位置に回すと、地上操作パネルが動作します。
- 3 時間計
機械が使用された時間数を示します。

- 4 作業台上下トグルスイッチ
スイッチを上げると、作業台が上がります。スイッチを下げると、作業台が下がります。
- 5 赤色非常停止ボタン
赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にすると、全機能が停止します。赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にして、機械を操作します。



操作パネル



作業台操作パネル

- | | |
|----------------------|---------------------------------|
| 1 ステアリング機能用ロッカー スイッチ | 5 LED |
| 2 走行速度ボタン | 6 リフト機能選択ボタン |
| 3 走行機能選択ボタン | 7 ホーン ボタン |
| 4 赤色非常停止ボタン | 8 リフト・走行機能用の比例制御ハンドルおよび機能作動スイッチ |

操作パネル

作業台操作パネル

1 ステアリング機能用ロッカー スイッチ

ロッカー スイッチをいずれかの方向に押して、ステアリング機能を作動させます。

2 走行速度ボタン

このボタンを押して、低速または高速走行を作動させます。

3 走行機能選択ボタン

このボタンを押して、走行機能を作動させます。



4 赤色非常停止ボタン

赤色非常停止ボタンを押してオフの位置にすると、全機能が停止します。赤色非常停止ボタンを引いてオンの位置にして、機械を操作します。

5 LED

診断計測値およびバッテリー充電表示器

6 リフト機能選択ボタン

このボタンを押して、リフト機能を作動させます。



7 ホーン ボタン

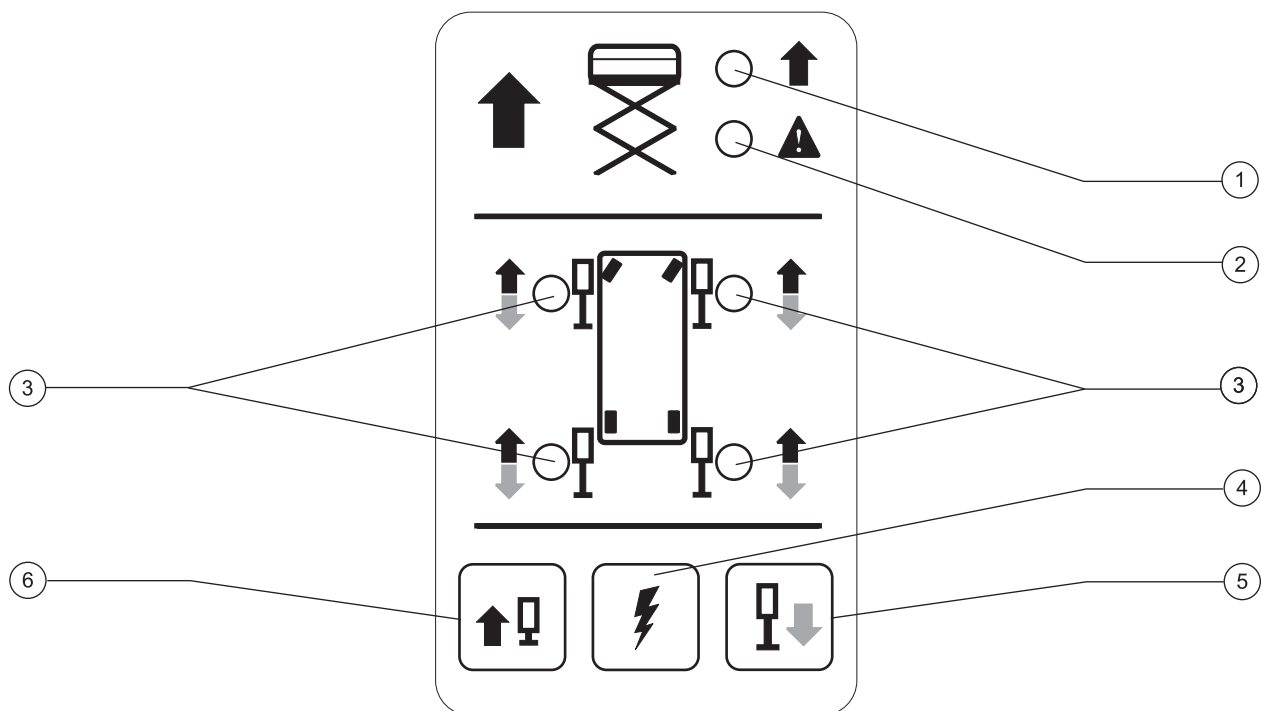
ホーン ボタンを押すと、ホーンが鳴ります。ホーン ボタンを離すと、ホーンが止まります。

8 リフト・走行機能用の比例制御ハンドルおよび機能作動スイッチ

リフト機能：機能作動スイッチを押したままにすると、作業台コントロールハンドルのリフト機能が作動します。コントロールハンドルを青い矢印の方向へ動かすと、作業台が上がります。コントロールハンドルを黄色の矢印の方向へ動かすと、作業台が下がります。作業台が下降しているときには下降アラームが鳴ります。

走行機能：機能作動スイッチを押したままにすると、作業台コントロールハンドルの走行機能が作動します。コントロールハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に動かすと、青い矢印が指す方法へ機械が動きます。コントロールハンドルを操作パネルの黄色の矢印の方向に動かすと、黄色の矢印が指す方法へ機械が動きます。

操作パネル



アウトリガー操作パネル (GS-3232)

1 リフト機能表示ランプ

緑色に点灯して、上下機能を操作できることを示します。

2 リフトエラー表示ランプ

赤色に点灯して、上下機能を操作できないことを示します。

3 個別のアウトリガー表示ランプ

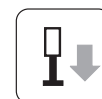
緑色に点灯して、アウトリガーが地面と接触したことを示します。赤く点滅または点灯して、エラーを示します。

4 機能作動スイッチ

アウトリガー延長ボタンまたはアウトリガー収納ボタンを有効にするには、このボタンを押したままにしておきます。

5 アウトリガー延長ボタン

このボタンを押すと、アウトリガーが延長します。



6 アウトリガー収納ボタン

このボタンを押すと、アウトリガーが収納されます。



点検



操作を行う必須条件：

- ☑ 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
 - 1 危険な状態での使用を避ける。
 - 2 必ず操作前の点検を行う。
次のセクションに進む前に、操作前の点検についてよく理解してください。
 - 3 使用する前に必ず機能テストを行う。
 - 4 作業場を点検する。
 - 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

操作前の点検の基本

操作前の点検と規定メンテナンスはオペレータが責任をもって行ってください。

操作前の点検とは、各シフトの前にオペレータが目で見に行う点検です。この点検は、オペレータが機能テストを行う前に、目で点検して異常な箇所を見つけることを目的としています。

さらに操作前の点検によって、規定メンテナンスが必要かどうかを判断します。オペレータは、本説明書で指定されている規定メンテナンス項目のみを行ってください。

次のページのリストを参照し、それぞれの項目をチェックしてください。

損傷もしくは工場出荷時の状態からの無許可の改造を発見したら、機械に故障中の貼り紙をつけて使用を停止してください。

機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。修理が終了したら、オペレータは機能テストに移る前に再度操作前の点検を行ってください。

定期保守点検は、認定を受けたサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載されている要項に基づいて行ってください。

点検

操作前の点検

- オペレータの安全と責任に関するマニュアルが完備され、文字が読める状態で、作業台の保管場所に保管されていることを確認します。
- すべてのステッカーが、文字が読める状態で所定の位置にあることを確認します。「点検」のセクションを参照してください。
- 作動油の漏れがないか、量が適切かどうかをチェックします。必要に応じてオイルを足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。
- バッテリー液の漏れがないか、量が適切かどうかをチェックします。必要に応じて蒸留水を足してください。「メンテナンス」のセクションを参照してください。

以下の部品もしくは部分が損傷していたり、不正に変更されていないか、きちんと設置されていないか、なくなっている部品がないかチェックします。

- 電気部品、配線、電気ケーブル
- 油圧ホース、フィッティング、シリンダー、マニフォールド
- バッテリーパックと電源の接続
- 走行モーター
- 磨耗板
- タイヤとホイール
- アース用ストラップ
- リミットスイッチ、アラームとホーン
- アラームとビーコン（搭載されている場合）
- ナット、ボルト、他の締め具
- 作業台出入口チェーンまたはゲート
- ブレーキ解除部品
- 安全アーム

- ポットホール ガード
- 作業台延長部
- シザース ピンと固定ファスナー
- 作業台操作ジョイスティック

機械全体をとおして下記をチェックします：

- 溶接や機械部品の割れ
- 機械のへこみや損傷
- 過度のさび、腐食または酸化
- 機械を構成するどの部品も欠けておらず、適切なファスナーやピンが正しい位置にしっかりと締められた状態になっていることを確認します。
- 側方手摺りが設置され、ボルトが締まっていることを確認します。
- シャーシ台が正しい位置に設置され、ラッチで留められ、バッテリーが適切に接続されていることを確認します。

注記：機械を検査するために作業台を上げなければならない場合は、安全アームが所定の位置にあることを確認します。「操作手順」のセクションを参照してください。

点検



操作を行う必須条件：

本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

- 1 危険な状態での使用を避ける。
- 2 必ず操作前の点検を行う。

3 使用する前に必ず機能テストを行う。

次のセクションに進む前に、機能テストについてよく理解してください。

- 4 作業場を点検する。
- 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

機能テストの基本

機能テストは、機械を使用する前に故障を見つけることを目的としています。オペレータは、指示された手順に従ってすべての機能をテストしてください。

故障している機械は決して使用しないでください。故障が見つかった場合は、故障の貼り紙を付けて作業を中止してください。機械の修理は、認定を受けたサービス担当者のみが製品仕様に基づいて行ってください。

修理が終了したら、オペレータは機械を使用する前に、再び操作前の点検、続いて機能テストを行ってください。

点検

- 1 テストを行う場所として、障害物がなく、安定した水平な場所を選びます。
- 2 バッテリーパックが接続されていることを確認します。

地上操作パネル

- 3 作業台操作パネルと地上操作パネルの両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 4 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。
- 5 作業台操作パネルにある診断 LED の計測値を確認します。

- ◎ 結果：LED は右の図のように表示されているはずです。



非常停止のテスト

- 6 地上操作の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。
- ◎ 結果：機能は何も作動しません。
- 7 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。

上昇/下降機能のテスト

この機械の警告音と標準ホーンはすべて同じ中央アラームから発せられます。ホーンは継続音です。下降アラームは毎分 60 回のピーブ音を鳴らします。ポットホールガードが位置についていないことを警告するアラームは、毎分 300 回のピーブ音を発します。機械が水平でないことを警告するアラームは、毎分 600 回のピーブ音を発します。オプションで自動車のクラクションと同様のホーンを搭載することもできます。

- 8 上昇機能を作動します。
- ◎ 結果：作業台が上昇します。
- 9 下降機能を作動します。
- ◎ 結果：作業台が下降します。作業台が下降しているときには下降アラームが鳴ります。

緊急下降のテスト

- 10 上昇機能を作動し、作業台を約 60 cm 上昇させます。
- 11 出入口はしごの後ろにある緊急下降ノブを引きます。
- ◎ 結果：作業台が下降します。下降アラームは鳴りません。
- 12 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。

作業台操作パネル

非常停止のテスト

- 13 作業台の赤色非常停止ボタンを押してオフにします。
- ◎ 結果：機能は何も作動しません。

警報のテスト

- 14 赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 15 ホーンボタンを押します。
- ◎ 結果：ホーンが鳴ります。

点検

機能作動スイッチのテスト

16 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにしないでください。

17 コントロールハンドルを青い矢印の方向にゆっくりと動かしたあと、黄色い矢印の方向に動かします。

◎ 結果：機能は何も作動しません。

上昇/下降機能のテスト

18 リフト機能選択ボタンを押します。

19 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

20 コントロールハンドルを青い矢印の方向へゆっくりと動かします。

◎ 結果：作業台が上昇します。ポットホールガードが位置につきます。

21 コントロールハンドルを放します。

◎ 結果：作業台の上昇が止まります。

22 機能作動スイッチを押したままにします。コントロールハンドルを黄色い矢印の方向へゆっくりと動かします。

◎ 結果：作業台が下降します。作業台が下降しているときには下降アラームが鳴ります。



ステアリングのテスト

注記：ステアリングと走行機能テストを実施する際、作業台上で機械のステアリング側に向かって立ってください。

23 走行機能選択スイッチを押します。

24 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

25 コントロールハンドルの上部にあるロッカースイッチを、操作パネルの青い三角の示す方向に押し下げます。

◎ 結果：ステアリングホイールが操作パネル上の青い三角が示す方向に回ります。

26 ロッカースイッチを、操作パネルの黄色い三角の示す方向に押し下げます。

◎ 結果：ステアリングホイールが操作パネル上の黄色い三角が示す方向に回ります。



点検

走行とブレーキのテスト

27 機能作動スイッチを押したままにします。

28 コントロールハンドルを操作パネルの青い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

◎ 結果：機械が操作パネルの青い矢印の方向に動き、急停止します。

29 コントロールハンドルを操作パネルの黄色い矢印の方向に機械が動き始めるまでゆっくりと動かしたあと、ハンドルを中央位置まで戻します。

◎ 結果：機械が操作パネルの黄色い矢印の方向に動き、急停止します。

注記：ブレーキは、機械が登ることのできるすべての斜面上で機械を止める能力を持っている必要があります。

傾斜センサーのテスト

注記：このテストは地上から作業台操作で行ってください。作業台には立たないでください。

30 作業台を完全に下げます。

31 5x10 cm か同等の大きさの木片を、機械片側の2つのタイヤの下に置きます。

32 作業台を地上約 2.1 m まで上げます。

◎ 結果：作業台の上昇が止まり、傾斜アラームが毎分 600 回のピーブ音を鳴らします。

33 走行コントロールハンドルを青い矢印の方向に動かしたあと、黄色い矢印の方向に動かします。

◎ 結果：走行機能はどちらの方向にも作動しません。

34 作業台を下げ、両方の木片を取り除きます。

点検

走行制限速度のテスト

- 35 リフト機能選択ボタンを押します。
- 36 機能作動スイッチを押したままにします。作業台を地上約 1.2 m まで上げます。
- ◎ 結果：ポットホールガードが位置につきます。
- 37 走行機能選択スイッチを押します。
- 38 機能作動スイッチを押したままにします。コントロールハンドルをゆっくりとフル走行の位置に動かします。
- ◎ 結果：作業台が上昇した状態での最大走行速度は秒速 20 cm を越えてはいけません。

作業台を上げたままの状態の走行速度が秒速 20 cm 以上の場合、直ちに故障中の貼り紙をつけて機械の使用を中止してください。

ポットホールガードのテスト

注記：作業台が上昇するとポットホールガードが自動的に位置につきます。ポットホールガードが別のリミットスイッチを作動させ、機械は引き続き機能します。ポットホールガードが位置につかないときは、アラームが鳴り機械は走行しません。

- 39 作業台を上昇させます。
- ◎ 結果：作業台が地上約 1.2 m まで上がったなら、ポットホールガードが位置につきます。
- 40 片側のポットホールガードを押し、その後もう一方を押します。
- ◎ 結果：ポットホールガードは動きません。
- 41 作業台を下げます。
- ◎ 結果：ポットホールガードが閉じた状態になります。
- 42 5x10 cm か同等の大きさの木片をポットホールガードの下に置きます。作業台を上昇させます。
- ◎ 結果：作業台が地上 2.1 m まで上がる前にアラームが鳴り、走行機能は動作しません。
- 43 作業台を下げ、木片を取り除きます。

点検

アウトリガー システムのテスト (GS-3232)

- 44 リフト機能選択ボタンを押します。
- 45 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。
- 46 コントロールハンドルを青い矢印の方向へゆっくりと動かします。

◎ 結果：作業台は 6.7 m まで上昇し停止します。リフトエラー表示ランプが赤く点灯します。

- 47 作業台を完全に下げます。

- 48 アウトリガー延長ボタンを押したままの状態にします。



◎ 結果：アウトリガーは延長されません。

- 49 機能作動ボタンを押したままにします。アウトリガー延長ボタンを押したままの状態にします。



◎ 結果：アウトリガーが延長されます。対応するアウトリガーが地面と接触すると、各アウトリガー LED 表示ランプが緑に点灯します。

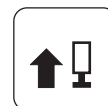
リフト機能表示ランプが緑に点灯しピープ音が鳴るまで、機能作動ボタンおよびアウトリガー延長ボタンを押し続けます。機械は水平な状態にあります。この時点で、走行機能およびステアリング機能は無効になっています。

- 50 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。

- 51 コントロールハンドルを青い矢印の方向へゆっくりと動かします。

◎ 結果：作業台は 9.8 m まで上昇し停止します。

- 52 作業台を完全に下げます。



- 53 アウトリガー収納ボタンを押したままの状態にします。

◎ 結果：アウトリガーが収納されません。

- 54 機能作動ボタンを押したままにします。アウトリガー収納ボタンを押したままの状態にします。

◎ 結果：アウトリガーの収納が始まります。

アウトリガーが地面から離れたら、機能作動ボタンおよびアウトリガー収納ボタンを放します。約 5 秒後、アウトリガー表示ランプはすべて、消灯します。すべての機能が回復しています。

注記：アウトリガーを収納した後、走行機能を初めて有効にすると、マシンの走行速度は減速されます。約 6 秒間走行した後、走行速度は通常に戻ります。

点検



操作を行う必須条件：

本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。

- 1 危険な状態での使用を避ける。
- 2 必ず操作前の点検を行う。
- 3 使用する前に常に機能テストを行う。

4 作業場を点検する。

次のセクションに進む前に、作業場の点検についてよく理解してください。

- 5 決められた用途にのみ機械を使用する。

原則

作業場を点検することによって、オペレータは作業場が安全な機械操作に適しているかどうかを判断することができます。オペレータは、作業場に機械を移動する前に作業場の点検を行わなければなりません。

オペレータは作業場で起こりうる危険を心得た上で、機械の移動、セットアップ、運転の際に注意を払い、危険を回避してください。

作業場の点検

次の危険な状態に注意し、これらを回避してください：

- 急に低くなっているところ、くぼみ
- でこぼこした道、床の障害物もしくは破片
- 傾斜面
- 不安定な地面、滑りやすい地面
- 頭上の障害物、高圧送電線
- 危険な場所
- 機械の重量に耐えられない地面
- 風や天候の状態
- 関係作業員以外の人の存在
- その他、起こりうる危険な状態

点検

警告用語付きステッカーの点検 GS-1530 および GS-1930

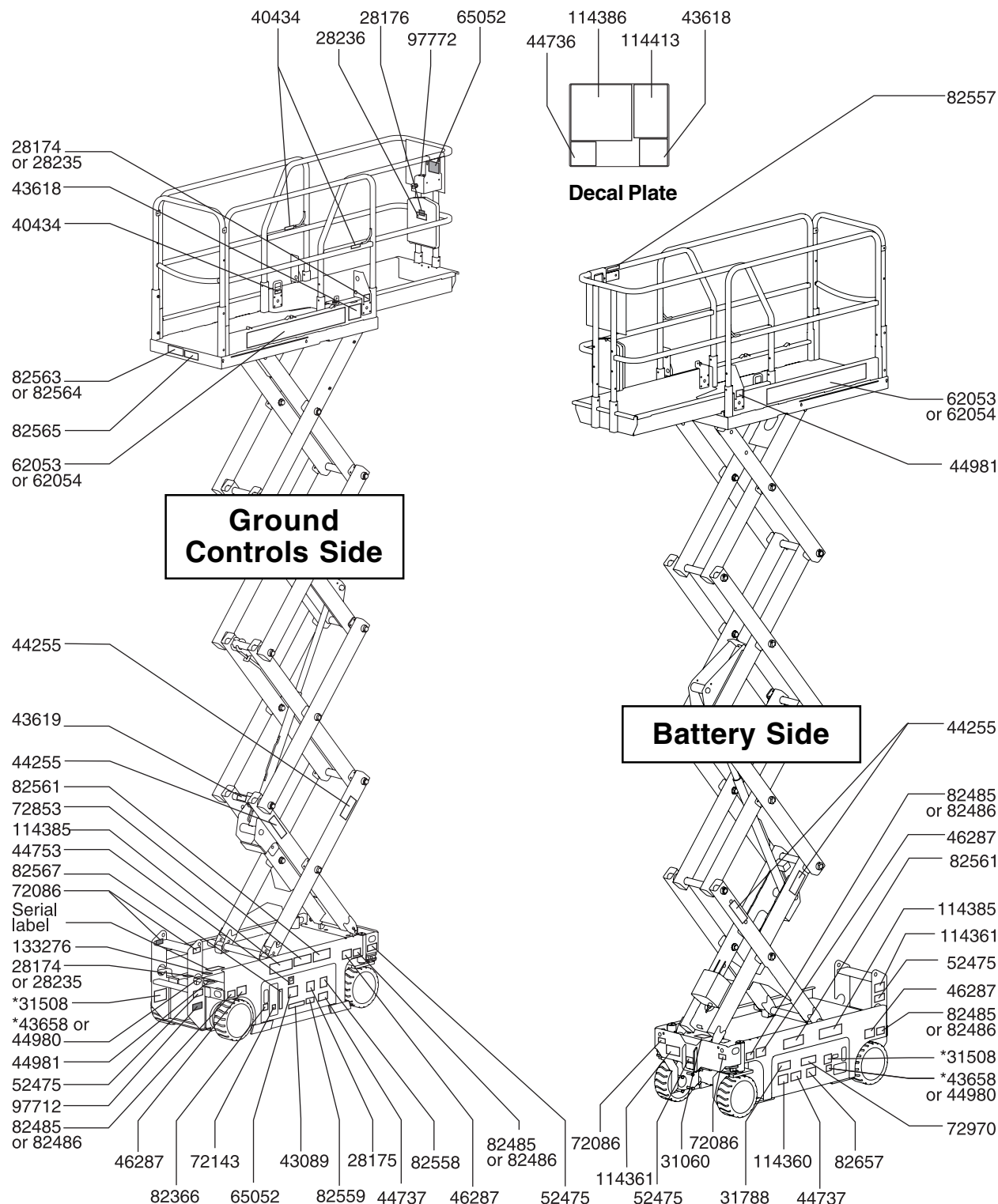
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip Over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43093	Label - Tire Specification	4
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
52475	Label - Transport Tie-down	5
62053	Cosmetic - Genie GS-1530	2
62054	Cosmetic - Genie GS-1930	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1

Part No.	Description	Quantity
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
82485	Label - Wheel Load, GS-1530	4
82486	Label - Wheel Load, GS-1930	4
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-1930	1
82564	Instructions - Max Cap, 600 lbs / 272 kg, GS-1530	1
82565	Instructions - Maximum Side Force	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114413	Instructions - Operation, Platform Control	1
133276	Label - Emergency Lowering	1

*Note: These decals will be found in one of two places.

点検



点検

警告用語付きステッカーの点検 GS-2032、GS-2632 および GS-3232

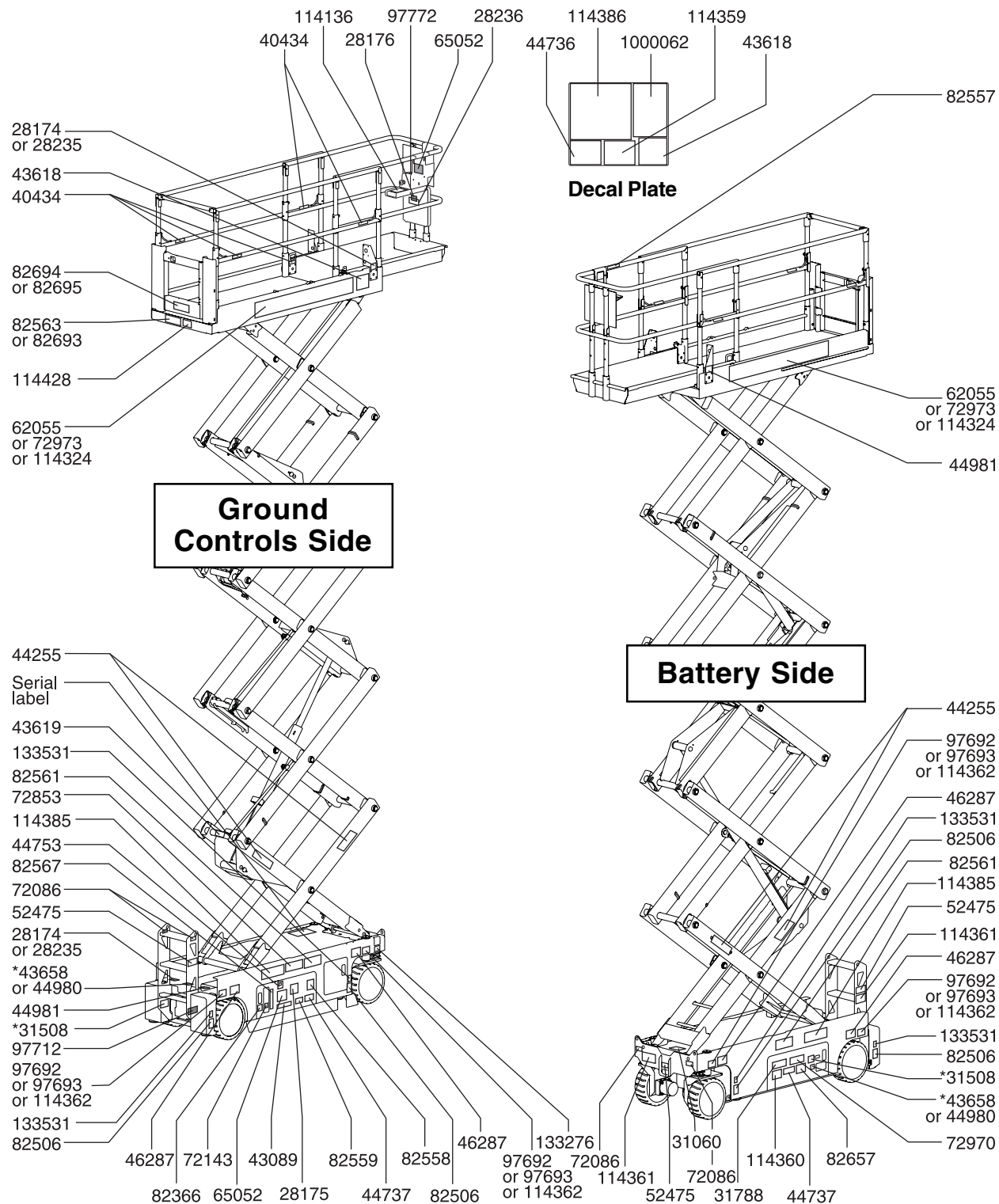
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Power to Battery Charger	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over Hazard, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over Hazard, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62055	Cosmetic - Genie GS-2032	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
72973	Cosmetic - Genie GS-2632	2
82366	Label - Chevron Rykon	1
82506	Danger - Foot Crushing Hazard	4

Part No.	Description	Quantity
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82563	Instructions - Max Cap, 500 lbs / 227 kg, GS-2632 and GS-3232	1
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82693	Instructions - Max Cap, 800 lbs / 363 kg, GS-2032	1
82694	Instructions - Maximum Side Force, GS-2032	1
82695	Instructions - Maximum Side Force, GS-2632 and GS-3232	1
97692	Label - Wheel Load, GS-2032	4
97693	Label - Wheel Load, GS-2632	4
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114136	Outrigger Control Panel, GS-3232	1
114324	Cosmetic - Genie GS-3232	2
114359	Danger - Tip over Hazard, Outriggers	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114362	Label - Wheel Load, GS-3232	4
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
114428	Instructions - Maximum Travel Height	1
133276	Label - Emergency Lowering	1
133531	Label - Outrigger Load, GS-3232	4
1000062	Instructions - Operation, Platform Control	1

*Note: These decals will be found in one of two places.

点検



点検

警告用語付きステッカーの点検 GS-2046、GS-2646 および GS-3246

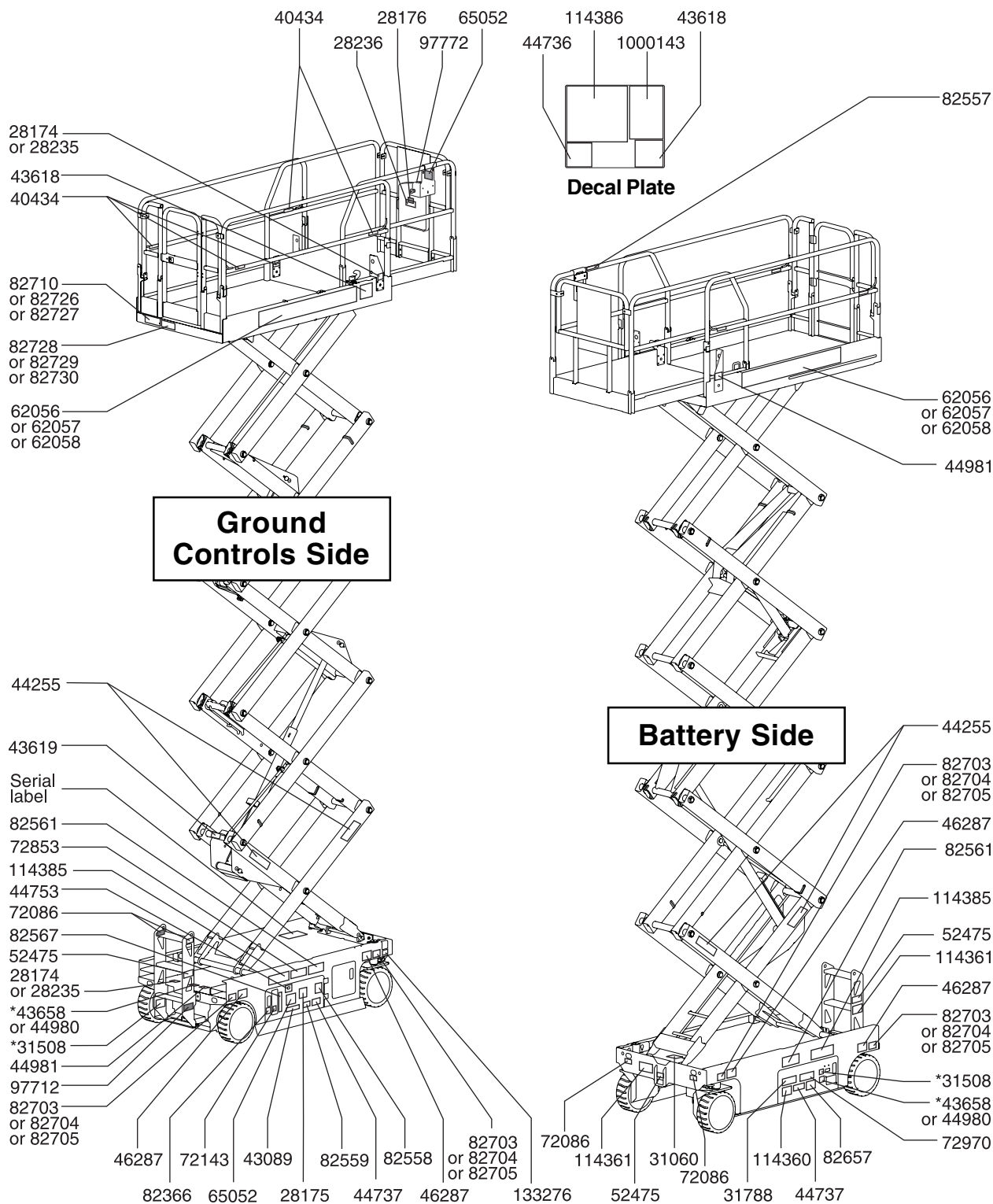
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

Part No.	Description	Quantity
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Limit Switch	1
*31508	Danger - Electrocution Hazard	1
31788	Danger - Battery Safety	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	5
43089	Instructions - Operation, Ground Control	1
43618	Label - Directional Arrows	2
43619	Label - Safety Arm	1
*43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44255	Danger - Crushing Hazard	4
44736	Danger - Tip-over, Tilt Alarm	1
44737	Danger - Tip-over, Trays Open	2
44753	Label - LED Diagnostic Readout	1
*44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform, 110 PSI	2
46287	Notice - Tire Specification	4
52475	Label - Transport Tie-down	5
62056	Cosmetic - Genie GS-2046	2
62057	Cosmetic - Genie GS-2646	2
62058	Cosmetic - Genie GS-3246	2
65052	Label - ECM Fault Codes	2
72086	Label - Lifting Eye	4
72143	Label - Emergency Stop	1
72853	Danger - Improper Use Hazard	1
72970	Instructions - Battery Charger Operation	1
82366	Label - Chevron Rykon	1

Part No.	Description	Quantity
82557	Label - Platform Controls Location	1
82558	Warning - Skin Injection Hazard	1
82559	Instructions - Annual Inspection	1
82561	Danger - Crushing Hazard	2
82567	Ground Control Panel	1
82657	Instructions - Battery Connection Diagram	1
82703	Label - Wheel Load, GS-2046	4
82704	Label - Wheel Load, GS-2646	4
82705	Label - Wheel Load, GS-3246	4
82710	Instructions - Max Cap, 1200 lbs / 544 kg, GS-2046	1
82726	Instructions - Max Cap, 1000 lbs / 454 kg, GS-2646	1
82727	Instructions - Max Cap, 700 lbs / 318 kg, GS-3246	1
82728	Instructions - Maximum Side Force, GS-2046	1
82729	Instructions - Maximum Side Force, GS-2646	1
82730	Instructions - Maximum Side Force, GS-3246	1
97712	Danger/Instructions - Brake Release Safety and Operation	1
97772	Platform Control Panel	1
114360	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	1
114361	Label - Transport Diagram	2
114385	Danger - Electrocution Hazard	2
114386	Danger - General Safety Rules	1
133276	Label - Emergency Lowering	1
1000143	Instructions - Operation, Platform Control	1

*Note: These decals will be found in one of two places.

点検



点検

シンボルのついたステッカーの点検 GS-1530 および GS-1930

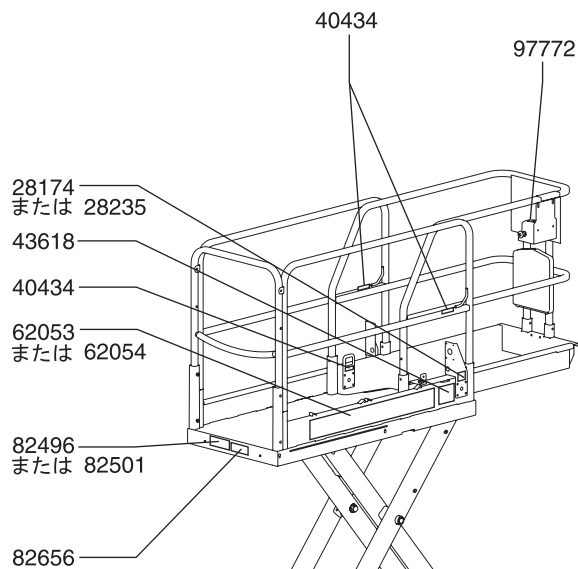
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

品番	名称	数量
28174	ラベル - 作業台への電力, 230V	2
28235	ラベル - 作業台への電力, 115V	2
40434	ラベル - 安全帯固定箇所	5
43618	ラベル - 方向矢印	2
*43658	ラベル - 充電器への電力, 230V	1
*44980	ラベル - 充電器への電力, 115V	1
44981	ラベル - 作業台への空気, 7.58 バール	2
52475	ラベル - 輸送用の荷締め	5
62053	外装 - Genie GS-1530	2
62054	外装 - Genie GS-1930	2
72086	ラベル - 吊り金具	4
72143	ラベル - 非常停止	1
82473	危険 - コンパートメントへのアクセス	1
82474	危険 - 安全輪止め	2
82476	危険 - 感電の危険	2
82481	危険 - バッテリー/充電器の安全	1
82482	ラベル - 緊急下降	1
82485	ラベル - 輪荷重, GS-1530	4
82486	ラベル - 輪荷重, GS-1930	4
82487	ラベル - マニュアルを読む	2

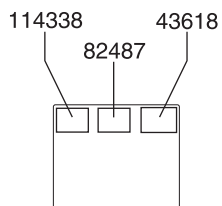
品番	名称	数量
82495	危険 - ブレーキ解除安全および 操作手順	2
82496	危険 - 最大積載量, 227 kg, GS-1930	1
82501	危険 - 最大積載量, 272 kg, GS-1530	1
82502	ラベル - LED 診断計測値	1
82560	危険 - 皮膚への噴射の危険	1
82562	危険 - 落下の危険	4
82567	地上操作パネル	1
82656	危険 - 側方圧力, 445 N	1
97719	ラベル - 安全アーム	1
97772	作業台操作パネル	1
*114334	危険 - 感電の危険, プラグ	1
114337	危険 - 転倒の危険, リミットスイッチ	1
114338	危険 - 転倒の危険, 傾斜アラーム	1
114361	ラベル - 輸送図	2
114370	危険 - 転倒の危険, バッテリー	1
114372	危険 - 転倒の危険, 開いたトレイ	2

*注記：これらのステッカーは2箇所うちの、どちらか1箇所にあります。

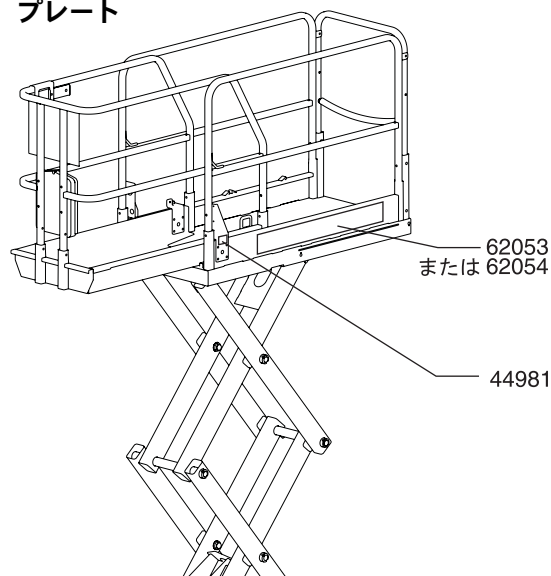
点検



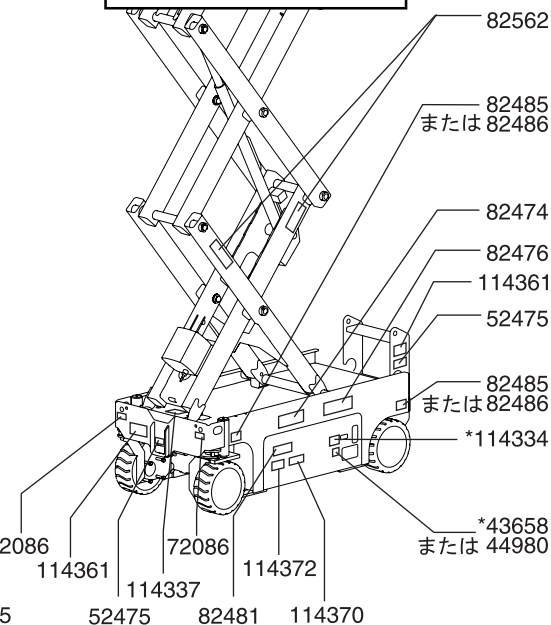
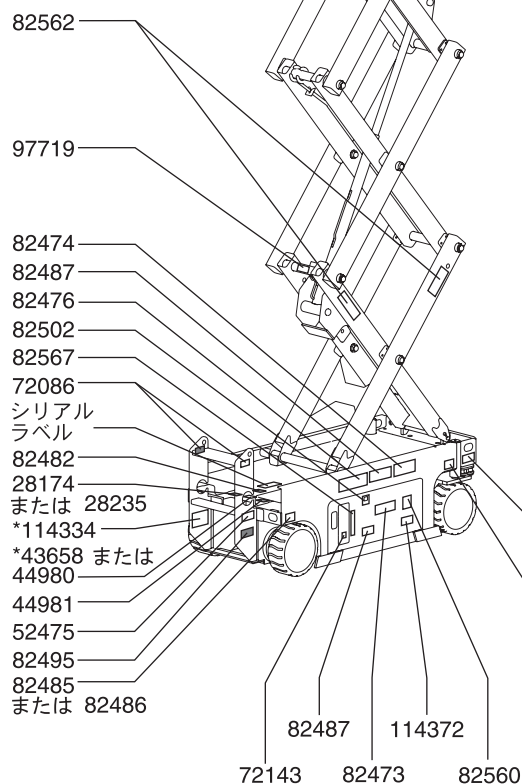
地上操作側



ステッカープレート



バッテリー側



点検

シンボル付きステッカーの点検 GS-2032、GS-2632 および GS-3232

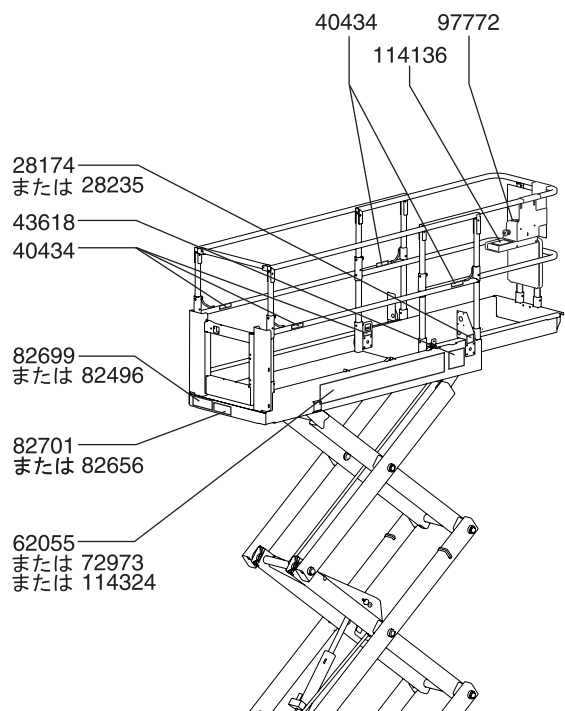
機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

品番	名称	数量
28174	ラベル - 作業台への電力, 230V	2
28235	ラベル - 作業台への電力, 115V	2
40434	ラベル - 安全帯固定箇所	5
43618	ラベル - 方向矢印	2
*43658	ラベル - 充電器への電力, 230V	1
*44980	ラベル - 充電器への電力, 115V	1
44981	ラベル - 作業台への空気, 7.58 バール	2
52475	ラベル - 輸送用の荷締め	5
62055	外装 - Genie GS-2032	2
72086	ラベル - 吊り金具	4
72143	ラベル - 非常停止	1
72973	外装 - Genie GS-2632	2
82473	危険 - コンパートメントへのアクセス	1
82474	危険 - 安全輪止め	2
82475	危険 - 足のケガの危険	4
82476	危険 - 感電の危険	2
82481	危険 - バッテリー/充電器の安全	1
82482	ラベル - 緊急下降	1
82487	ラベル - マニュアルを読む	2
82495	危険 - ブレーキ解除安全および 操作手順	2
82496	危険 - 最大積載量, 227 kg, GS-2632 および GS-3232	1
82502	ラベル - LED 診断計測値	1

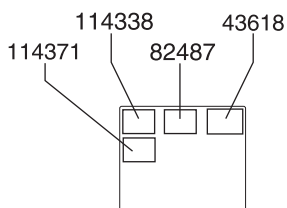
品番	名称	数量
82560	危険 - 皮膚への噴射の危険	1
82562	危険 - 落下の危険	4
82567	地上操作パネル	1
82656	危険 - 側方圧力, 445 N, GS-2632 および GS-3232	1
82699	危険 - 最大積載量, 363 kg, GS-2032	1
82701	危険 - 側方圧力, 534 N, GS-2032	1
97692	ラベル - 輪荷重, GS-2032	4
97693	ラベル - 輪荷重, GS-2632	4
97719	ラベル - 安全アーム	1
97772	作業台操作パネル	1
114136	アウトリガー操作パネル	1
*114334	危険 - 感電の危険, プラグ	1
114337	危険 - 転倒の危険, リミットスイッチ	1
114338	危険 - 転倒の危険, 傾斜アラーム	1
114361	ラベル - 輸送図	2
114362	ラベル - 輪荷重, GS-3232	4
114364	外装 - Genie GS-3232	2
114370	危険 - 転倒の危険, バッテリー	1
114371	危険 - アウトリガーの安全	1
114372	危険 - 転倒の危険, 開いたトレイ	2
133531	ラベル - アウトリガー負荷, GS-3232	4

*注記：これらのステッカーは2箇所のうちの、どちらか1箇所にあります。

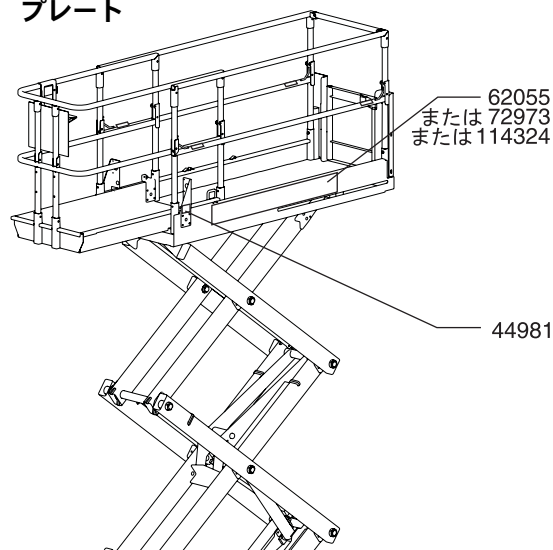
点検



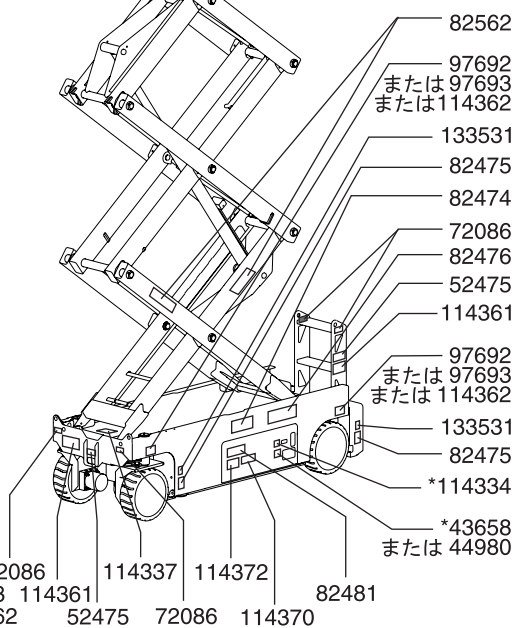
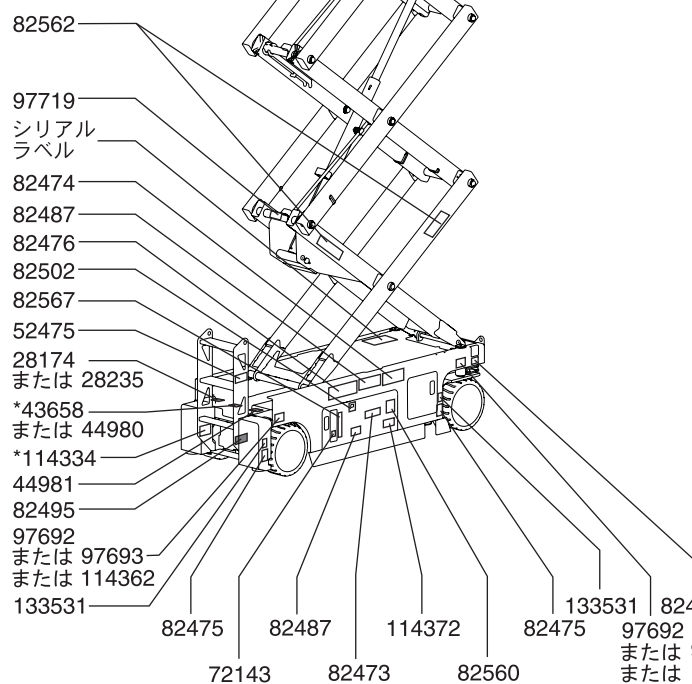
地上操作側



ステッカープレート



バッテリー側



点検

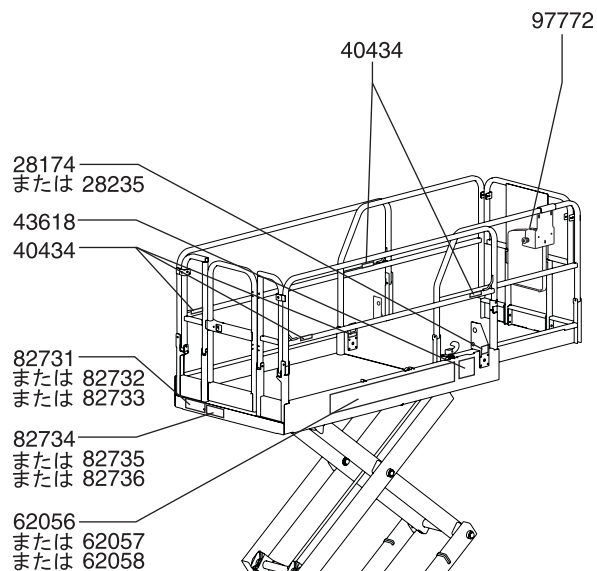
シンボル付きステッカーの点検 GS-2046、GS-2646 および GS-3246

機械に貼られているステッカーの警告用語やシンボルを確認します。適切な点検方法で、ステッカーの文字がすべて読める状態で所定の位置に貼られていることを確認してください。

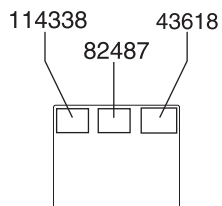
品番	名称	数量	品番	名称	数量
28174	ラベル - 作業台への電力、230V	2	82562	危険 - 落下の危険	4
28235	ラベル - 作業台への電力、115V	2	82567	地上操作パネル	1
40434	ラベル - 安全帯固定箇所	5	82703	ラベル - 輪荷重、GS-2046	4
43618	ラベル - 方向矢印	2	82704	ラベル - 輪荷重、GS-2646	4
*43658	ラベル - 充電器への電力、230V	1	82705	ラベル - 輪荷重、GS-3246	4
*44980	ラベル - 充電器への電力、115V	1	82731	危険 - 最大積載量、544 kg、GS-2046	1
44981	ラベル - 作業台への空気、7.58 パール	2	82732	危険 - 最大積載量、454 kg、GS-2646	1
52475	ラベル - 輸送用の荷締め	5	82733	危険 - 最大積載量、318 kg、GS-3246	1
62056	外装 - Genie GS-2046	2	82734	危険 - 側方圧力、890 N、GS-2046	1
62057	外装 - Genie GS-2646	2	82735	危険 - 側方圧力、667 N、GS-2646	1
62058	外装 - Genie GS-3246	2	82736	危険 - 側方圧力、467 N、GS-3246	1
72086	ラベル - 吊り金具	4	97719	ラベル - 安全アーム	1
72143	ラベル - 非常停止	1	97772	作業台操作パネル	1
82473	危険 - コンパートメントへのアクセス	1	*114334	危険 - 感電の危険、プラグ	1
82474	危険 - 安全輪止め	2	114337	危険 - 転倒の危険、リミットスイッチ	1
82476	危険 - 感電の危険	2	114338	危険 - 転倒の危険、傾斜アラーム	1
82481	危険 - バッテリー/充電器の安全	1	114361	ラベル - 輸送図	2
82482	ラベル - 緊急下降	1	114370	危険 - 転倒の危険、バッテリー	1
82487	ラベル - マニュアルを読む	2	114372	危険 - 転倒の危険、開いたトレイ	2
82495	危険 - ブレーキ解除安全および操作手順	1			
82502	ラベル - LED 診断計測値	1			
82560	危険 - 皮膚への噴射の危険	1			

*注記：これらのステッカーは2箇所の中の、どちらか1箇所にあります。

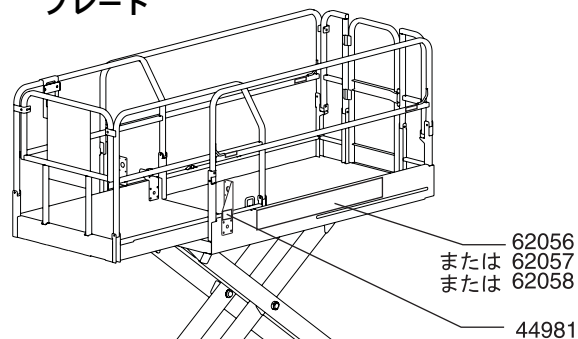
点検



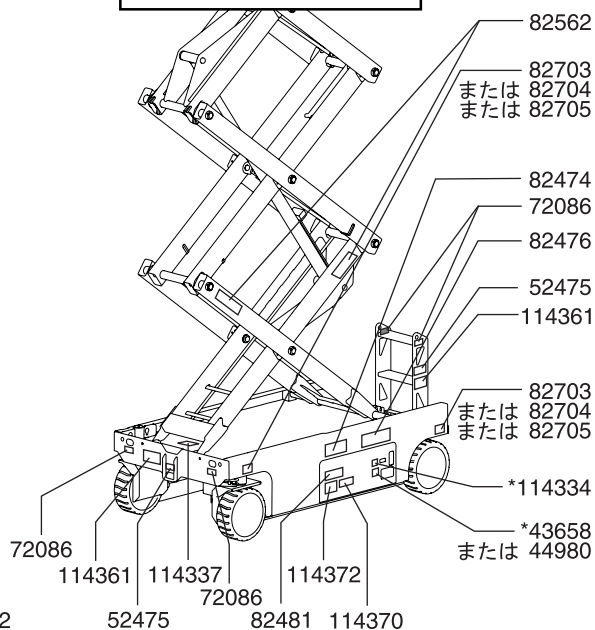
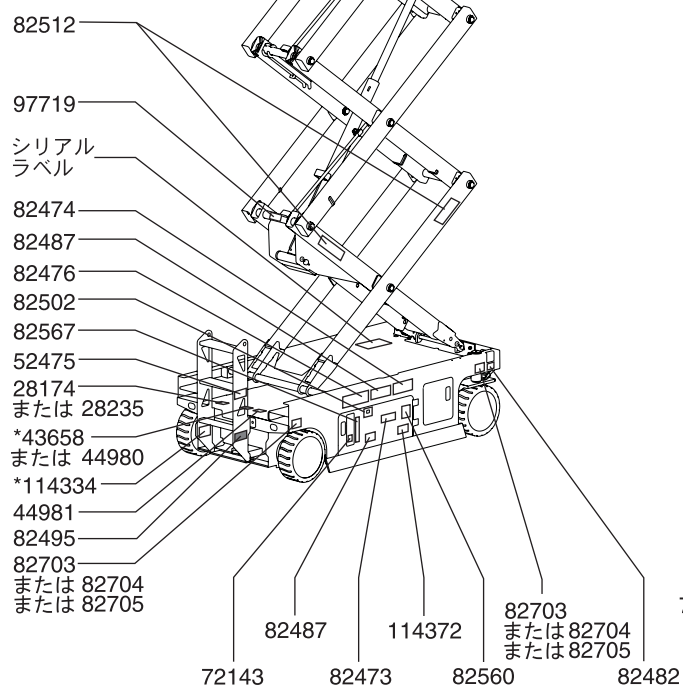
地上操作側



**ステッカー
プレート**



バッテリー側



操作手順



操作を行う必須条件：

- 本操作説明書の安全な機械操作の原則を学び、実施する。
 - 1 危険な状態での使用を避ける。
 - 2 必ず操作前の点検を行う。
 - 3 使用する前に常に機能テストを行う。
 - 4 作業場を点検する。
 - 5 **決められた用途にのみ機械を使用する。**

原則

操作手順のセクションでは、機械操作の手順を機能ごとに説明しています。安全規則やオペレータの安全および責務マニュアルの手順に従うことはオペレータの任務です。

作業員を工具や機材と一緒に高所作業場まで上げる目的以外で、機械を使用することは危険です。

トレーニングを受け認定された担当者のみが、機械を操作することを許可されます。複数のオペレータが同じ勤務時間内で異なる時間帯に機械を使用する場合、すべてのオペレータが資格を有し、オペレータの安全および責任に関するマニュアルの安全規則と手順にすべて従わなければなりません。すなわちオペレータが交替するたびに、次のオペレータが機械の操作前に、操作前点検、機能テスト、作業場点検を行う必要があります。

操作手順

非常停止

地上もしくは作業台操作パネルの赤色非常停止ボタンを押してオフにし、すべての機能を停止します。

非常停止ボタンが押されている状態で作動している機能は修理する必要があります。

緊急下降

- 1 緊急下降ノブを引きます。

地上からの操作

- 1 キースイッチを回して地上操作に切り替えます。
- 2 作業台操作と地上操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 3 機械の操作前にバッテリーパックが接続されていることを確認します。

作業台を位置につける

- 1 操作パネルのマークに従って、トグルスイッチを上下に動かします。

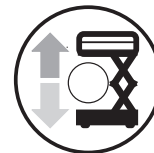
走行と操舵の機能は地上操作から操作できません。

作業台からの操作

- 1 キースイッチを回して作業台操作に切り替えます。
- 2 地上操作と作業台操作の両方の赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 3 機械の操作前にバッテリーパックが接続されていることを確認します。

作業台を位置につける

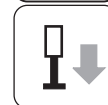
- 1 リフト機能選択ボタンを押します。
- 2 コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。
- 3 コントロールハンドルを操作パネルのマークに従って動かします。



アウトリガーを位置につける (GS-3232 モデル)

アウトリガーを延長する

- 1 機能作動ボタンを押したままにします。
- 2 アウトリガー延長ボタンを押したままの状態にします。



アウトリガーは延長し始めます。対応するアウトリガーが地面と接触すると、各アウトリガー表示ランプが緑に点灯します。リフト機能表示ランプが緑に点灯しビープ音が鳴るまで、機能作動ボタンおよびアウトリガー延長ボタンを押し続けます。機械は水平な状態にあります。

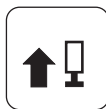
リフトエラー表示ランプが赤く点灯すると、上昇/下降機能および走行機能は無効になっています。次の場合、リフトエラー表示ランプが赤く点灯します。

- 作業台が 6.7 m の高さまで上昇したが、アウトリガーが位置についていない。
- 地面と接触していないアウトリガーがある。
- 4 つのアウトリガーがすべて地面と接触しているが、機械は水平ではない。
- エラーコード。

操作手順

アウトリガーを収納する

- 機能作動ボタンを押したままにします。
- アウトリガー収納ボタンを押したままの状態にします。



アウトリガーが地面から離れたら、機能作動ボタンおよびアウトリガー収納ボタンを放します。約5秒後、アウトリガー表示ランプはすべて、消灯します。すべての機能が回復しています。

注記：アウトリガーを収納した後、走行機能を初めて有効にすると、マシンの走行速度は減速されます。約6秒間走行した後、走行速度は通常に戻ります。

操舵

- 走行機能選択ボタンを押します。
- コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。
- ステアリングホイールをコントロールハンドルの先端にあるロッカースイッチで回します。



走行

- 走行機能選択ボタンを押します。
- コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。
- 速度を上げる：コントロールハンドルを中心の位置からゆっくりと動かします。

速度を下げる：コントロールハンドルを中心の位置に向かってゆっくりと動かします。

停止する：コントロールハンドルを中心に戻すか、または、機能作動スイッチを放します。

作業台操作パネルと作業台の色別された方向矢印を使って、機械の進む方向を確認してください。

作業台が上がった状態では走行スピードが制限されています。

バッテリー状態は機械の性能に影響します。バッテリーレベル表示ランプが点滅しているとき、機械の走行速度および機能速度は低下します。

走行速度の減速

走行コントロールでは、2つの異なる走行速度モードで操作することができます。走行速度ボタンのランプが点灯している場合は、走行速度モードが低速になっています。走行速度ボタンのランプが消えている場合は、走行速度モードが高速になっています。

走行速度ボタンを押して、任意の走行速度を選択します。

▲ 傾斜面における走行

機械に対する縦傾斜および横傾斜の定格勾配を確認し、傾斜勾配を判断します。



GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2046 および GS-2646

最大定格勾配、
収納状態 30% (17°)



最大定格横勾配、
収納状態 30% (17°)



GS-2632、GS-3232 および GS-3246

最大定格勾配、
収納状態 25% (14°)



最大定格横勾配、
収納状態 25% (14°)

注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。

走行速度ボタンを押して、走行速度モードを高速にします。

操作手順

傾斜勾配の確認：

デジタル傾斜計を使用するか、あるいは以下の手順で傾斜を測定します。

必要なもの：

水準器

最低 1 m の長さの真っ直ぐな木片

巻尺

傾斜面の上に木片を置きます。

下り坂の下がった方の端で、木片の端に合わせてその上に水準器を置いた後、木片が水平になるまで木片を持ち上げます。

木片を水平に保ちながら、木片の底部から地面までの距離を測ります。

巻尺で測った地面からの距離（高さ）を木片の長さ（水平距離）で割り、その数値に 100 を掛けます。

例：



水平距離 = 3.6 m

高さ = 0.3 m

$0.3 \text{ m} \div 3.6 \text{ m} = 0.083 \times 100 = 8.3\%$

傾斜や横傾斜が最大定格勾配を超える場合は、ウィンチなどを使って機械を傾斜面の上や下に移動させる必要があります。「輸送およびリフト」のセクションを参照してください。

エラー表示計測値



LED 診断計測値が LL などのエラーコードを表示している場合は、赤色非常停止ボタンを押し、その後ボタンを引いてシステムをリセットしてください。

ECM 故障コード

コード	状態
--	正常な状態
01	内部 ECM エラー
02	ECM/作業台通信エラー
03	作業台 DIP スイッチの設定が定義されていない
12	シャーシの上/下スイッチが機械始動時に閉じている
18	ポットホール ガードの故障
42	作業台左回転スイッチの故障
43	作業台右回転スイッチの故障
46	作業台走行機能スイッチの故障
47	作業台ジョイスティックの故障
52	前進コイルの故障
53	逆進コイルの故障
54	上昇コイルの故障
55	下降コイルの故障
56	右コイルの故障
57	左コイルの故障
58	ブレーキ コイルの故障
59	パラレル/シリアル コイルの故障
68	低電圧
LL	水平でない
OL	過負荷カットアウト オプション

詳しい情報については該当する Genie サービスマニュアルをご覧ください。

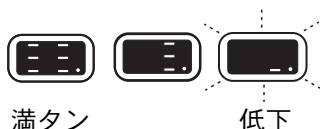
操作手順

コントローラを使った地上からの操作

オペレータ、機械、固定された物体の間に安全な距離を保ってください。

コントローラを使う際、機械が走行する方向に注意してください。

バッテリー レベル表示器



LED 診断計測値を使用して、バッテリーレベルを確認します。

安全アームの使用方法

- 1 作業台を地上約 2.4 m まで上げます。
- 2 安全アームを回して機械から離し、下に垂らした状態にします。
- 3 安全アームがリンクにしっかり載るまで、作業台を下げます。作業台が降下しているときは、安全アームに近づかないでください。

ガードレールの折りたたみ方

GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632 および GS-3232

作業台の手摺りには、延長デッキ用の折りたたみ手摺り部分とメインデッキ用の部分があります。両方の部分は、4本のワイヤロックピンで所定の位置に固定されています。

- 1 作業台を完全に下げて作業台の延長部分を収納します。
- 2 作業台操作パネルを取り外します。
- 3 作業台の内側から、2本のリア延長デッキワイヤロックピンを外します。
- 4 延長デッキの手摺りの後部から、フロント手摺リアセンブリを折りたたみます。はさまれる可能性のある場所に手を近づけないでください。
- 5 取り外した2本のピンを各側方手摺りブラケットに戻します。
- 6 メインデッキの後方で、2本の下部ワイヤロックピンを外します。
- 7 ゲートを注意して開け、リアステップまたは地面まで動かします。
- 8 リアステップまたは地面から、メインデッキ手摺リアセンブリを折りたたみます。はさまれる可能性のある場所に手を近づけないでください。
- 9 取り外した2本のピンを各側方手摺りブラケットに戻します。

注記：ワイヤロックピンの取り外しおよび再取り付けを支援するには、手摺りを押すか引くかして、ゴム製バンパーを圧縮します。

操作手順

GS-2046、GS-2646 および GS-3246

作業台の手摺りには、延長デッキ用の折りたたみ手摺り部分が3つとメインデッキ用の部分が3つあります。6つの各部分は、4本のワイヤロックピンで所定の位置に固定されています。

- 1 作業台を完全に下げて作業台の延長部分を収納します。
- 2 作業台操作パネルを取り外します。
- 3 作業台の内側から、2本のフロントワイヤロックピンを外します。
- 4 フロントの手摺りアセンブリを折りたたみます。はさまれる可能性のある場所に手を近づけないでください。
- 5 取り外した2本のピンを各側方手摺りブラケットに戻します。
- 6 各側方手摺りアセンブリを折りたたみます。はさまれる可能性のある場所に手を近づけないでください。
- 7 メインデッキの後方で、2本のワイヤロックピンを外します。
- 8 ゲートを注意して開け、地面まで動かします。
- 9 リアゲートおよび出入口側手摺りを折りたたみ、1つにまとめます。はさまれる可能性のある場所に手を近づけないでください。
- 10 左右の側方手摺りを折りたたみます。はさまれる可能性のある場所に手を近づけないでください。
- 11 取り外した2本のピンを各側方手摺りブラケットに戻します。

ガードレールの上げ方

折りたたみ方と逆の順序で行ってください。

操作手順



バッテリーと充電器の操作手順

必ず従うこと：

- 外部充電器またはブースター バッテリーを使用しないでください。
- よく換気された場所でバッテリーを充電してください。
- 充電器に表示されている適切な AC 入力電圧を使用してください。
- Genie 承認のバッテリーと充電器のみを使用してください。

バッテリーの充電

- 1 充電前にバッテリーが接続されていることを確認します。
- 2 バッテリーのコンパートメントを開きます。充電中はコンパートメントを開いたままにします。

メンテナンス不要のバッテリー

- 3 接地されている AC 回路に充電器を接続します。
- 4 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。

標準バッテリー

- 3 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー液の量をチェックします。必要に応じてプレートがかくれる程度に蒸留水を入れます。充電の前には液を入れすぎないでください。
- 4 バッテリー通気孔のキャップを再び取り付けます。
- 5 接地されている AC 回路に充電器を接続します。
- 6 バッテリーが完全に充電されると、充電器に表示されます。
- 7 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに入れすぎないようにしてください。

乾式バッテリーの液注入と充電の手順

- 1 バッテリー通気孔のキャップをとり、バッテリー通気孔開口部のプラスチック シールを取り除きます。
- 2 それぞれのセルにプレートがかくれるのに十分な程度のバッテリー液（電解液）を入れます。

バッテリー充電のサイクルが終了するまでは、いっぱいに入れしないでください。入れすぎると、充電中にバッテリー液が溢れることがあります。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

- 3 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。
- 4 バッテリーを充電します。
- 5 充電が終了したらバッテリー液の量をチェックします。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに入れすぎないようにしてください。

輸送およびリフトの手順



必ず従うこと：

- ☑ Genie Industries は、固定に関して以下を推奨します。操縦者は、米国運輸省の規定、その他の地域の規定および自社の方針に従って機械を正しく固定し、正しいトレーラーを選択することに関して、すべての責任を負っています。
- ☑ Genie の顧客が任意のリフトまたは Genie 製品をコンテナに収める必要がある場合には、国際輸送用に建設用機器およびリフトを準備、積載、固定する専門知識を持つ、認定された運送会社に依頼してください。
- ☑ 機械のトラックからの積み下ろしは、認定を受けた高所リフト作業員のみが行ってください。
- ☑ 輸送車両は水平な地面に駐車してください。
- ☑ 機械を載せる際は、輸送車両を動かさないように固定してください。
- ☑ 車両の積載荷重量、積載面、チェーンやストラップが、機械の重量に十分に耐えうるものであることを確認してください。Genie リフトはそのサイズと比べるとかなりの重量があります。機械の重量についてはシリアルプレートをご覧ください。
- ☑ ブレーキを解除する場合は、必ず機械を水平な地面に止めてから、もしくは固定してから行ってください。
- ☑ スナップピンを外すとき、手摺りが落ちないようにしてください。手摺りが下げられているときは、しっかりと手摺りを抑えてください。

- ☑ 機械の定格勾配を超える上り傾斜、下り傾斜、および横傾斜では、機械を走行しないでください。操作手順の「傾斜面における走行」のセクションを参照してください。
- ☑ 輸送車両の荷台の傾斜が最大定格勾配を越える場合、機械の積み下ろしの際には「ブレーキ解除操作」の指示どおりにウィンチを使用する必要があります。

ブレーキ解除操作



- 1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。
- 2 シャーシの荷締め箇所にウィンチラインがしっかりと固定され、軌道に障害物が無いことを確認します。
- 3 黒色のブレーキ解除ノブを押してブレーキ弁を開きます。
- 4 赤いブレーキ解除ポンプノブを押します。

機械を載せた後：

- 1 機械が動かないよう輪止めをかましてください。
- 2 地上操作パネルおよび作業台操作パネルの赤色非常停止ボタンを引いてオンにします。
- 3 走行機能選択ボタンを押します。コントロールハンドルの機能作動スイッチを押したままにします。コントロールハンドルを中央から動かし、すぐに離して、ブレーキをリセットします。
- 4 地上操作パネルと作業台操作パネルの赤色非常停止ボタンを押してオフにします。

Genie GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632、GS-3232、GS-2046、GS-2646 および GS-3246 の牽引は推奨しません。牽引しなければならない場合は、時速 3.2 km を超えないでください。

輸送およびリフトの手順

▲ 輸送用トラックあるいはトレーラーへの固定

機械を輸送する際は、必ず延長デッキロックを使用してください。

輸送の前にキースイッチをオフの位置に回し、キーを取り外してください。

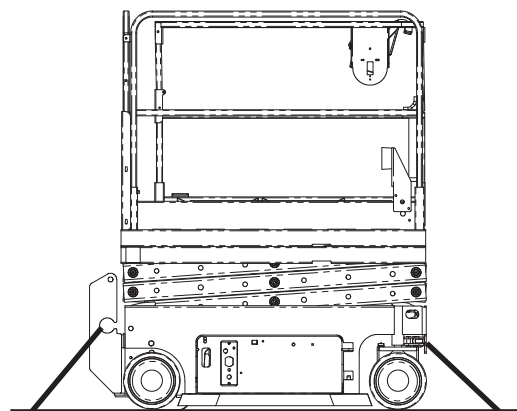
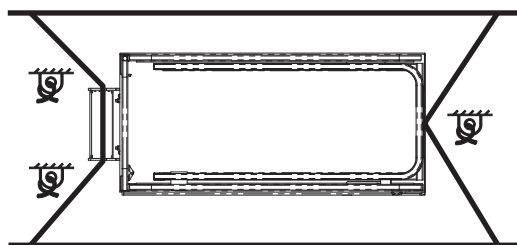
緩んでいたり、固定されていない箇所がないか、機械全体を点検します。

チェーンやストラップは、積載荷重量に十分耐えるものを使用してください。

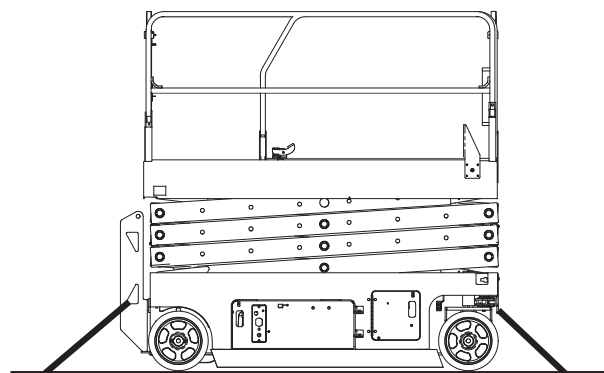
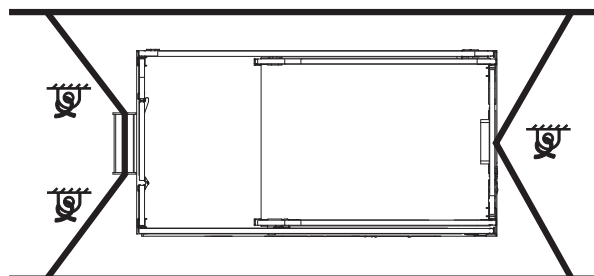
最低でも2組のチェーンまたはストラップを使用してください。

チェーンの損傷を防ぐため、リギングを調節してください。

GS-1530
GS-1930



GS-2032 GS-2046
GS-2632 GS-2646
GS-3232 GS-3246



輸送およびリフトの手順



必ず従うこと：

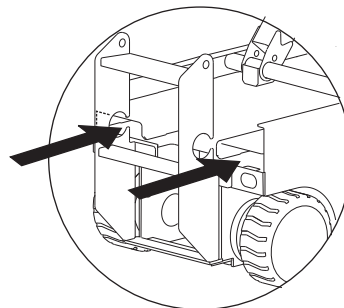
- ☑ リギングおよびリフトを行うときは、必ず認定されているリガーを使用してください。
- ☑ 機械をフォークリフトでリフトする際は、必ず認定を受けたフォークリフトオペレータが行ってください。
- ☑ クレーンの積載荷重量、積載面、ストラップやロープが機械の重量に十分に耐えうることを確認してください。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。

フォークリフトによる機械のリフト

延長デッキ、操作パネルおよび部品トレイが固定されていることを確認してください。機械に緩んでいる箇所がないことを確認してください。

作業台を完全に下げます。作業台は、積載と輸送のすべての手順を行う間、下げたままにしておく必要があります。

はしごの両面にあるフォークリフトポケットを使用します。



フォークリフトポケットでフォークリフトのフォークを所定の位置に配置します。

フォークが伸長する限度まで前進します。

機械を 15 cm 上げ、フォークを少し傾けて、機械の安定を保ちます。

フォークを下げたとき、機械が水平になっていることを確認します。

注意

側面から機械をリフトすると、部品を損傷する場合があります。

輸送およびリフトの手順

リフトの手順

作業台を完全に下げます。延長デッキ、操作パネルおよび部品トレイが固定されていることを確認してください。機械の緩んでいる箇所はすべて取り外してください。

このページの表と図を参考にして、機械の重心を確認してください。

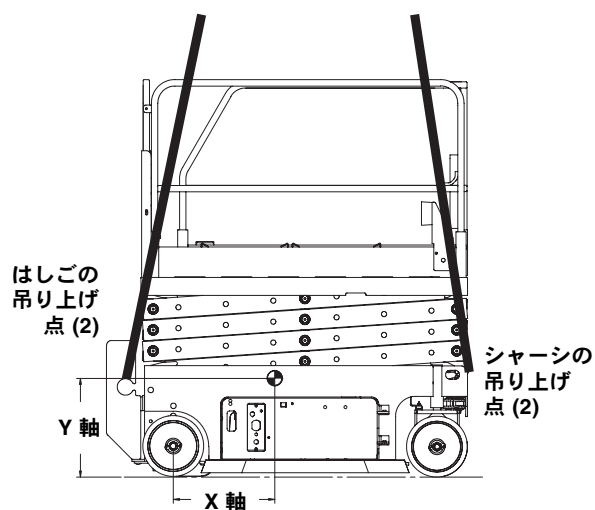
機械の指定の吊り上げ点にのみリギングを取り付けます。リフト用に機械の前面とはしごに直径 2.5 cm の穴が 2 個ずつ用意されています。

機械が損傷しないよう、また、機械の水平状態を保てるよう、リギングを調節してください。

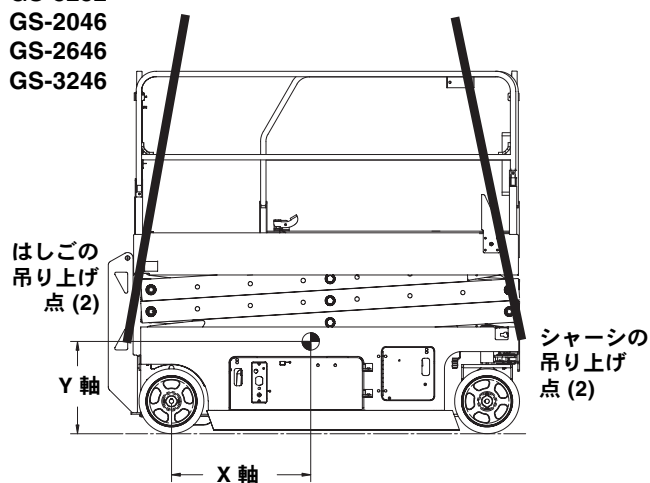
重心の表

モデル	X 軸	Y 軸
GS-1530	65.3 cm	59.6 cm
GS-1930	64.8 cm	56.1 cm
GS-2032	90.5 cm	56.5 cm
GS-2632	80.6 cm	57.6 cm
GS-3232	78.7 cm	67.3 cm
GS-2046	89.4 cm	59.9 cm
GS-2646	88.9 cm	64.4 cm
GS-3246	83.0 cm	68.2 cm

GS-1530
GS-1930



GS-2032
GS-2632
GS-3232
GS-2046
GS-2646
GS-3246



メンテナンス



必ず従うこと：

- オペレータは、本説明書に記載してある規定メンテナンス項目のみを行います。
- 定期保守点検は、認定されているサービス担当者が製品仕様と責務マニュアルに記載している要項に基づいて行ってください。
- Genie 承認の交換部品のみを使用してください。

メンテナンス記号の説明

以下のシンボルは、指示の目的をわかりやすくするために使用されています。メンテナンス手順の最初に記載されているシンボルは、次を意味しています。



この手順を行うために、工具が必要です。



この手順を行うために、新たな部品が必要です。

作動油量の点検



作動油量を適切なレベルにしておくことは機械操作にとって非常に重要です。作動油量が適切でない場合、油圧部品が損傷することがあります。点検担当者は作動油量を毎日チェックすることにより、作動油量の変化によって油圧システムでの問題を早期に見つけることができます。

注記：作業台を格納した状態でこの作業を行ってください。

- 1 油圧タンクのオイル量を目視点検します。
- ① 結果：オイル量は、タンクのマークと同じである必要があります。
- 2 必要に応じてオイルを追加します。このときに入れすぎないようにしてください。

作動油の仕様

作動油タイプ	Chevron Rykon Premium MV 同等品
--------	---------------------------------

メンテナンス

バッテリーの点検



バッテリーを適切な状態に保つことは、機械の性能を保ち、安全に操作するために重要です。不適切な液量、あるいはケーブルや接続の損傷は、部品の故障につながり、危険な状態を招くおそれがあります。

注記：密封型またはメンテナンス不要のバッテリーを搭載する機械では、この手順は必要ありません。

⚠ 感電の危険。 熱くなっている回路や通電している回路に触れると、重傷を負ったり死に至ることがあります。指輪、時計などの装身具をすべて外してください。

⚠ 人体への障害の危険。 バッテリーには酸が入っています。バッテリーの酸をこぼしたり酸に触れたりしないようにしてください。バッテリー液がこぼれた場合は重曹と水を使って中和してください。

注記：このテストはバッテリーを完全に充電してから行ってください。

- 1 保護服と保護メガネを着用してください。
- 2 バッテリーケーブルがしっかりと接続され、腐食していないことを確認します。
- 3 バッテリー固定バーが適切に配置されていることを確認します。
- 4 バッテリー通気孔のキャップをとります。
- 5 各バッテリーの酸の量を確認します。必要に応じてバッテリーチューブの底に蒸留水を補給します。このときに入れすぎないようにしてください。
- 6 バッテリー通気孔のキャップを取り付け直します。

注記：端子プロテクターや腐食防止シーリング剤を使用することによって、バッテリー端子やケーブルの腐食を防止することができます。

定期保守点検

四半期ごと、1年ごと、2年ごとに行われる保守点検は、本装置のメンテナンストレーニングを受け認定されている担当者が、本装置のサービスマニュアルの手順に従って行わなければなりません。

3ヶ月以上使用されていない機械は、再び使用する前に必ず四半期点検を行う必要があります。

仕様

モデル	GS-1530
高さ、操作時最大	6.4 m
高さ、作業台最大	4.6 m
高さ、作業台収納時最大 手摺りを固定した状態	1.96 m
高さ、収納時最大 手摺りを上げた状態	2.07 m
高さ、収納時最大 手摺りを折りたたんだ状態	1.72 cm
作業台高さ、収納時、最大	97 cm
高さ、手摺り	99 cm
幅	76 cm
長さ、作業台収納時	1.83 m
長さ、作業台延長時	2.72 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	1.6 m x 75 cm
最大積載荷重	272 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.32 m
旋回半径 (外側)	1.55 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	6.1 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	1.9 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	1177 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
システム電圧	24V
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241 バール
タイヤ サイズ	12 x 4.5 x 8 in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	30% (17°)
最大定格横勾配、 収納状態	30% (17°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 4.0 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 0.8 km 12.5 m/55 秒
床荷重表	
最大輪荷重	533 kg
タイヤ接地圧	9.19 kg/cm ² 900 kPa
車体使用面積当りの圧力	1162 kg/m ² 11.40 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

Genie
A TEREX COMPANY

仕様

モデル	GS-1930
高さ、操作時最大	7.6 m
高さ、作業台最大	5.8 m
高さ、作業台収納時最大 手摺りを固定した状態	2.0 m
高さ、収納時最大 手摺りを上げた状態	2.10 m
高さ、収納時最大 手摺りを折りたたんだ状態	1.75 cm
作業台高さ、収納時、最大	1.0 m
高さ、手摺り	99 cm
幅	76 cm
長さ、作業台収納時	1.83 m
長さ、作業台延長時	2.72 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	1.6 m x 75 cm
最大積載荷重	227 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.32 m
旋回半径 (外側)	1.55 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	6.1 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	1.9 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	1233 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
システム電圧	24V
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241 バール
タイヤ サイズ	12 x 4.5 x 8 in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	30% (17°)
最大定格横勾配、 収納状態	30% (17°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 4.0 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 0.8 km 12.5 m/55 秒
床荷重表	
最大輪荷重	591 kg
タイヤ接地圧	10.18 kg/cm ² 998 kPa
車体占有面の平均圧力	1172 kg/m ² 11.50 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。



仕様

モデル	GS-2032
高さ、操作時最大	7.9 m
高さ、作業台最大	6.1 m
高さ、作業台収納時最大 手摺りを固定した状態	2.02 m
高さ、収納時最大 手摺りを上げた状態	2.13 m
高さ、収納時最大 手摺りを折りたたんだ状態	1.78 m
作業台高さ、収納時、最大	1.03 m
高さ、手摺り	99 cm
幅	81 cm
長さ、作業台収納時	2.44 m
長さ、作業台延長時	3.33 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	2.26 m x 81 cm
最大積載荷重	363 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.85 m
旋回半径 (外側)	2.12 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	8.9 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	2.2 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	1612 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241.3 バール
システム電圧	24V
タイヤ サイズ	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	30% (17°)
最大定格横勾配、 収納状態	30% (17°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 3.5 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 0.8 km 12.2 m/54 秒
床荷重表	
最大輪荷重	771 kg
タイヤ接地圧	11.95 kg/cm ² 1171 kPa
車体使用面積当りの圧力	1079 kg/m ² 10.59 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

Genie
A TEREX COMPANY

仕様

モデル	GS-2632
高さ、操作時最大	9.8 m
高さ、作業台最大	7.9 m
高さ、収納時最大	2.26 m
高さ、収納時最大 手摺りを折りたたんだ状態	1.91 m
作業台高さ、収納時、最大	1.16 m
高さ、手摺り	99 cm
幅	81 cm
長さ、作業台収納時	2.44 m
長さ、作業台延長時	3.33 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	2.26 m x 81 cm
最大積載荷重	227 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.85 m
旋回半径 (外側)	2.13 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	8.9 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	2.2 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	1999 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241.3 バール
システム電圧	24V
タイヤ サイズ	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	25% (14°)
最大定格横勾配、 収納状態	25% (14°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 3.5 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 0.8 km 12.2 m/54 秒
床荷重表	
最大輪荷重	804 kg
タイヤ接地圧	12.48 kg/cm ² 1223 kPa
車体使用面積当りの圧力	1212 kg/m ² 11.89 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。



仕様

モデル	GS-3232
高さ、操作時最大	11.6 m
高さ、走行時最大	8.5 m
高さ、作業台最大	9.8 m
高さ、作業台、走行時	6.7 m
高さ、収納時最大	2.38 m
高さ、収納時最大手摺りを折りたたんだ状態	2.04 m
作業台高さ、収納時、最大	1.28 m
高さ、手摺り	1.09 m
幅	81 cm
長さ、作業台収納時	2.44 m
長さ、作業台延長時	3.33 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	2.26 m x 81 cm
最大積載荷重	227 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.85 m
旋回半径 (外側)	2.13 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	8.9 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	2.2 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	2352 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241.3 バール
システム電圧	24V
タイヤ サイズ	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	25% (14°)
最大定格横勾配、 収納状態	25% (14°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 3.5 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 0.8 km 12.2 m/54 秒
床荷重表	
最大輪荷重	804 kg
タイヤ接地圧	12.48 kg/cm ² 1223 kPa
車体使用面積当りの圧力	1401 kg/m ² 13.76 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

Genie
A TEREX COMPANY

仕様

モデル	GS-2046
高さ、操作時最大	7.9 m
高さ、作業台最大	6.1 m
高さ、収納時最大	2.14 m
高さ、収納時最大 手摺りを折りたたんだ状態	1.55 m
作業台高さ、収納時、最大	1.04 m
高さ、手摺り	99 cm
幅	1.16 m
長さ、作業台収納時	2.44 m
長さ、作業台延長時	3.33 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	2.26 m x 1.16 m
最大積載荷重	544 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.85 m
旋回半径 (外側)	2.29 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	10.2 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	1.9 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	1761 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241 バール
システム電圧	24V
タイヤ サイズ	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	30% (17°)
最大定格横勾配、 収納状態	30% (17°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 3.4 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 1.0 km 12.2 m/45 秒
床荷重表	
最大輪荷重	923 kg
タイヤ接地圧	14.32 kg/cm ² 1403 kPa
車体使用面積当りの圧力	899 kg/m ² 8.82 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。



仕様

モデル	GS-2646
高さ、操作時最大	9.8 m
高さ、作業台最大	7.9 m
高さ、収納時最大	2.26 m
高さ、収納時最大 手摺りを折りたたんだ状態	1.68 m
作業台高さ、収納時、最大	1.16 m
高さ、手摺り	99 cm
幅	1.17 m
長さ、作業台収納時	2.44 m
長さ、作業台延長時	3.33 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	2.26 m x 1.16 m
最大積載荷重	454 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.85 m
旋回半径 (外側)	2.29 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	10.2 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	1.9 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	1908 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241 バール
システム電圧	24V
タイヤサイズ	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	30% (17°)
最大定格横勾配、 収納状態	30% (17°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 3.5 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 1.0 km 12.2 m/45 秒
床荷重表	
最大輪荷重	975 kg
タイヤ接地圧	15.13 kg/cm ² 1483 kPa
車体使用面積当りの圧力	922 kg/m ² 9.05 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。

Genie
A TEREX COMPANY

仕様

モデル	GS-3246
高さ、操作時最大	11.6 m
高さ、作業台最大	9.8 m
高さ、収納時最大	2.37 m
高さ、収納時最大 手摺りを折りたたんだ状態	1.80 m
作業台高さ、収納時、最大	1.28 m
高さ、手摺り	99 cm
幅	1.17 m
長さ、作業台収納時	2.44 m
長さ、作業台延長時	3.33 m
作業台延長部長さ	88.9 cm
作業台寸法、(長さ x 幅)	2.26 m x 1.16 m
最大積載荷重	318 kg
最大風速	秒速 12.5 m
ホイールベース	1.85 m
旋回半径 (外側)	2.29 m
旋回半径 (内側)	0 cm
最低地上高	10.2 cm
最低地上高 ポットホール ガード展開時	1.9 cm
重量 (機械の重量は、オプション構成により異なります。機械の重量についてはシリアルラベルをご覧ください。)	2333 kg

電源	バッテリー x 4、6V 225AH
制御	比例
作業台 AC コンセント	標準
最大油圧力 (機能)	241 バール
システム電圧	24V
タイヤ サイズ	15 x 5 x 11 ¹ / ₄ in
機械による騒音 標準的な作業場での最大音量 (A 特性騒音レベル)	<70 dB
振動値は 2.5 m/s ² を超過しません。	
最大定格勾配、 収納状態	25% (14°)
最大定格横勾配、 収納状態	25% (14°)
注記：定格勾配は、地面の状態とトラクションにより異なります。	
走行速度	
収納時、最大	時速 3.5 km
作業台を上げた状態、 最大	時速 1.0 km 12.2 m/45 秒
床荷重表	
最大輪荷重	1021 kg
タイヤ接地圧	15.84 kg/cm ² 1552 kPa
車体使用面積当りの圧力	1026 kg/m ² 10.07 kPa
注記：床荷重表は概算値であり、オプションによる構成の違いを考慮したものではありません。安全上の要素を考慮して使用してください。	

Genie では製品の改良を重ねていくことを方針としています。このため製品の仕様は予告なく変更することがあります。



Genie Scandinavia
Tel. +46 31 575100
Fax +46 31 579020

Genie France
Tel. +33 (0)2 37 26 09 99
Fax +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
Tel. +34 93 579 5042
Fax +34 93 579 5059

Genie Germany
Tel. +49 (0)4202 88520
Fax +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
Tel. +44 (0)1476 584333
Fax +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
Tel. +52 55 5666 5242
Fax +52 55 5666 3241

Genie North America
Tel. 425.881.1800
フリー 米国およびカナダ
ダイヤル 800.536.1800
Fax 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
Tel. +61 7 3375 1660
Fax +61 7 3375 1002

Genie China
Tel. +86 21 53852570
Fax +86 21 53852569

Genie Malaysia
Tel. +65 98 480 775
Fax +65 67 533 544

Genie Japan
Tel. +81 3 3453 6082
Fax +81 3 3453 6083

Genie Korea
Tel. +82 25 587 267
Fax +82 25 583 910

Genie Brasil
Tel. +55 11 41 665 755
Fax +55 11 41 665 754

Genie Holland
Tel. +31 183 581 102
Fax +31 183 581 566

代理店